

nr sprawy: GZGK.271.4.2024

Załącznik nr 1 do SWZ

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA, zwany dalej „OPZ”

Modernizacja systemu zgarniającego osad w osadniku wtórnym na oczyszczalni ścieków w Trzebnicy – etap II.

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest modernizacja systemu zgarniającego osad w osadniku wtórnym na oczyszczalni ścieków w Trzebnicy, t.j. dostawa i montaż łańcuchowego systemu zgarniającego osad w osadniku wtórnym (końcowym) oraz demontaż starego systemu zgarniającego w jednym osadniku wtórnym bloku technologicznego na Oczyszczalni ścieków w Trzebnicy. Utylizacja zdemontowanego przez Wykonawcę systemu jest po stronie Zamawiającego.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Opis osadnika wtórnego (końcowego)

Żelbetowy zbiornik prostokątny o przepływie poziomym usytuowany po zewnętrznej stronie komory osadu czynnego tworzący blok technologiczny.

Dane osadnika wtórnego (końcowego):

Długość	$L = 49,0 \text{ m}$
Szerokość	$S = 6,0 \text{ m}$
Głębokość czynna	$H_{cz} = 4,0 \text{ m}$
Głębokość całkowita	$H_c = 4,6 \text{ m}$
Powierzchnia czynna	$F_{cz} = 294,0 \text{ m}^2$
Pojemność czynna	$V_{cz} = 1176,0 \text{ m}^3$
Prędkość przesuwu	ok 1,0 m/min

1. Napęd zgarniacza

Silnik elektryczny z motoreduktorem i falownikiem umożliwiające precyzyjne ustawienie sił w łańcuchach jak również zapewniające wymagane parametry pracy zgarniacza oraz precyzyjne ustawienie prędkości zgarniania flotatu. Maksymalna siła uciążu łańcucha musi być poniżej wytrzymałości łańcucha na zrywanie.

2. Łańcuch przesuwu zgrzebeł (transportowy)

Łańcuch transportowy musi być wykonany z materiału POM, niewypełnionego, odporny na działanie wody, ścieków, UV i temperatury. Wytrzymałość na zerwanie powyżej 73 kN.

Dopuszcza się zastosowanie łańcucha z tworzywa sztucznego o wytrzymałości **powyżej 50 kN**. W przypadku wątpliwości, co do wytrzymałości łańcucha Zamawiający może na etapie realizacji zamówienia zażądać przedstawienia badań wykonanych w zewnętrznej jednostce badawczej lub samemu przeprowadzić próbę wytrzymałości.

3. Koła napędowe oraz zwrotne łańcucha zgrzebeł

Koła napędowe jak i zwrotne muszą być wykonane z tworzywa odporne na działanie związków chemicznych, wody, ścieków i niskim współczynniku tarcia jako koła zębate osadzone w łożyskach ślizgowych z tworzywa nie wymagające smarowania. Koła osadzone na wale lub wspornikach mocowanych do ściany osadnika w punktach zwrotnych łańcucha. Wał lub wsporniki przystosowane do naciągu łańcucha. Wsporniki, wały, kotwy wykonane ze stali nierdzewnej.

4. Zgrzebła zgarniające (min. 17 szt.)

Zgrzebła zgarniające muszą być wykonane z materiału odpornego na działanie związków chemicznych, wody i ścieków oraz zostać wyposażone w ślizgi prowadnicy prowadzącej jak i powrotnej (dolnej i górnej) oraz uszczelki podtrzymujące flota wykonane z polimeru.

Zamawiający dopuszcza zastosowanie zgrzebeł zgarniających osad poruszających się na kółkach zamiast ślizgów.

5. Szyny prowadnice zgrzebeł

Szyny wykonane z materiału odpornego na działanie związków chemicznych, wody i ścieków mocowane do ścian osadnika na wspornikach wykonanych ze stali nierdzewnej.

6. Płozy ślizgowe

Płozy ślizgowe muszą być wykonane z materiału odpornego na działanie związków chemicznych, wody i ścieków oraz przystosowane do dwustronnego stosowania.

7. Zabezpieczenie zgarniacza przed awarią

Zgarniacz musi być wyposażony w układ monitorowania pracy zgrzebeł pozwalający na monitorowanie równomierności pracy zgrzebeł, a w przypadku asymetrii układ powiadamia obsługę o awarii.

8. Okres gwarancji i rękojmi

Minimalny okres gwarancji i rękojmi wynosi 24 miesiące. Za wydłużenie okresu gwarancji i rękojmi oferta Wykonawcy otrzyma dodatkowe punkty, zgodnie z warunkami opisanymi w rozdziale XVIII SWZ.

Gwarancja obejmuje cały zakres zamówienia (w tym części szybkozużywające się). W okresie gwarancji Wykonawca będzie zobowiązany m.in. do bezpłatnej wymiany zużytych lub zepsutych części na nowe.

9. Termin realizacji

Maksymalny termin realizacji zamówienia wynosi 2 miesiące. Za skrócenie terminu realizacji (maksymalnie do 1 miesiąca) oferta Wykonawcy otrzyma dodatkowe punkty.

UWAGA!

1. W ramach zamówienia należy wykonać również wymianę przegród drewnianych przy lejach oraz grzebieniach odpływowych.
2. Wszystkie zamontowane urządzenia muszą być wyposażone w informacje i oznaczenia zgodnie z wymogami BHP oraz ewentualne zagrożenia zdrowia lub życia.
3. Przekazana przez Wykonawcę dokumentacja obsługi i eksploatacji musi być sporządzona w języku polskim.
4. Zamontowane urządzenia muszą posiadać deklarację zgodności wyprodukowania urządzeń zgodnie z Europejską Dyrektywą Maszynową 2006/42/WE
5. Wykonawca musi przekazać Zamawiającemu dokumentację eksploatacyjną i dokumenty z tym związane urządzeń zakupionych i wbudowanych w urządzenie np: DTR motoreduktora, sterowników.
6. Opróżnienie i opłukanie osadnika końcowego nie wchodzi w zakres zamówienia.