## PARAMETRY TECHNICZNE SAMOCHODU DO WYWOZU ODPADÓW KOMUNALNYCH

**Zabudowa**

1. Zabudowa fabrycznie nowa,
2. Zabudowa skrzyniowa, powłokowa - nieożebrowana, z urządzeniem załadowczym tylnym,
3. Pojemność skrzyni ładunkowej – nie mniejsza niż 18 m3,
4. Poszycie skrzyni ładunkowej wykonane z blachy stalowej konstrukcyjnej o podwyższonej wytrzymałości, grubości min. 4 mm,
5. Skrzynia ładunkowa z drzwiami kontrolnymi na bocznej ścianie, z podłogą płaską, ze zbiornikami na odcieki,
6. System samooczyszczania skrzyni ładunkowej,
7. Możliwość wysunięcia płyty wypychającej poza krawędź tylną skrzyni ładunkowej,
8. Objętość kosza zasypowego - nie mniejsza niż 2m3,
9. Wanna zasypowa i prowadnice odwłoka wykonane z blachy stalowej konstrukcyjnej, wysokowytrzymałej, o grubości 5-8mm,
10. Odwłok z otwieraną burtą tylną - wysokość krawędzi załadunku ok. 1070 mm do ręcznego załadunku i min. 1400 mm do pracy mechanizmem załadowczym, z zaworem spustowym do odprowadzenia odcieków z wanny zasypowej,
11. Część tylna (odwłok) posiadająca automatyczne blokowanie i odblokowywanie,
12. Mechanizm zgniatania liniowo – płytowy,
13. Dwa siłowniki prasy zgniatającej umieszczone na zewnątrz odwłoka,
14. Stopień zagęszczenia odpadów - 1 : 5, w zależności od ich rodzaju,
15. Funkcja „BIO” dla odpadów organicznych, możliwość regulacji stopnia ugniatania odpadów na trzy poziomy,
16. Uniwersalne urządzenie załadowcze dostosowane do współpracy z pojemnikami od 80 do 1100 litrów,
17. Automatyczne ustawianie dwóch prędkości podnoszenia zasypu – dla pojemników do 360l i powyżej, z możliwością płynnej regulacji prędkości,
18. Sterowanie urządzeniem zasypowym umieszczone po obu stronach odwłoka,
19. Układ otrzepywania pojemników,
20. Pompa hydrauliczna o zmiennej wydajności (oszczędność energii), sterowana linią LS, ciśnienie w układzie hydraulicznym do 250 bar,
21. Elektropneumatyczne włączanie przystawki odbioru mocy,
22. Czasy opróżniania pojemników:

