***Załącznik nr 1 - Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia***

**Rozbudowa sieci LAN w oparciu o światłowód:**

* **15-20 metrów światłowodu OM4 min. 24 włókna (12 par);**
* **2x 19” patchpanel światłowodowy 1U z 12 portami na złączach LC duplex, OM4**;
* **wykonanie wszystkich 48 spawów**;
* **testy potwierdzające transfery 100 Gbit/s wykonane certyfikowanym miernikiem;**
* **w razie potrzeby wykonanie jednego przewiertu przez ścianę;**
* **uruchomienie usługi do dnia 20.08.2021 r.**