

Wszyscy uczestnicy postępowania

### Wyjaśnienie treści SWZ

Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie podstawowym na: **„Budowa skateparku, elementów małej architektury, nawierzchni utwardzonych oraz przebudowa instalacji elektroenergetycznej wraz z instalacją lamp oświetlenia zewnętrznego na terenie działki nr 112/7 w Rewie, gm. Kosakowo”**

Działając na podstawie art. 284 ust. 6 ustawy z dnia 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2019 r. poz. 2019 ze zm.; zwana dalej: PZP), Zamawiający przekazuje poniżej treść zapytań, które wpłynęły do Zamawiającego wraz z wyjaśnieniami:

#### **Pytanie nr 1:**

Czy Zamawiający na pewno chce aby nawierzchnia betonowa skateparku była wykonana w technologii na "ostro" czyli jak w przedmiarze pkt 22 . Każdy upadek osoby ( to na skateparkach jest normalne) będzie wiązał się z poważną kontuzją, przetarcie ubrania łącznie ze skórą w najłagodniejszym wypadku. W "Kosztorysie Skateparku " str 87 jest rekomendowana przez producenta nawierzchnia beton szlifowany i w rozmowie producent nie widzi innej opcji niż ta która została podana

#### **Wyjaśnienie w odpowiedzi na pytanie nr 1:**

*Pozycje katalogowe KNR nie są wyznacznikiem technologii i służą wyłącznie do oszacowania ilości materiałów, roboczogodzin i potrzebnego sprzętu. Technologia jest opisana w projekcie i szczegółowej specyfikacji technicznej wykonania i odbioru robót budowlanych.*

*W żadnej części projektu nie ma mowy o zatarciu na „ostro” nawierzchni skateparku. Zgodnie z projektem i szczegółowej specyfikacji technicznej wykonania i odbioru robót budowlanych (część SST.10.00 BETONOWANIE – betonowanie konstrukcji, pozycja 2.2.5. Posypka kwarcowa (utwardzająca) na nawierzchni betonu, str. 54), wierzchnią warstwę nawierzchni betonowej należy utwardzić i zabezpieczyć przed działaniem czynników atmosferycznych posypką z dodatkiem piasku kwarcowego w technologii DST (DST - dry shake topping). Jest to technologia zalecana przez producentów skateparków w przypadku nawierzchni betonowej - w efekcie zastosowania otrzymuje się warstwę gładką, niepyłącą, o wysokiej odporności mechanicznej (klasa XM2) oraz zwiększonej odporności na przenikanie olejów, smarów oraz wody w klasie ekspozycji XC4.*

#### **Pytanie nr 2:**

*W SWIZ-ie jest w pkt IV ppkt.9) jest montaż ( czy zakup i montaż) siłowni zewnętrznej i w ppkt 14) jest powołanie się na przedmiar, a w przedmiarze nie ma takiego elementu. O ile ma być poproszę o jakieś rysunki.*

#### **Wyjaśnienie w odpowiedzi na pytanie nr 2:**

**Montaż elementów małej architektury – siłowni zewnętrznej:**

- wyciąg górny + pylon + krzesło do wyciskania – 1 szt.

Wyciąg górny:

## Skład zestawu:

1 Wyciąg górny

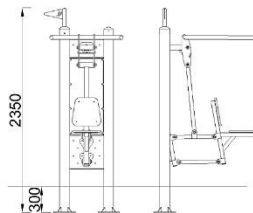
Widok (1)



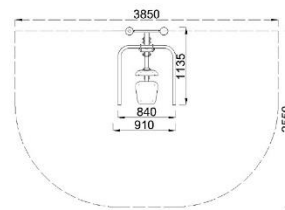
Widok (2)



Widok z boku



Widok z góry



## Dane obmiarowe:

Pole strefy bezpieczeństwa:

9 m<sup>2</sup>

Obwód strefy bezpieczeństwa:

11.5 mb

## Opis:

Wyciąg górny jest elementem zewnętrznej siłowni angażującym mięśnie grzbietu oraz ramion, stymulując ich wzmocnienie i rozwój. Wpływa na ukształtowanie prostej sylwetki, zapobiegając jednocześnie bólom kręgosłupa, czy karku. Jego największą zaletą jest konstrukcja, która nie naraża osoby ćwiczącej na kontuzje. Regularne ćwiczenia przyczyniają się do wzmocnienia kondycji fizycznej i lepszego samopoczucia. Pylon mocuje się do betonowego bloku o wymiarach 1000x1000x250 mm (beton klasy C16/20).