- o pojemności 80 - 360 l - maks. 8 s,

- o pojemności powyżej 360 l - maks. 12 s,

1. Czas pracy jednego cyklu prasy – 17 – 19 s,
2. Układ sterowania oparty na sterowniku programowalnym zapewniający:

- sterowanie ręczne każdą z funkcji śmieciarki,

- automatyczne cykle załadunku, sterowane przez urządzenie zasypowe,

- pojedynczy cykl załadunku uruchamiany ręcznie,

- sterowanie urządzeniem zasypowym i pracą prasy za pomocą jednej dźwigni,

1. Pięć wyłączników bezpieczeństwa,
2. Sterowanie płytą wypychającą na zewnątrz pojazdu lub z kabiny,
3. Automatyczne załączanie i wykonanie pełnego cyklu wygarniania z wanny zasypowej przy uniesionym odwłoku (podczas rozładunku śmieciarki),
4. Automatyczny układ centralnego smarowania na smar plastyczny (nie mniej niż 22 punkty),
5. Kamera najazdowa umieszczona z tyłu pojazdu (do cofania) połączona z monitorem (przekątna ekranu min. 5”) zainstalowanym w kabinie,
6. Węzeł sanitarny do mycia rąk,
7. Zabudowa kilkakrotnie gruntowana i lakierowana na kolor: RAL 2011 ,
8. Oświetlenie wg obowiązujących przepisów, światło alarmowe z tyłu pojazdu, reflektor roboczy z tyłu,
9. Belki boczne przeciwnajazdowe,
10. Osłony boczne siłowników wywrotu,
11. Urządzenia odblaskowe rozmieszczone zgodnie z obowiązującymi przepisami,
12. Błotniki kół tylnych z fartuchami przeciwbłotnymi z pochłaniaczami,
13. Dwa stopnie dla ładowaczy wraz z czujnikami – informacja w kabinie kierowcy o tym, który stopień jest zajęty,
14. Automatyczne wyłączenie prasy, w przypadku zajęcia stopnia przez ładowacza, ograniczenie prędkości jazdy w przód do 30 km/h oraz blokada jazdy do tyłu,
15. Uchwyty dla załogi korzystającej ze stopni,
16. System monitoringu abonamentowy oparty na systemie pozycjonowania satelitarnego, umożliwiający trwałe zapisywanie, przechowywanie i odczytywanie danych o położeniu pojazdu i miejscach postoju oraz czujników zapisujących dane o miejscach wyładunku, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 stycznia 2013 r. w sprawie szczegółowych wymagań w zakresie odbierania odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości – system będzie zamontowany przez Zamawiającego wg standardu dla pozostałych samochodów z floty śmieciarek.
17. System dezynfekcji pojemników – zbiornik na ciecz dezynfekującą min. 25 litrów, wąż o długości min. 10 m z lancą, na zwijaku bębnowym, zabezpieczenie systemu przed zamarznięciem,
18. Zabudowa odpowiada wytycznym 2006/42/WE z dnia 17.15.2006 r., spełnia wymagania ogólne i wymagania dotyczące bezpieczeństwa, zgodnie z normą PN- EN 1501-1.

**Podwozie:**

1. Fabrycznie nowe, nie starsze niż 2022r., przystosowane pod zabudowę śmieciarki,
2. Podwozie dwuosiowe o napędzie 4x2,
3. Dopuszczalna masa całkowita – nie mniejsza niż 18 ton, maksymalnie 19 ton,
4. Kabina dzienna, trzyosobowa, w kolorze białym - RAL  9003,
5. Kabina typu średniego z przestrzenią min. 25 cm pomiędzy siedzeniami kierowcy i pasażera a tylną ścianą kabiny,
6. Luk dachowy,
7. Rozstaw osi - do 4150 mm,
8. Zawieszenie przednie na resorach,
9. Zawieszenie tylne pneumatyczne (min. 4 poduszki),
10. Nośność przedniego zawieszenia - min. 7500 kg,
11. Nośność tylnego zawieszenia - min. 11500 kg,
12. Silnik wysokoprężny o mocy min. 290 KM,
13. Norma emisji spalin - Euro 6, technologia SCR,
14. Skrzynia biegów manualna, 9 biegowa,
15. Blokada mechanizmu różnicowego,
16. Hamulce tarczowe na osi przedniej i tylnej,
17. System antyblokujący ABS,
18. Immobilizer,
19. Tempomat,
20. Ogranicznik prędkości do 89 km/h,
21. Zderzak przedni stalowy,
22. Koła - R22,5”,
23. Opony wielosezonowe,
24. Pojemność zbiornika paliwa min. 200l,
25. Korek wlewu paliwa zamykany na klucz,
26. Wydech spalin wyprowadzony do góry za kabiną z rurą wylotową skierowaną np. do góry lub w bok,
27. Przystawka odbioru mocy z oprogramowaniem fabrycznym,
28. Akustyczny sygnał ostrzegawczy o cofaniu z wyłącznikiem bezpieczeństwa,
29. Fotel kierowcy zawieszony pneumatycznie,
30. Tapicerka siedzenia pasażerów zmywalna,
31. Lusterka zewnętrzne boczne i szerokokątne przednie elektrycznie ogrzewane,
32. Lusterka zewnętrzne boczne regulowane elektrycznie,
33. Lusterko szerokokątne przednie i lusterko krawężnikowe sterowane ręcznie,
34. Szyba przednia atermiczna, elektrycznie podgrzewana,
35. Szyby w drzwiach kierowcy i pasażera sterowane elektrycznie,
36. Klosze reflektorów wykonane z tworzywa odpornego na uderzenia,
37. Osłony na reflektory przednie,
38. Osłony na lampy tylne,
39. Światła do jazdy dziennej LED,
40. Komputer pokładowy z menu w języku polskim,
41. Wskaźnik ciśnienia powietrza w ogumieniu, monitorujący różnicę ciśnień między kołami, komunikaty wyświetlane na tablicy wskaźników,
42. Manualna lub automatyczna klimatyzacja z recyrkulacją powietrza,
43. Radioodtwarzacz fabryczny CD z MP3 z trybem głośnomówiącym telefonu Bluetooth,
44. Centralny zamek,
45. Tachograf cyfrowy,
46. Lewostronny układ kierowniczy ze wspomaganiem,
47. Koło kierownicy z regulowaną wysokością i pochyleniem,
48. Apteczka, gaśnica, trójkąt ostrzegawczy, lampa ostrzegawcza typu „kogut” z podłączeniem pod gniazdo zapalniczki i przewodem min. 3 m, przenośny podnośnik hydrauliczny do 10 t – 1 szt., kliny pod koła min. 4 szt., gaśnica - 2 szt., klucz do kół,
49. Pojazd wyposażony m.in. w koło zapasowe (dopuszczalne koło luzem), zaczep holowniczy,
50. Dwa komplety kluczyków,
51. Komplet dywaników gumowych,
52. Komplet pokrowców na siedzenia,
53. Lampa/belka sygnalizacyjna z oprawami świetlnymi koloru pomarańczowego zamontowana na kabinie pojazdu, na belce napis „PROWOD”,
54. Oświetlenie zewnętrzne zgodnie z polskimi przepisami o ruchu drogowym.

