

GMINA WŁOSZCZOWA
ul. Partyzantów 14, 29-100 Włoszczowa
REGON 291009923
NIP 6090002217

**Ogłoszenie o zmianie ogłoszenia
„Modernizacja kotłowni w budynku Urzędu Gminy we Włoszczowie”**

SEKCJA I - ZAMAWIAJĄCY

- 1.1.) Nazwa zamawiającego: Gmina Włoszczowa
- 1.3.) Krajowy Numer Identyfikacyjny: REGON 291009923
- 1.4.) Adres zamawiającego:
- 1.4.1.) Ulica: Partyzantów 14
- 1.4.2.) Miejscowość: Włoszczowa
- 1.4.3.) Kod pocztowy: 29-100
- 1.4.4.) Województwo: świętokrzyskie
- 1.4.5.) Kraj: Polska
- 1.4.6.) Lokalizacja NUTS 3: PL722 - Sandomiersko-jędrzejowski
- 1.4.7.) Numer telefonu: 41 394 26 69
- 1.4.8.) Numer faksu: 41 394 23 39
- 1.4.9.) Adres poczty elektronicznej: poczta@gmina-wloszczowa.pl
- 1.4.10.) Adres strony internetowej zamawiającego: <http://wloszczowa.pl/>
- 1.5.) Rodzaj zamawiającego: Zamawiający publiczny - jednostka sektora finansów publicznych - jednostka samorządu terytorialnego
- 1.6.) Przedmiot działalności zamawiającego: Ogólne usługi publiczne

SEKCJA II – INFORMACJE PODSTAWOWE

- 2.1.) Numer ogłoszenia: 2023/BZP 00348776
- 2.2.) Data ogłoszenia: 2023-08-10

SEKCJA III ZMIANA OGŁOSZENIA

- 3.2.) Numer zmienianego ogłoszenia w BZP: 2023/BZP 00346028
- 3.3.) Identyfikator ostatniej wersji zmienianego ogłoszenia: 01
- 3.4.) Identyfikator sekcji zmienianego ogłoszenia:
SEKCJA IV – PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA
- 3.4.1.) Opis zmiany, w tym tekst, który należy dodać lub zmienić:
4.2.2. Krótki opis przedmiotu zamówienia

Przed zmianą:

Przedmiotem zamówienia jest realizacja zadania pn.: „Modernizacja kotłowni w budynku Urzędu Gminy we Włoszczowie” polegająca na budowie instalacji gazowej wewnętrznej gazu ziemnego wysokometanowego do zabezpieczenia potrzeb grzewczych w istniejącym i użytkowanym budynku administracyjno-biurowym w miejscowości Włoszczowa, ul. Partyzantów 14, dz. Nr ewid. 8003; obręb: 0005 Włoszczowa, jednostka ewidencyjna: 261306_4 Włoszczowa. Instalację gazową wewnętrzną należy wykonać z rur stalowych czarnych bez szwu wg PN-EN 10305-1 lub PN-H-74219. Rury powinny posiadać certyfikat na znak bezpieczeństwa B i być oznaczone tym znakiem. Dla rur stalowych projektuje się łączenie metodą spawania, za wyjątkiem podejścia do odbiorników gazu – łączenie poprzez skręcanie za pomocą kształtek żeliwnych ze szczelnością uzyskaną na gwincie. Szczeliwo do połączeń gwintowych należy zastosować wyłącznie jako taśmę, sznur lub kapturki teflonowe. Również zalecany uszczelnieniem są półpłynne tworzywa anerobowe. Przewody gazowe powinny być układane ze spadkiem min. 4mm na 1,0mb. w kierunku dopływu gazu, do odbiorników gazowych. Przy przejściach przez przegrody konstrukcyjne (ściany, stropy) przewody należy prowadzić w rurach ochronnych, a przez inne przegrody – w otworach luźnych; miejsca wolne powinny być uszczelnione szczeliwem nie powodującym korozji rur. Rury ochronne po 3 cm z każdej strony stropu lub przegrody konstrukcyjnej. Przewody instalacji gazowej prowadzić po ścianach na konstrukcjach wsporczych i zawiesiach. Dla rur poziomych odległość uchwytów nie większa niż 2,0m, pionowych nie większa niż 3,0 m. Przewody instalacji gazowej w stosunku do przewodów innych instalacji stanowiących wyposażenie kotłowni (centralnego ogrzewania, wodnej, kanalizacyjnej, elektrycznej, piorunochronnej itp.), należy zlokalizować w sposób