**Dane materiałowo - konstrukcyjne:**

**Elementy HDPE** - Siedziska i opcjonalnie oparcia urządzeń fitness wykonane są z płyty HDPE. Płyta jest antypoślizgowa i odporna na warunki atmosferyczne.

**Profile zamknięte** - Główne elementy stalowe wykonane zostały z profili zamkniętych (RO) o grubości ścianki 3,2 mm. Do ich produkcji użyto stali S235.

**Elementy ruchome** - Elementy ruchome zastosowane w urządzeniach fitness ograniczone są elementami pochłaniającymi siłę, o właściwościach amortyzujących, oraz wibroizolujących. Zbudowane są z wytrzymałych materiałów odpornych na zużycie. Zastosowano tu dwa typy łożysk, kulkowe i stożkowe.

**Pokrycie proszkowo lakiernicze** - Elementy stalowe pokryte zostały farbą proszkową odporną na warunki atmosferyczne.

Uzyskana powłoka lakiernicza jest odporna na korozję, chemikalia, wysoką temperaturę i uszkodzenia mechaniczne.

**O cynk** - Wszystkie elementy metalowe dodatkowo zabezpieczone przed korozją za pomocą cynku ogniowego.

Krzesełko do wyciskania:

**Skład zestawu:**  
1 Wyciskanie siedząc

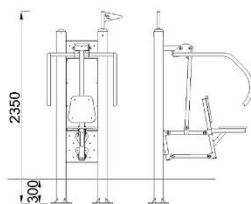
Widok (1)



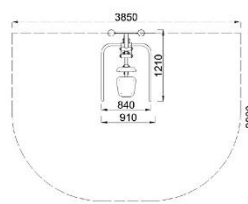
Widok (2)



Widok z boku



Widok z góry



**Dane obmiarowe:**

Pole strefy bezpieczeństwa:

**10 m<sup>2</sup>**

Obwód strefy bezpieczeństwa:

**12 mb**

**Opis:**

*Wyciskanie siedząc jest urządzeniem służącym do rozwoju mięśnia piersiowego większego, który jest mięśniem pomocniczym w procesie oddychania. Ten element plenerowej siłowni odpowiada także za utrzymanie łopatki w prawidłowym położeniu, a także za pracę ramienia podczas opuszczania i przyciągania. Wywiera niebanalny wpływ na wzmocnienie mięśni w okolicy obręczy barkowej, oraz kończyn górnych. Pylon mocuje się do betonowego bloku o wymiarach 1000x1000x250 mm (beton klasy C16/20).*

*Dane materiałowo - konstrukcyjne:*

*Elementy HDPE - Siedziska i opcjonalnie oparcia urządzeń fitness wykonane są z płyty HDPE. Płyta jest antypoślizgowa i odporna na warunki atmosferyczne.*

*Profile zamknięte - Główne elementy stalowe wykonane zostały z profili zamkniętych (RO) o grubości ścianki 3,2 mm. Do ich produkcji użyto stali S235.*

*Elementy ruchome - Elementy ruchome zastosowane w urządzeniach fitness ograniczone są elementami pochłaniającymi siłę, o właściwościach amortyzujących, oraz wibroizolujących. Zbudowane są z wytrzymałych materiałów odpornych na zużycie. Zastosowano tu dwa typy łożysk, kulkowe i stożkowe.*

*Pokrycie proszkowo lakiernicze - Elementy stalowe pokryte zostały farbą proszkową odporną na warunki atmosferyczne.*

*Uzyskana powłoka lakiernicza jest odporna na korozję, chemikalia, wysoką temperaturę i uszkodzenia mechaniczne.*

*O cynk - Wszystkie elementy metalowe dodatkowo zabezpieczone przed korozją za pomocą cynku ogniowego.*

