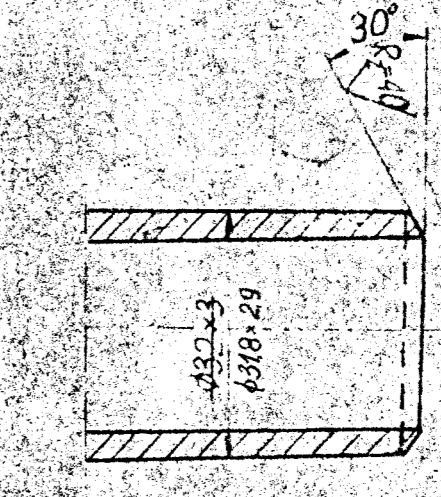
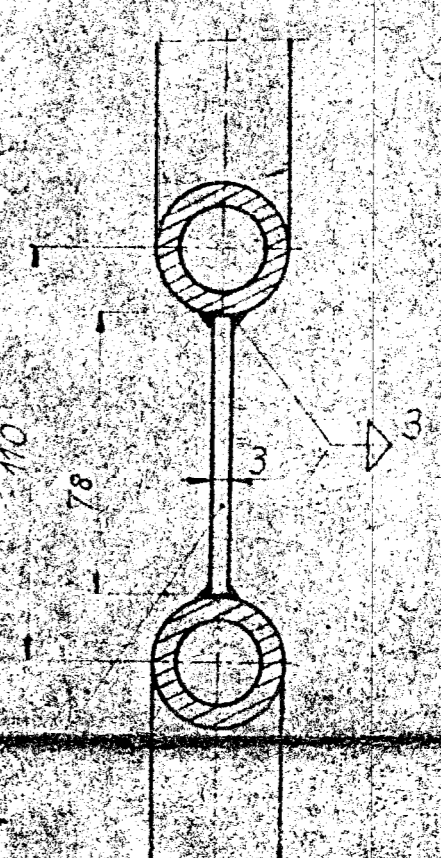


Szczegół a'
1:1



A-A
1:2



Uwaga

- 1) Wszystkie rury wykonać promieniem $r = 55$ mm
- 2) Końce rur pod spawanie obrócić
- 3) W podanych długościach rur nie przewidziano dodatków na połączenia technologiczne

Uwaga:
Wszystkie wymiary w nawiasach dotyczą kotła WM 10-011

Lp.	Nazwa części (zespół)	Ilość	Wzrost (norma)	Uwagi	Wzrost (norma)	Uwagi
8	Spoin elektryczna-3 SM	2m	015			
7	Spoin elektryczna-3 SM	2m	015			
6	Zaizolowanie	1	103010205	045kg		
5	Bednarka 20x3 L=78	17	103010204	035kg		
4	Bednarka 20x3 L=438	1	103010204	025kg		
3	Bednarka 20x3 L=473	1	103010204	03kg		
2	Rura 432x3x318x29 L=3282	2		755kg	rura 432x3 L=K10	PN 74 H=200 653
1	Rura 432x3x318x29 L=4182	1		930kg	rura 432x3 L=K10	PN 74 H=200 653

Lp. Nazwa części (zespół) **Ilość** **Wzrost (norma)** **Uwagi** **Wzrost (norma)** **Uwagi**

Konstr.	DATA	Imię i Nazwisko	Podpis	Wzrost	Uwagi
Kreslacz	19.03.78	M. Korope	[Podpis]		
Sprząta	01.04.78	J. Chotyś	[Podpis]		
Kontrol	04.04.78	J. Szczęsiec	[Podpis]		
Kier. dział.	04.04.78	E. Ruzarski	[Podpis]		
Zatwierdz.	04.04.78	Z. Chabow	[Podpis]		

Wzrostnica peczka-1 1:10 1031 102 02

6	Zmiana sposobu elektrycznego połączenia drutem w sekcji 502 poz. 8	01.03.83	W. Chotyś	Wzrost	Uwagi
7	Zmiana sposobu elektrycznego połączenia drutem w sekcji 502 poz. 8	01.03.83	W. Chotyś	Wzrost	Uwagi
8	Zmiana sposobu elektrycznego połączenia drutem w sekcji 502 poz. 8	01.03.83	W. Chotyś	Wzrost	Uwagi