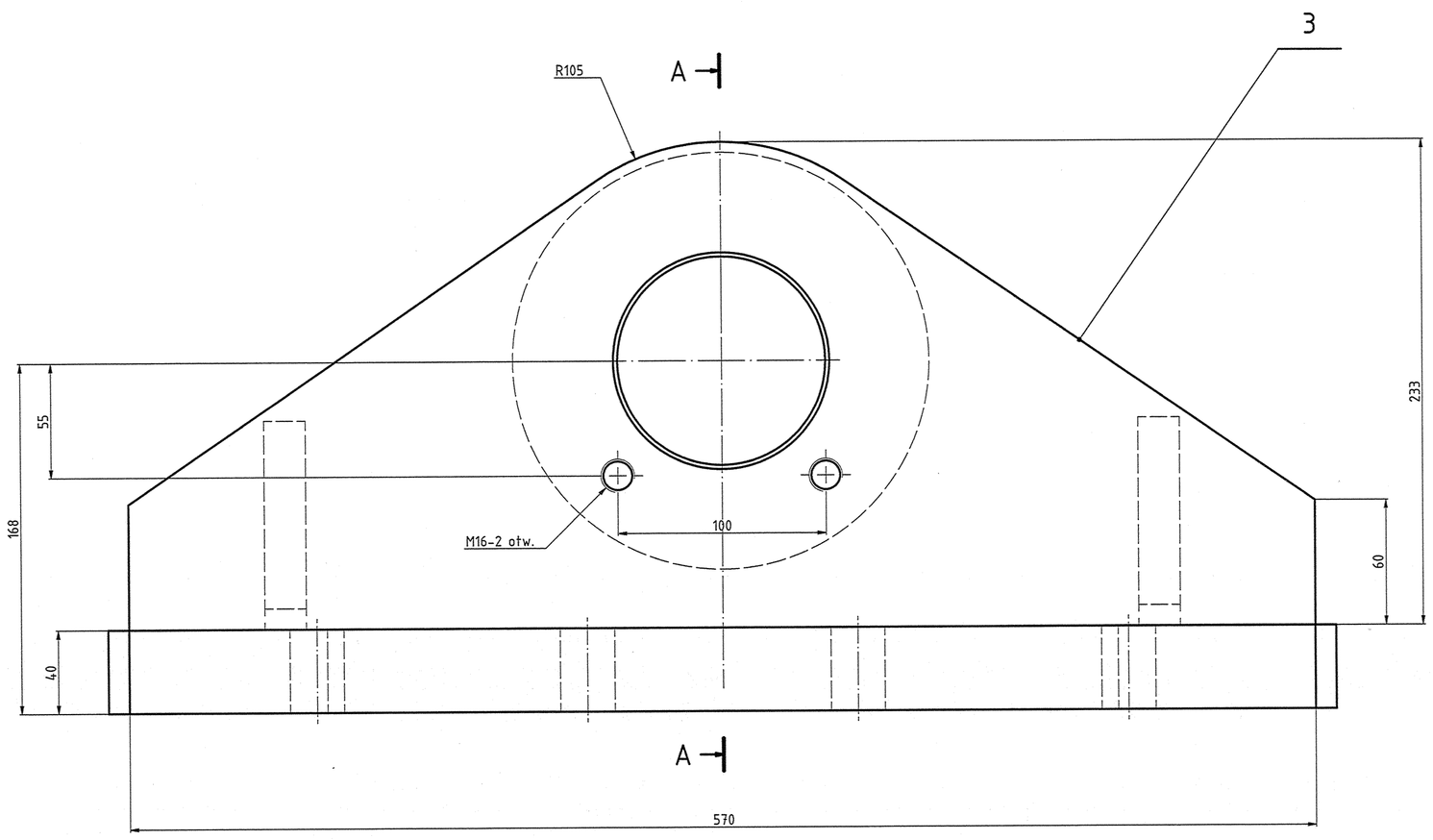

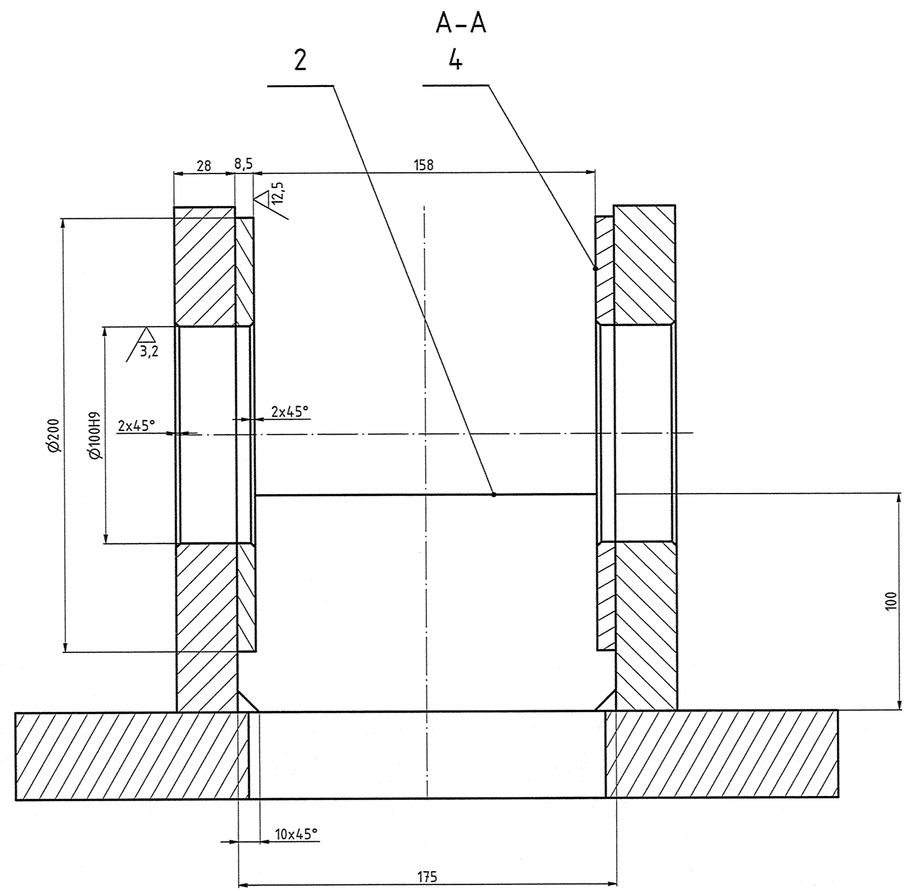

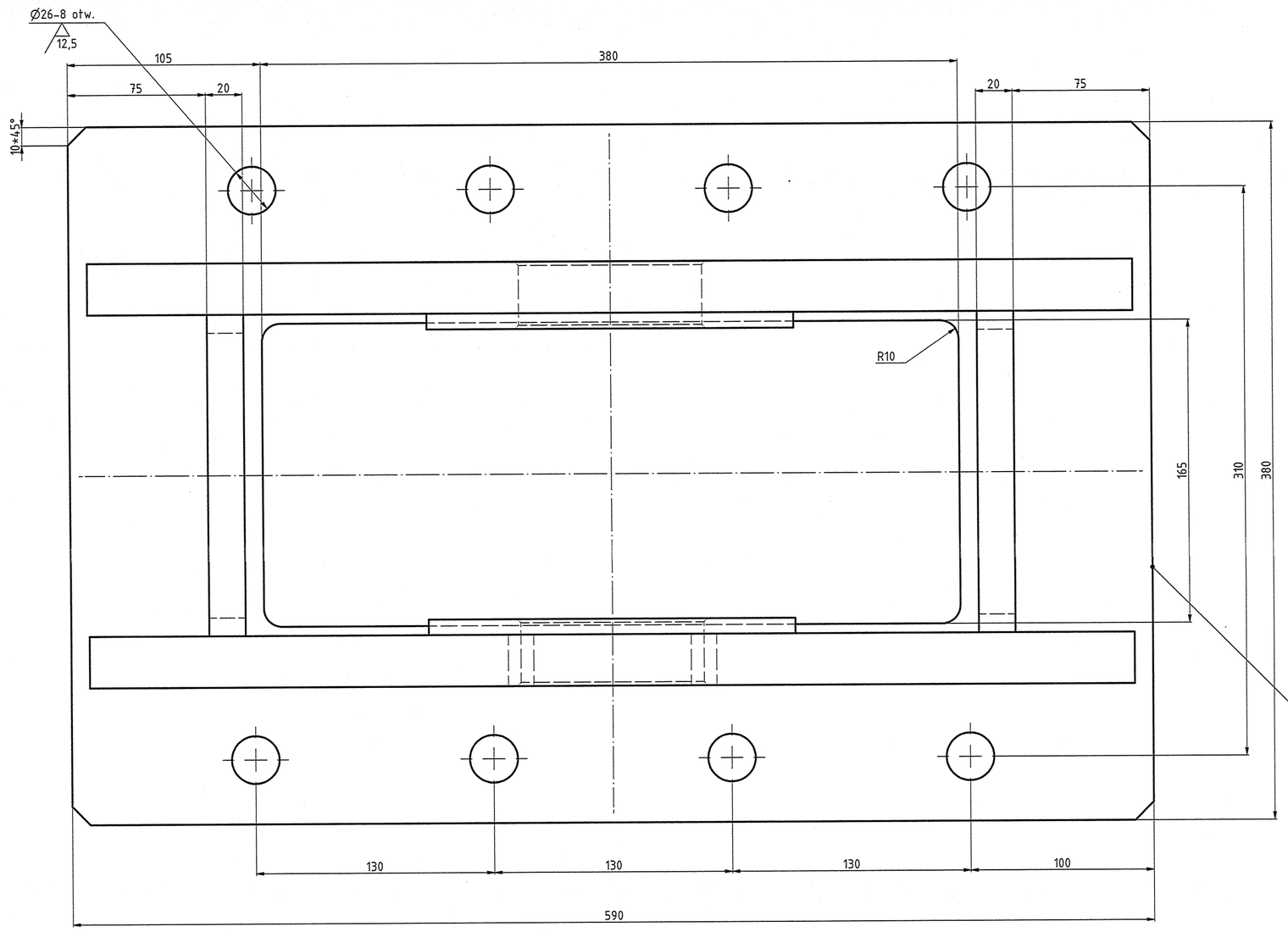

Uwagi:
1. Dokładność wykonania konstrukcji: klasa tolerancji BF wg PN-EN ISO 13920.
2. Konstrukcję po spawaniu odprężyć.
3. Obróbkę wykonać w klasie tolerancji mK, wg PN-EN 22768-1 i PN-EN 22768-2.
4. Ostre krawędzie stępić.

Poz.	OPIS	Ilość	Br	Numer rysunku / normy	Materiał	Masa	Suma Mas
4	Ø200x8,5	2			S235JR	1,6	3,1
