



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO w Warszawie
OFFICE OF TECHNICAL INSPECTION, Warsaw, Poland
6 11 Oddział w Katowicach
 Uzgodniono w zakresie wymagań podanych w punkcie 5 sprawozdania.
 Approved according to the requirements of the reference documents specified in point 5 of the report.
 Data: 2019-07-25
 Inspektor: Aleksander Polanski
 Report no. 279

Dane techniczne kotła:
 1. Moc kotła nominalna - 1,1 MW
 2. Ciśnienie obliczeniowe - 0,5 MPa
 3. Najwyższe ciśnienie robocze - 0,5 MPa
 4. Temperatura wody wlotowej - 343K/70°C
 5. Temperatura wody wylotowej - 388K/115°C
 6. Czynnik roboczy (medium) - woda
 7. Powierzchnia ogrzewalna - 83 m²
 8. Pojemność wodna - 6,5 m³
 9. Nominalny przepływ wody - 70 t/h
 10. Ciśnienie próby wodnej - 0,625 MPa
 11. Współczynnik złącz spawanych - 0,85

Przeróbka plastyczna wg WUDT-UC-WO-W/02 tablica 1 załącznik nr 1

Poz.	Nazwa części	Typ obróbki	Stopień odkształcenia	Liczba elementów	Rodzaj badań	Poziom akceptacji
1	Płaszcz kotła	Zwijanie	t-grubość materiału wyjściowego (mm) Rg-sredni promień wyrobu gotowego (mm) F-stopień odkształcenia (%) F = $\frac{50 \Delta t}{R_g}$ (%)	1 element produkcyjny o F < 5 %	Badania wizualne według WUDT-UC-WO-W/05 pkt 2.1	według WUDT-UC-WO-W/05 pkt 2.1
2	Płomienica					
11	Pieścić przedniej komory					

Nr poz.	Nazwa części(zespołu)	Ilość	Materiał	Nr rys. lub normy	Jedn. Cech. Masa	Uwagi
S8	Spoina IIG SW a3 (141)	0,9m	WMoSi	EN ISO 21952-A		0,1
S7	Spoina MAG SW 12 Y (135)	5,4m	G3Si1	EN ISO 14341		2,8
S6	Spoina MAG SW 20 K (135)	2m	G3Si1	EN ISO 14341		2,7
S5	Spoina MAG SW 14 V (135)	11m	G3Si1	EN ISO 14341		8,2
S4	Spoina MAG SW 12 V (135)	45m	G3Si1	EN ISO 14341		25
S3	Spoina MAG SW a7 (135)	58m	G3Si1	EN ISO 14341		16
S2	Spoina MAG SW a3 (135)	9m	G3Si1	EN ISO 14341		1,1
S1	Spoina MAG SW a3 (135)	61m	G3Si1	EN ISO 14341		4,3
38	Czownik 100-1220	1	S235JR/G2	PN-EN 10025-2		12,9
37	Kotłownia dymnicy	1	S235JR	PN-EN 10025-2		20
36	Wspornik sklepienia zapalnego	5	S235JR	PN-EN 10025-2		1,9 9,5
35	Uchwyt boczny	4	S235JR	PN-EN 10025-2		10 40
34	Zawieszenie	8	S235JR	PN-EN 10025-2		2,5 20
33	Rura Ø76,1x3,2-1264	1	P235GH TC1	PN-EN 10216-2		7,3
32	Rura Ø76,1x3,2-3033	58	P235GH TC1	PN-EN 10216-2		17,5 1015
31	Rura Ø76,1x3,2-2434	60	P235GH TC1	PN-EN 10216-2		14 860
30	Rura Ø44,5x3,4-270	1	P265GH TC1	PN-EN 10216-2		2,2
29	Rura Ø60,3x4-360	1	P265GH TC1	PN-EN 10216-2		3,6
28	Rurka syfonowa do manometru	1	WCO 80/20-21-000			0,6
27	Króciec Dn50	1	WCO 80/20-20-000			3,8
26	Wycieczka Dn125	6	WCO 80/20-19-000			18 108
25	Króciec Dn150	1	WCO 80/20-18-000			15
24	Właz rewizyjny Dn400	1	WCO 80/20-17-000			103
23	Nakładka	2	P235GH	PN-EN 10028-2		0,6 1,2
22	Wzmocnienie wlotu 300/400	1	P235GH	PN-EN 10028-2		38
21	Zebro płomienicy IV	2	P235GH	PN-EN 10028-2		32 64
20	Zebro płomienicy III	2	P235GH	PN-EN 10028-2		31 62
19	Zebro płomienicy II	2	P235GH	PN-EN 10028-2		30 60
18	Zebro płomienicy I	1	P235GH	PN-EN 10028-2		29
17	Zespoła #24 L=3045	1	S355J2G3	PN-EN 10025-2		10,8
16	Zespoła #24 L=1520	43	S355J2G3	PN-EN 10025-2		5,0 232,2
15	Zespoła #24 L=250	26	S355J2G3	PN-EN 10025-2		0,9 23,4
14	Zespoła #24 L=170	95	S355J2G3	PN-EN 10025-2		0,6 57
13	Zespoła #24 L=110	20	S355J2G3	PN-EN 10025-2		0,4 8,0
12	Błacha zamykająca przednia	1	P235GH	PN-EN 10028-2		52
11	Pieścić przedniej komory	1	P235GH	PN-EN 10028-2		115
10	Podstawa kotła	1	P235GH	PN-EN 10028-2		322
9	Błacha siłowa przednia	1	P235GH	PN-EN 10028-2		81
8	Tłyna ściana kotła	1	P235GH	PN-EN 10028-2		297
7	Przednia ściana kotła	1	P235GH	PN-EN 10028-2		208
6	Przednia ściana płomienicy	1	P235GH	PN-EN 10028-2		52
5	Boczna błacha płomienicy	1+1	P235GH	PN-EN 10028-2		64 128
4	Tłyna błacha siłowa płomienicy	1	P235GH	PN-EN 10028-2		67
3	Tłyna ściana płomienicy	1	P235GH	PN-EN 10028-2		223
2	Płomienica	1	P235GH	PN-EN 10028-2		557
1	Płaszcz kotła	1	P235GH	PN-EN 10028-2		157

Konstruktor: W.Dawid
 Kresit: W.Dawid
 Sprawdzit: W.Dawid
 Zatwierdzit: S.Serwach
 Podpis: S.Serwach
 Data: 06.2019
 Nazwa przedmiotu: Korpus kotła
 Format: A1
 Ilość: 1
 Masa: 6541
 Uwagi: WCO 80/20-00-000