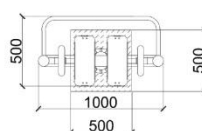
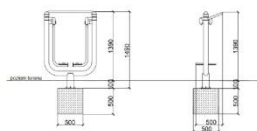
*- biegacz – 1szt.*

Widok (1)



Widok z boku

Widok z góry



#### Dane obmiarowe:

Wysokość całkowita urządzenia: **1.39 m**

Długość urządzenia: **1 m**

Długość strefy bezpieczeństwa: **3.5 m**

Szerokość urządzenia: **0.5 m**

Szerokość strefy bezpieczeństwa: **4 m**

#### Opis:

*Urządzenie Biegacz wolnostojący, to urządzenie przeznaczone do tworzenia siłowni plenerowych. Ćwiczenia aktywizują dolne partie ciała, wzmacniają mięśnie nóg i pasa biodrowego, zwiększają wydolność krążeniowo – oddechową. Urządzenie to gwarantuje pracę mięśni przy jednoczesnym odciążeniu stawów biodrowych. Urządzenie przeznaczone dla młodzieży i dorosłych oraz użytkowników powyżej 140 cm wzrostu.*

#### Dane materiałowo - konstrukcyjne:

*Konstrukcje w wersji standard - W celu zabezpieczenia antykorozyjnego, w wersji standard elementy stalowe są śrutowane wysokociśnieniowo i dwukrotnie malowane proszkowo. Pierwsza warstwa to wysokiej jakości podkład cynkowy, natomiast druga warstwa to odporna na zmienne warunki atmosferyczne farba poliestrowa.*

*Siedziska - Siedziska wykonane z wysokiej jakości blachy profilowanej, perforowanej, śrutowanej i dwukrotnie malowanej proszkowo (w tym podkładem cynkowym) lub z płyty HDPE.*

*Stopnice - Stopnice wykonane z wysokiej jakości ryflowanej blachy aluminiowej o grubości co najmniej 3 mm.*

*Kolorystyka urządzeń w wersji standard - Kolorystyka urządzeń w standardzie: żółto-szara - RAL 1018, RAL 7004. Dopuszczalna inna kolorystyka.*

*- drabinka + pylon + podciąg nóg – 1 szt.*

#### Drabinka:

### Skład zestawu:

1 Drabinka

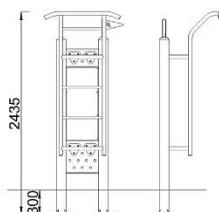
Widok (1)



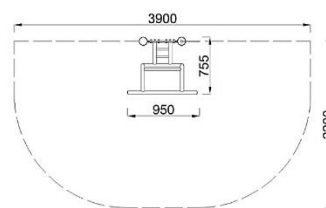
Widok (2)



Widok z boku



Widok z góry



### Dane obmiarowe:

Pole strefy bezpieczeństwa:

7.5 m<sup>2</sup>

Obwód strefy bezpieczeństwa:

10 mb

### Opis:

Przyrząd z pakietu siłowni plenerowych, którego przedstawiać nie trzeba chyba nikomu, jest Drabinka. Najlepiej sprawdza się w roli pomocy kształtującej koordynację i równowagę. Jest na tyle wszechstronnym urządzeniem do ćwiczeń aerobowych, że pomaga rozwijać praktycznie wszystkie partie mięśni, w zależności od sposobu ćwiczenia. Angażuje mięśnie ramion, zmuszając również do wysiłku mięśnie pleców, grzbietu, bioder (zwłaszcza pośladków), nóg i brzucha.

Trening ma charakter ogólnorozwojowy co oznacza, że wiele grup mięśni pracuje równocześnie wzmacnia się ich wytrzymałość i poprawia kształt. Podnosi także kondycję stawów. Pylon mocuje się do betonowego bloku o wymiarach 1000x1000x250 mm (beton klasy C16/20).

Dane materiałowo - konstrukcyjne:

Profile zamknięte - Główne elementy stalowe wykonane zostały z profili zamkniętych (RO) o grubości ścianki 3,2 mm. Do ich produkcji użyto stali S235.

