



UWAGA:1. Armatura przy butlach w/g rys. szczegółowych
2. Wszystkie połączenia gwintowe np. Swagelok
3.Zawory odcinające -mebranowe na ciągłe ciśnienie robocze 200 bar (patrz opis techniczny)

| | | | | | |
|---|--|---------|--------|-------------|-------------|
| <div><div></div><div><div><div>'PROJEKTOWANIE, NADZORY'</div><div>JANUSZ KARWAS</div></div><div><div>ul. Złocza 16</div><div>04 - 121 Warszawa</div><div>NIP: 521 219 82 97</div></div><div><div>ul. Łukowa 7/43</div><div>02 - 767 Warszawa</div><div>www.projnadz.pl</div><div>biuro@projnadz.pl</div></div></div></div> | | | | | |
| Nazwa Inwestycji | Instalacja gazów technicznych : H2, O2, Ar, N2 | | | | |
| Inwestor | Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Mikroelektroniki i Fotoniki, al.Lotników 32/46, 02-668 Warszawa | | | | |
| Adres | ul. Wólczyńska 133, 01-919 Warszawa, Budynek 5 | | | | |
| Faza | PROJEKT WYKONAWCZY | | | | |
| Branża | SANITARNA | | | | |
| Tytuł Rysunku | Schemat technologiczny | | | | |
| | Imię i Nazwisko | Data | Podpis | Specjalność | Uprawnienia |
| Projektował | mgr inż. Janusz Karwas | 08.2021 | | sanitarna | St-1023/88 |
| Opracowała | Karolina Bieniek | 08.2021 | | sanitarna | - |
| | | | skala | - | Rys. 4 |