3	Bl.28x233x570	2			S235JR	17,8	35,6
2	Bl.20x100x175	2			S235JR	2,7	5,5
1	Bl.40x380x590	1			S235JR	49,3	49,3

Mechaniczna Projektował: B. Wróbel Uprawnienia nr – – –
Mechaniczna Sprawdził: J. Grotický Uprawnienia nr – – –
Mechaniczna Opracował: R. Grzesik Uprawnienia nr – – –
Mechaniczna Opracował: Uprawnienia nr – – –

Nazwa rysunku:

Wspornik

Połączenia spawane nieoznaczone wykonać w klasie C (EN 25817)
Niezwymiarowane spoiny pachwinowe
spaw dwustronny a = 0.35 S min. (mm)
spaw jednostronny a = 0.6 S min. (mm)
Wyżarzanie odprężające - tak

Nr rysunku: PW M 32.11.09.02.F1
Nr projektu: | Obiekt / Zakres: | SD: | Branża: | Nr: | Rew.:

HPH-HUTMASZPROJEKT

DOKUMENT STANOWI WŁASNOŚĆ BIURA PROJEKTOWEGO I NIE MOŻE BYĆ POWIELANY, ROZPOWSZECHNIANY ORAZ WYKORZYSTYWANY DO INNYCH CELÓW NIŻ PRZEZNACZENIE BEZ PISEMNEJ ZGODY WŁAŚCICIELA

Arkusz: 1 /1 | Skala: 1:2 | Data opracowania: 09.2016
Materiał: wg tabl. | Masa: 93,5 Kg

A1(594x841)