Pokrycie proszkowo lakiernicze - Elementy stalowe pokryte zostały farbą proszkową odporną na warunki atmosferyczne.

Uzyskana powłoka lakiernicza jest odporna na korozję, chemikalia, wysoką temperaturę i uszkodzenia mechaniczne.

O cynk - Wszystkie elementy metalowe dodatkowo zabezpieczenie przed korozją za pomocą cynku ogniowego.

### Podciąg nóg:

## Skład zestawu:

1 Podciąg nóg

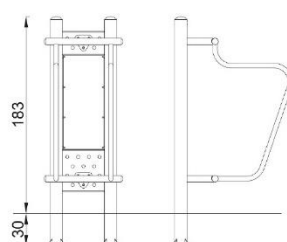
Widok (1)



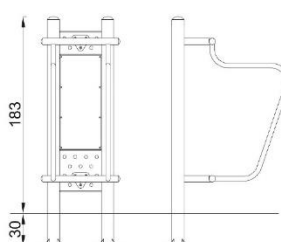
Widok (2)



Widok z boku



Widok z góry



## Dane obmiarowe:

Pole strefy bezpieczeństwa: **8.5 m<sup>2</sup>**  
Wysokość całkowita urządzenia: **1.83 m**  
Długość urządzenia: **1.1 m**  
Długość strefy bezpieczeństwa: **2.54 m**

Obwód strefy bezpieczeństwa: **11.5 mb**  
Szerokość urządzenia: **0.73 m**  
Szerokość strefy bezpieczeństwa: **3.73 m**

## Opis:

*Podciąg nóg to prosta i funkcjonalna propozycja spośród urządzeń siłowni zewnętrznej. Angażuje sporą część środkowych i górnych partii mięśniowych. Należą do nich ramiona, plecy, grzbiet, biodra (zwłaszcza pośladki), nogi i brzuch. Trening ma charakter ogólnorozwojowy. Trening nie jest bez znaczenia dla kondycji stawów. Pylon mocuje się do betonowego bloku o wymiarach 1000x1000x250 mm (beton klasy C16/20).*

*Dane materiałowo - konstrukcyjne:*

*Profile zamknięte - Główne elementy stalowe wykonane zostały z profili zamkniętych (RO) o grubości ścianki 3,2 mm. Do ich produkcji użyto stali S235.*

*Pokrycie proszkowo lakiernicze - Elementy stalowe pokryte zostały farbą proszkową odporną na warunki atmosferyczne.*

*Uzyskana powłoka lakiernicza jest odporna na korozję, chemikalia, wysoką temperaturę i uszkodzenia mechaniczne.*

*O cynk - Wszystkie elementy metalowe dodatkowo zabezpieczenie przed korozją za pomocą cynku ogniowego.*

*Pylon stanowiący podstawę dwóch zestawów urządzeń:*

### Skład zestawu:

- 1 Pylon
- 2 Naklejka

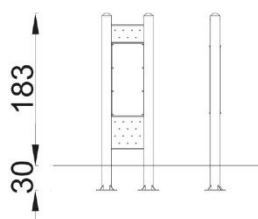
Widok (1)



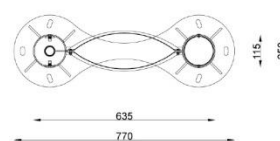
Widok (2)



Widok z boku



Widok z góry



### Dane obmiarowe:

Wysokość całkowita urządzenia: **1.83 m**  
Długość urządzenia: **0.64 m**

Szerokość urządzenia: **11.5 m**

### Opis:

Pylon stanowi element nośny urządzeń Fitness. Umożliwia obustronny montaż dwóch dowolnych urządzeń, pełni funkcję tablicy informacyjnej z opisem i instrukcją obsługi zamontowanych urządzeń, niezwykle prosty system montowania urządzeń, wykonany ze stali S235, pokrytej warstwą cynku, malowanej proszkowo, odporny na warunki atmosferyczne i wandalizm, wykonany z rur o średnicy 114 mm na stalowych podstawach z 8 mm blachy, zamontowany 30 cm pod powierzchnią gruntu do betonowego bloku o wym. 1000 x 1000 x 250 mm.

