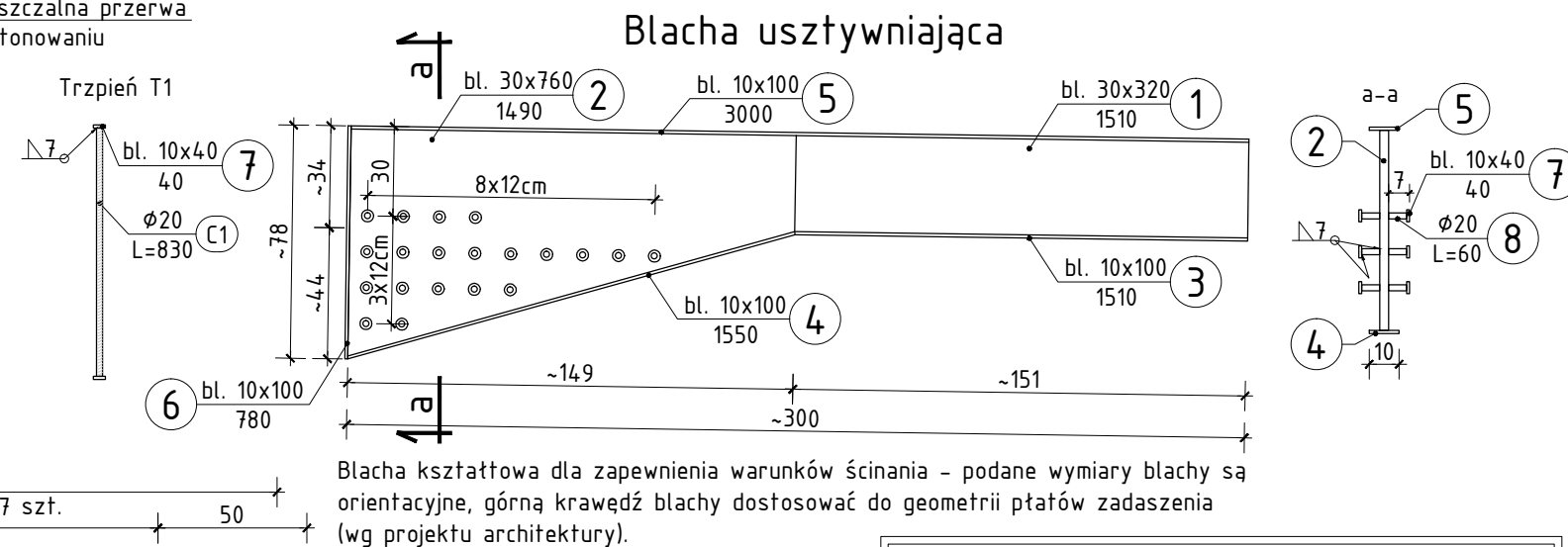
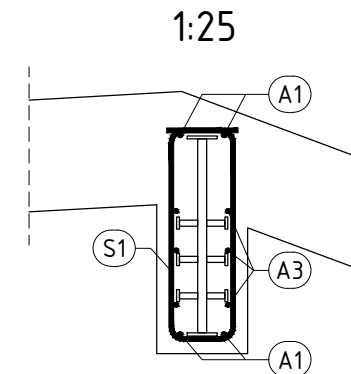
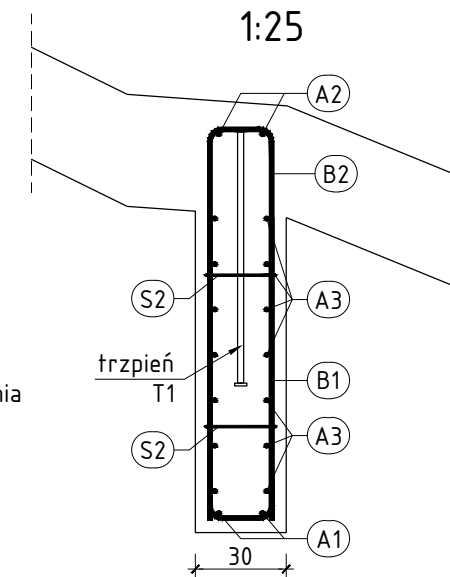
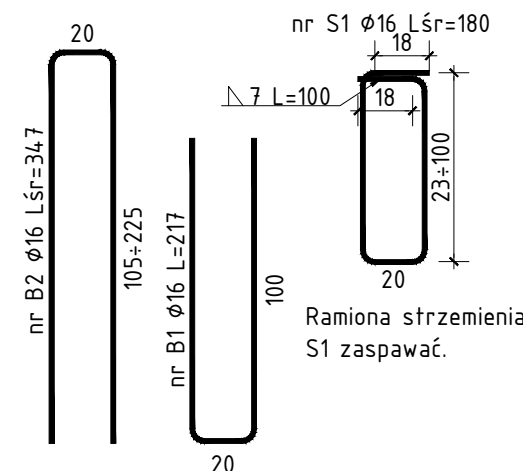


1:25



Stal profilowa – S355

1. Na rysunku podano kształt prętów poprzecznych, rzeczywiste długości ustalić w oparciu o pomiar płata w miejscu przewidywanego ułożenia pręta.
2. Krawędzie elementu sfazować (faza 1,5x1,5cm).
3. Opis zbrojenia na rysunku odnosi się do osi prętów.
4. Minimalna średnica wiatka do gięcia prętów
(jeśli na rysunku nie podano inaczej):
 - pręty $\varnothing 8$ - $d=32\text{mm}$, - pręty $\varnothing 10$ - $d=40\text{mm}$,
 - pręty $\varnothing 12$ - $d=48\text{mm}$, - pręty $\varnothing 16$ - $d=64\text{mm}$,
 - pręty $\varnothing 20$ - $d=140\text{mm}$, - pręty $\varnothing 25$ - $d=175\text{mm}$,
 - pręty $\varnothing 32$ - $d=224\text{mm}$.
5. Rysunek rozpatrywać łącznie z pozostałymi rysunkami projektów wykonawczych, w szczególności z uwagami na rysunku 20/W niniejszego opracowania.

[illegible]