Załącznik Nr 1

**Opis przedmiotu zamówienia**

 Wykonanie mobilnego stanowiska do badań dynamicznych obejmuje prace frezarskie, tokarskie, wiercenie, spawanie, nanoszenie malarskich powłok antykorozyjnych oraz montaż stanowiska we wskazanym miejscu. Szczegółowe wymagania dotyczące przedmiotu zamówienia określono w tabeli poniżej oraz w załączonej dokumentacji technicznej.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **ID** | **NAZWA** | **NUMER RYSUNKU** | **LICZBA SZTUK** | **UWAGI** |
| **1** | Stopa\_1 | R2.HAM.002 | 4 | Odlew żelbetonowy |
| **2** | Stopa\_2 | R2.HAM.003 | 1 | Odlew żelbetonowy |
| **3** | Kolumna\_boczna\_złożenie | R2.HAM.005 | 4 | Spawanie, zabezpieczenie antykorozyjne |
| **4** | Wzmocnienie\_poprzeczne | R2.HAM.006 | 16 | Spawanie, zabezpieczenie antykorozyjne |
| **5** | Wzmocnienie\_boczne | R2.HAM.007 | 4 | Spawanie, zabezpieczenie antykorozyjne |
| **6** | HEB\_300\_4000 | R2.HAM.010 | 1 | Obróbka, zabezpieczenie antykorozyjne |
| **7** | HEB\_300\_3000 | R2.HAM.011 | 4 | Obróbka, zabezpieczenie antykorozyjne |
| **8** | HEB\_300\_1800 | R2.HAM.012 | 2 | Obróbka, zabezpieczenie antykorozyjne |
| **9** | HEB\_140\_3000 | R2.HAM.013 | 4 | Obróbka, zabezpieczenie antykorozyjne |
| **10** | HEB\_140\_2300 | R2.HAM.014 | 4 | Obróbka, zabezpieczenie antykorozyjne |
| **11** | Profil\_30\_30 | R2.HAM.015 | 16 | Obróbka, zabezpieczenie antykorozyjne |
| **12** | Pręt\_15 | R2.HAM.016 | 24 | Obróbka, zabezpieczenie antykorozyjne |
| **13** | Płyta\_01 | R2.HAM.017 | 4 | Obróbka, zabezpieczenie antykorozyjne |
| **14** | Płyta\_02 | R2.HAM.018 | 1 | Obróbka, zabezpieczenie antykorozyjne |
| **15** | Płyta\_03 | R2.HAM.019 | 1 | Obróbka, zabezpieczenie antykorozyjne |
| **16** | Płyta\_04 | R2.HAM.020 | 4 | Obróbka, zabezpieczenie antykorozyjne |
| **17** | Płyta\_05 | R2.HAM.021 | 4 | Obróbka, zabezpieczenie antykorozyjne |
| **18** | Płyta\_06 | R2.HAM.022 | 32 | Obróbka, zabezpieczenie antykorozyjne |
| **19** | Płyta\_07 | R2.HAM.023 | 4 | Obróbka, zabezpieczenie antykorozyjne |
| **20** | Płyta\_08 | R2.HAM.024 | 8 | Obróbka, zabezpieczenie antykorozyjne |
| **21** | Płyta\_09 | R2.HAM.025 | 24 | Obróbka |
| **22** | Łapa\_600 | R2.HAM.026 | 24 | Obróbka, zabezpieczenie antykorozyjne |
| **23** | Łapa\_300\_P | R2.HAM.027 | 24 | Obróbka, zabezpieczenie antykorozyjne |
| **24** | Sworzeń\_42 | R2.HAM.028 | 24 | Obróbka, zabezpieczenie antykorozyjne |
| **25** | Nakrętka\_M42 | R2.HAM.029 | 24 | Obróbka, zabezpieczenie antykorozyjne |
| **26** | Płyta\_doc | R2.HAM.030 | 24 | Obróbka, zabezpieczenie antykorozyjne |
| **27** | Montaż konstrukcji według dokumentacji technicznej (na miejscu dostawy) wraz z dostawą pod wskazany adres | R2.HAM.000 | 1 | Należy doliczyć normalia wymienione w dokumentacji technicznej (śruby, podkładki, nakrętki, łożyska) |
| R2.HAM.001 |
| R2.HAM.004 |
| R2.HAM.008 |
| R2.HAM.009 |

Miejsce dostawy oraz montażu: **WITU OBD, Ofiar Katynia 63, 37-450 Stalowa Wola**

………………………………

 *(podpis)*