**Dane materiałowo - konstrukcyjne:**

**Pokrycie proszkowo lakiernicze** - Elementy stalowe pokryte zostały farbą proszkową odporną na warunki atmosferyczne.

**Uzyskana powłoka lakiernicza** jest odporna na korozję, chemikalia, wysoką temperaturę i uszkodzenia mechaniczne.

**O cynk** - Wszystkie elementy metalowe dodatkowo zabezpieczone przed korozją za pomocą cynku ogniowego.

**Słupy konstrukcyjne** - Zbudowane są ze stalowych rur - RO114,3 mm. Do ich wykonania użyto stali S235.

**Elementy stalowe** - Podstawy stalowe, oraz płyty montażowe wykonane zostały z blachy S235 o przekroju 8.0 mm.

4. W przekrojach nawierzchni i w projekcie nawierzchnia górna jest wykonana w betonu B-30 (nie ma podane ilości włókien z polypropylenu) grubości 12 cm a w przedmiarach poz. 21 beton B-35 gr. 22 cm - który jest prawidłowy

Pytanie nr 3:

W związku z budową nawierzchni urządzeń skateparku w technologii drewnianej czy Zamawiający zgodzi się oferowanie warunków gwarancji z podziałem na części: nawierzchnię jezdnią urządzeń skateparku - gwarancja 1 rok, konstrukcja urządzeń 3 lata - w SWIZ-ie pkt.XIX ppkt.3b jest określony minimalny okres gwarancji 36 miesięcy - a producent wymieniony w SWIZ-ie i inni poważni producenci mogą udzielić gwarancji jw. W projekcie architektoniczno-budowlanym załączonym do przetargu "Kosztorys Skateparku" strona 87 też jest taka sama gwarancja.

**Wyjaśnienie w odpowiedzi na pytanie nr 3:**

*Zamawiający nie przewiduje możliwości dzielenia okresu gwarancji na części.*

*Okres gwarancji jest jednym z kryteriów wyboru ofert i dla całości przedmiotu umowy musi wynosić minimum 36m-cy zgodnie z opisem sposobu obliczania ceny.*

**Pytanie nr 4:**

W przekrojach nawierzchni i w projekcie nawierzchnia górna jest wykonana w betonu B-30 (nie ma podane ilości włókien z polypropylenu) grubości 12 cm a w przedmiarach poz. 21 beton B-35 gr. 22 cm - który jest prawidłowy

**Wyjaśnienie w odpowiedzi na pytanie nr 4:**

*Pozycje katalogowe KNR nie są wyznacznikiem technologii i służą wyłącznie do oszacowania ilości materiałów, roboczogodzin i potrzebnego sprzętu. Technologia jest opisana w projekcie i szczegółowej specyfikacji technicznej wykonania i odbioru robót budowlanych.*

*W katalogach KNR nie ma pozycji, która odnosiłaby się bezpośrednio do wykonywania nawierzchni skateparków, dlatego wybrano pozycję zawierającą czynności niezbędne do wykonania nawierzchni skateparku i opisano pozycję jako „ANALOGIA”, jednocześnie zmieniając jej opis i podając w opisie docelową grubość 12cm, oraz przeliczając ilość niezbędnych materiałów proporcjonalnie do ilości podanych w pozycji KNR.*

*Ilość włókien jest podana w szczegółowej specyfikacji technicznej wykonania i odbioru robót budowlanych, część SST.10.00 BETONOWANIE – betonowanie konstrukcji, pozycja 2.2.4 Zbrojenie betonu włóknami polipropylenowymi (str. 53 i 54): „DAWKOWANIE: Rekomendowana dawka włókien to 0.9 kg/m<sup>3</sup>”.*

*Podsumowując: Nawierzchnię skateparku stanowi płyta betonowa o grubości 12cm, z betonu B30 (C25/30), zbrojona włóknami propylenowymi w ilość 0,9kg/ m<sup>3</sup>.*

Powyższe wyjaśnienia są wiążące dla wykonawców, należy je uwzględnić w swojej ofercie.

**Wójt Gminy Kosakowo**

**Marcin Majek**