**Dodatkowe wymagania:**

- Świadectwo Homologacji Typu na pojazd kompletny wydane przez Ministra Infrastruktury, aktualne na dzień składania ofert, kopia załączona do oferty,

- Nie dopuszcza się zastosowania urządzeń prototypowych (wchodzących w skład przedmiotowego pojazdu), przy czym za prototyp uznaje się urządzenia, których wyprodukowano mniej niż 5 sztuk i dla których czas eksploatacji jest krótszy niż jeden rok,

- Okres gwarancji na cały pojazd: min. 24 miesiące,

- Wykonawca musi posiadać autoryzację producenta w zakresie sprzedaży serwisu oferowanej

śmieciarki na terenie RP,

- Deklaracja zgodności z certyfikatem CE,

- Dokumentacja techniczna zawierająca katalog części zamiennych i instrukcję obsługi w języku polskim,

- Szkolenie pracowników Zamawiającego z zakresu obsługi i eksploatacji pojazdu oraz zainstalowanych w nim urządzeń.

**UWAGA!!**

1. Powyższy opis nakreśla konkretne wymagania Zamawiającego, niemniej dopuszcza się zasugerowanie pewnych zmian w jego treści przez Wykonawcę (w odniesieniu do pewnych panujących standardów rynkowych, technicznych, doświadczenia branżowego Wykonawcy). W celu dokonania zmiany danego zapisu należy przy określonym punkcie innym kolorem wprowadzić sugerowane zmiany a cały zmodyfikowany opis załączyć do oferty.
2. Zamawiający sporządził opis samochodu na podwoziu dwuosiowym bez systemu ciśnieniowego mycia pojemników na odpady w trakcie opróżniania. **W odpowiedzi na zapytanie ofertowe należy wycenić taką właśnie wersję samochodu jednak należy również dodatkowo podać informację (np. w uwagach do oferty lub dodatkowym załączniku) ile kosztowałby samochód (śmieciarka) z zabudową wyposażoną w taki właśnie system czyszczenia pojemników.**

**Zamawiający prosi również o załączenia do oferty opisu podstawowego zmodyfikowanego odpowiednio do takiej właśnie opcji samochodu (być może wtedy zmieni się liczba osi samochodu). Zmiany te należy wyróżnić innym kolorem.**