zapewniający bezpieczeństwo ich użytkownika. Odległość między przewodami instalacji gazowej a innymi przewodami powinna umożliwiać wykonywanie prac konserwacyjnych. Poziome odcinki instalacji gazowych powinny być usytuowane w odległości co najmniej 0,1m powyżej innych przewodów instalacyjnych. Przewody instalacji gazowej krzyżujące się z innymi przewodami instalacyjnymi powinny być oddalone co najmniej o 20 mm. Stalowe odcinki instalacji gazowej należy wykonać z rur stalowych bez szwu spełniających wymogi normy PNEN 10216, PN-EN 10305-1 lub PN-H-74219, lub innej normy o tych samych wymaganiach wytrzymałościowych. Zastosowana stal winna charakteryzować się granicą plastyczności nie mniejszą niż 245 N/mm². Zaleca się stosowanie materiału o minimalnej normatywnej granicy plastyczności 290 N/mm² (materiał L290 NB).

Połączenia odcinków stalowych winny być wykonane spawaniem elektrycznym lub gazowym. Rury do spawania winny być dobrze oczyszczone i mieć należyty prześwit. Do spawania winny być ułożone w osi, a odległość między końcami rur powinna zapewnić właściwe wykonanie spawu. Spawanie rur powinno się odbywać w temperaturze otoczenia nie mniejszej niż -50C. Właściwa jakość połączeń spawanych powinna być stwierdzona przez kontrolę i nadzór wykonawcy, w oparciu o badania nieniszczące. Kontrola powinna obejmować sprawdzenie przed spawaniem, podczas spawania, oraz badania końcowe po spawaniu. Podstawowym i obowiązkowym badaniem dla wszystkich spoin instalacji gazowej jest badanie wizualne spoin. Po uzyskaniu pozytywnego wyniku badań wizualnych spoinę można poddać kolejnym badaniom nieniszczącym. W budynku zamontowany będzie aktywny system bezpieczeństwa instalacji gazowej (ASBIG). Na instalacji gazowej, na zewnętrznej ścianie budynku zamontowany będzie zawór klapowy szybkozamykający DN50 – przed wejściem instalacji do wnętrza budynku. W pomieszczeniu, w którym zamontowane będą odbiorniki gazowe, projektuje się umieszczenie pod stropem detektora metanu współpracującego z systemem ASBIG poprzez moduł sterujący i klapowy zawór szybkozamykający DN50, a także z sygnalizator optycznoakustycznym. Detektor należy połączyć z modułem sterującym przewodem miedzianym YDY lub YKSY 4x0,5 mm². W obwód modułu sterującego, przewodem YTKSY 4x0,8mm² włączony będzie zespół sygnalizacyjny optyczno-akustyczny składający się z sygnalizatora optycznego i akustycznego. Moduł sterujący wymaga zasilania energią elektryczną ~230V przewodem YDY 3x1,5mm². Odbiorniki gazowe będą zainstalowane w pomieszczeniach spełniających wymagania dotyczące kubatury, wysokości pomieszczenia (min. 2,2 m), wentylacji oraz odprowadzenia spalin. Wszystkie montowane odbiorniki gazowe winny posiadać deklarację bezpieczeństwa CE z przeznaczeniem do zasilania gazem ziemnym wysokometanowym o symbolu E. Projekt przewiduje montaż 2 kotłów c.o. z zamkniętą komorą spalania Q=103,9 kW Odbiorniki gazu należy łączyć z instalacją przy pomocy tzw. dwuzłączek lub węży stalowych elastycznych z dopuszczeniem do pracy dla gazu ziemnego, np. wg PN-EN 14800:2010. Przed odbiornikami gazu należy montować kurki odcinające kulowe, na wysokości min. 0,70 m nad poziomem podłogi. Przedmiot umowy określa dokumentacja. Zakres robót obejmuje również przywrócenie obiektu w miejscu prowadzenia robót do stanu pierwotnego. Uwaga: Załączone do dokumentacji przedmiary robót nie stanowią opisu przedmiotu zamówienia. Zostały załączone do SWZ w celach informacyjnych i pomocniczych. Przedmiary nie stanowią podstawy do obliczenia wynagrodzenia należnego wykonawcy w związku z przyjęciem wynagrodzenia ryczałtowego. Wykonawca jest zobowiązany do dokonania własnych ustaleń co do rzeczywistego zakresu robót wymaganego do osiągnięcia rezultatu i dokonania ewentualnych uzupełnień lub zmian w zakresie opisu przedmiotu zamówienia. Zobowiązuje się Wykonawcę, aby pozyskał dla siebie oraz na swoją odpowiedzialność i ryzyko, wszelkie informacje, które mogą być niezbędne w przygotowaniu oferty i do wyceny robót, gdyż wyklucza się możliwość roszczeń Wykonawcy z tytułu błędnego skalkulowania ceny.

Po zmianie:

Przedmiotem zamówienia jest realizacja zadania pn.: „Modernizacja kotłowni w budynku Urzędu Gminy we Włoszczowie” polegająca na budowie instalacji gazowej wewnętrznej gazu ziemnego wysokometanowego do zabezpieczenia potrzeb grzewczych w istniejącym i użytkowanym budynku administracyjno-biurowym w miejscowości Włoszczowa, ul. Partyzantów 14, dz. Nr ewid. 8003; obręb: 0005 Włoszczowa, jednostka ewidencyjna: 261306_4 Włoszczowa. Instalację gazową wewnętrzną należy wykonać z rur stalowych czarnych bez szwu wg PN-EN 10305-1 lub PN-H-74219. Rury powinny posiadać certyfikat na znak bezpieczeństwa B i być oznaczone tym znakiem. Dla rur stalowych projektuje się łączenie metodą spawania, za wyjątkiem podejścia do odbiorników gazu – łączenie poprzez skręcanie za pomocą kształtek żeliwnych ze szczelnością uzyskaną na gwincie. Szczeliwo do połączeń gwintowych należy stosować wyłącznie jako taśmę, sznur lub kapturki teflonowe. Również zalecany uszczelnieniem są półpłynne tworzywa anerobowe. Przewody gazowe powinny być układane ze spadkiem min. 4mm na 1,0mb. w kierunku dopływu gazu, do odbiorników gazowych. Przy przejściach przez przegrody konstrukcyjne (ściany, stropy) przewody należy prowadzić w rurach ochronnych, a przez inne przegrody – w otworach luźnych; miejsca wolne powinny być uszczelnione szczeliwem nie powodującym korozji rur. Rury ochronne po 3 cm z każdej strony stropu lub przegrody konstrukcyjnej. Przewody instalacji gazowej prowadzić po ścianach na konstrukcjach wsporczych i zawiesiach. Dla rur poziomych odległość uchwytów nie większa niż 2,0m, pionowych nie większa niż 3,0 m. Przewody instalacji gazowej w stosunku do przewodów innych instalacji stanowiących wyposażenie kotłowni (centralnego ogrzewania, wodnej, kanalizacyjnej, elektrycznej, piorunochronnej itp.), należy zlokalizować w sposób zapewniający bezpieczeństwo ich użytkownika. Odległość między przewodami instalacji gazowej a innymi przewodami powinna umożliwiać wykonywanie prac konserwacyjnych. Poziome odcinki instalacji gazowych powinny być usytuowane w odległości co najmniej 0,1m powyżej innych przewodów instalacyjnych. Przewody instalacji gazowej krzyżujące się z innymi przewodami instalacyjnymi powinny być oddalone co najmniej o 20 mm. Stalowe odcinki instalacji gazowej należy wykonać z rur stalowych bez szwu spełniających wymogi normy PNEN 10216, PN-EN 10305-1 lub PN-H-74219, lub innej normy o tych samych wymaganiach wytrzymałościowych. Zastosowana stal winna charakteryzować się granicą plastyczności nie mniejszą niż 245 N/mm². Zaleca się stosowanie materiału o minimalnej normatywnej granicy plastyczności 290 N/mm² (materiał L290 NB).

Połączenia odcinków stalowych winny być wykonane spawaniem elektrycznym lub gazowym. Rury do spawania winny być dobrze oczyszczone i mieć należyty prześwit. Do spawania winny być ułożone w osi, a odległość między końcami rur

powinna zapewnić właściwe wykonanie spawu. Spawanie rur powinno się odbywać w temperaturze otoczenia nie mniejszej niż -50°C . Właściwa jakość połączeń spawanych powinna być stwierdzona przez kontrolę i nadzór wykonawcy, w oparciu o badania nieniszczące. Kontrola powinna obejmować sprawdzenie przed spawaniem, podczas spawania, oraz badania końcowe po spawaniu. Podstawowym i obowiązkowym badaniem dla wszystkich spoin instalacji gazowej jest badanie wizualne spoin. Po uzyskaniu pozytywnego wyniku badań wizualnych spoinę można poddać kolejnym badaniom nieniszczącym. W budynku zamontowany będzie aktywny system bezpieczeństwa instalacji gazowej (ASBIG). Na instalacji gazowej, na zewnętrznej ścianie budynku zamontowany będzie zawór klapowy szybkozamykający DN50 – przed wejściem instalacji do wnętrza budynku. W pomieszczeniu, w którym zamontowane będą odbiorniki gazowe, projektuje się umieszczenie pod stropem detektora metanu współpracującego z systemem ASBIG poprzez moduł sterujący i klapowy zawór szybkozamykający DN50, a także z sygnalizator optycznoakustycznym. Detektor należy połączyć z modułem sterującym przewodem miedzianym YDY lub YKSY $4 \times 0,5 \text{ mm}^2$. W obwód modułu sterującego, przewodem YTKSY $4 \times 0,8 \text{ mm}^2$ włączony będzie zespół sygnalizacyjny optyczno-akustycznym składający się z sygnalizatora optycznego i akustycznego. Moduł sterujący wymaga zasilania energią elektryczną $\sim 230\text{V}$ przewodem YDY $3 \times 1,5 \text{ mm}^2$. Odbiorniki gazowe będą zainstalowane w pomieszczeniach spełniających wymagania dotyczące kubatury, wysokości pomieszczenia (min. 2,2 m), wentylacji oraz odprowadzenia spalin. Wszystkie montowane odbiorniki gazowe winny posiadać deklarację bezpieczeństwa CE z przeznaczenie do zasilania gazem ziemnym wysokometanowym o symbolu E. Projekt przewiduje montaż 2 kotłów c.o. z zamkniętą komorą spalania $Q=103,9 \text{ kW}$ Odbiorniki gazu należy łączyć z instalacją przy pomocy tzw. dwuzłączek lub węży stalowych elastycznych z dopuszczeniem do pracy dla gazu ziemnego, np. wg PN-EN 14800:2010. Przed odbiornikami gazu należy montować kurki odcinające kulowe, na wysokości min. 0,70 m nad poziomem podłogi. Przedmiot umowy określa dokumentacja. Zakres robót obejmuje również przywrócenie obiektu w miejscu prowadzenia robót do stanu pierwotnego. Uwaga: Załączone do dokumentacji przedmiary robót nie stanowią opisu przedmiotu zamówienia. Zostały załączone do SWZ w celach informacyjnych i pomocniczych. Przedmiary nie stanowią podstawy do obliczenia wynagrodzenia należnego wykonawcy w związku z przyjęciem wynagrodzenia ryczałtowego.

Z up. Burmistrza

mgr inż. Dominika Łabuda
Naczelnik Wydziału Finansów, Pomocnych,
Inwestycji i Planowania Przestrzennego