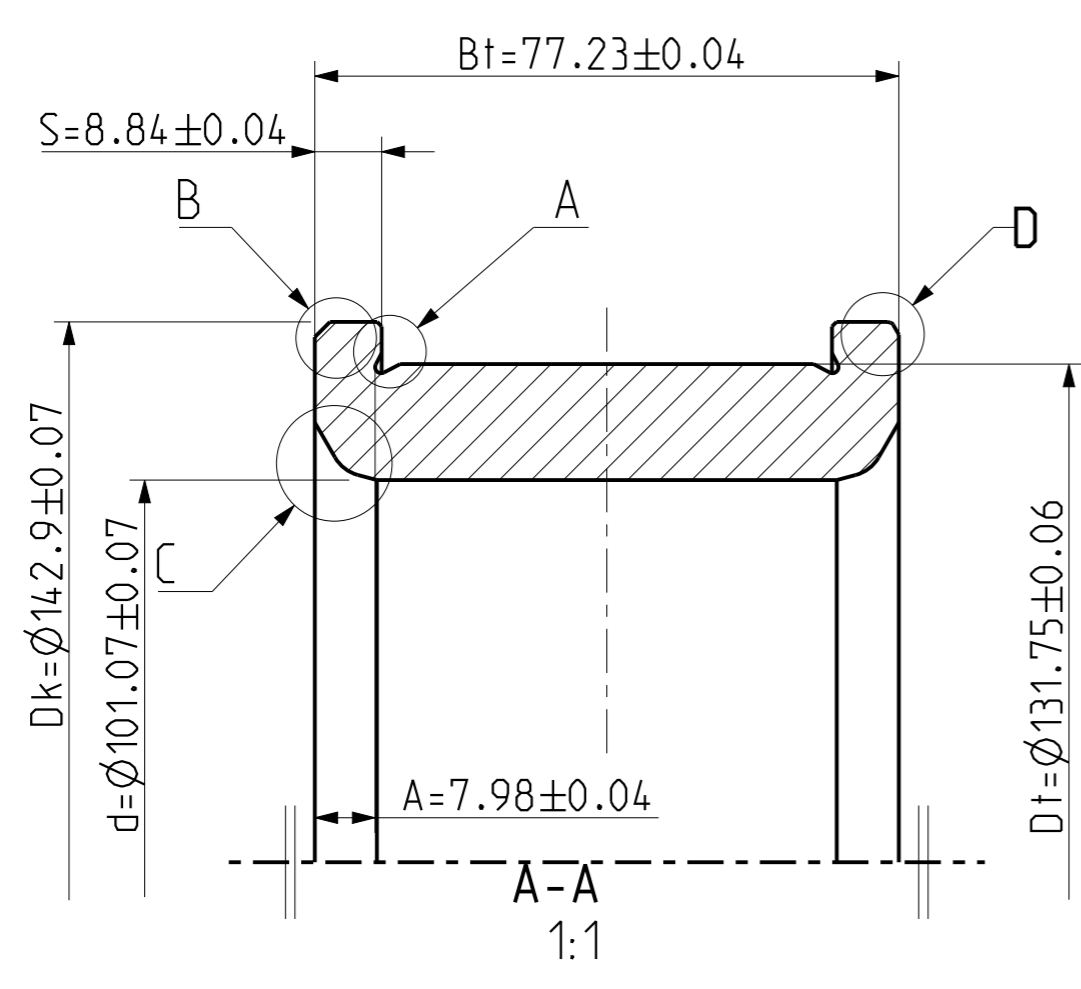
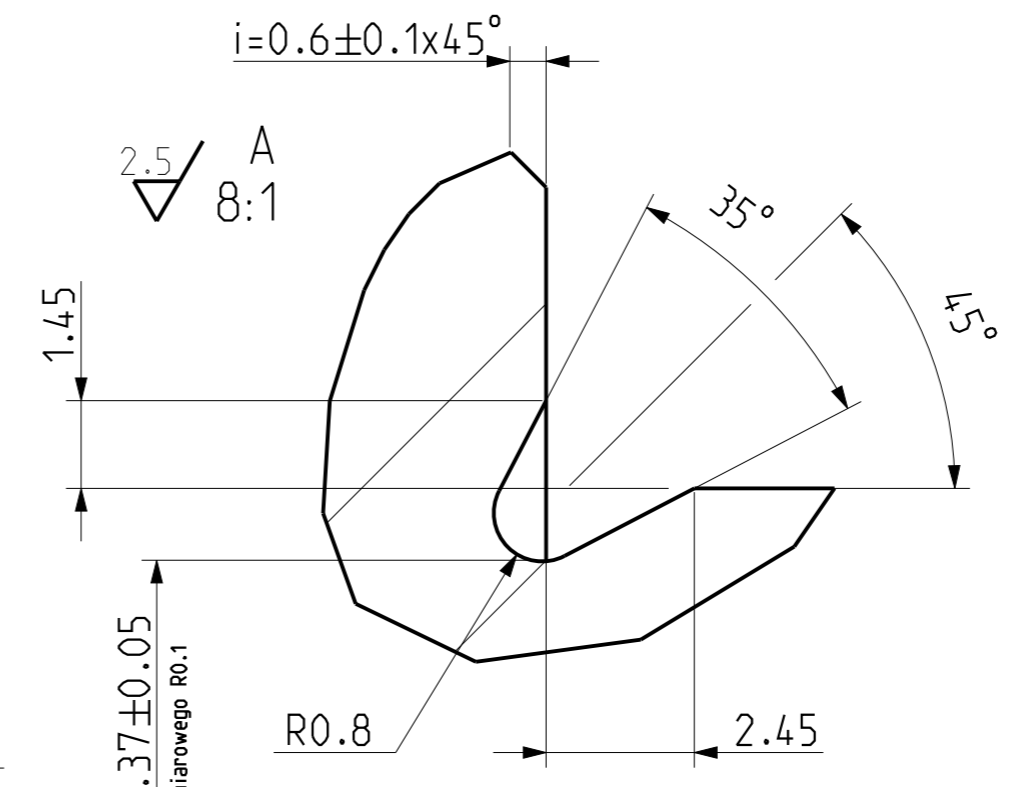
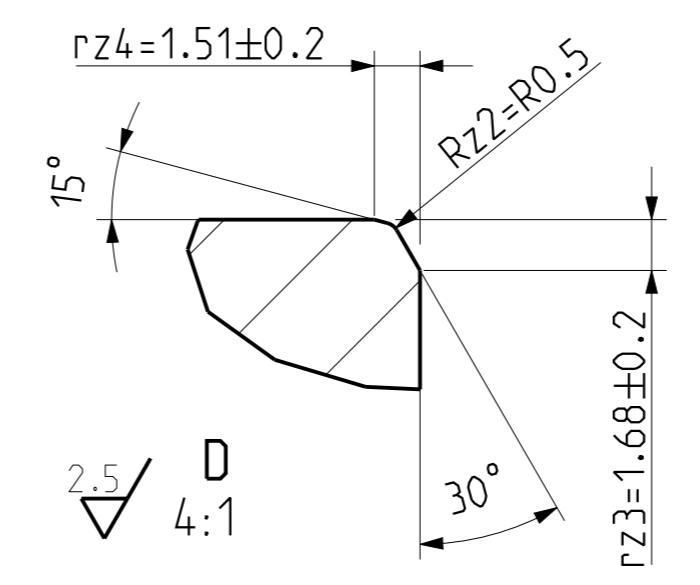
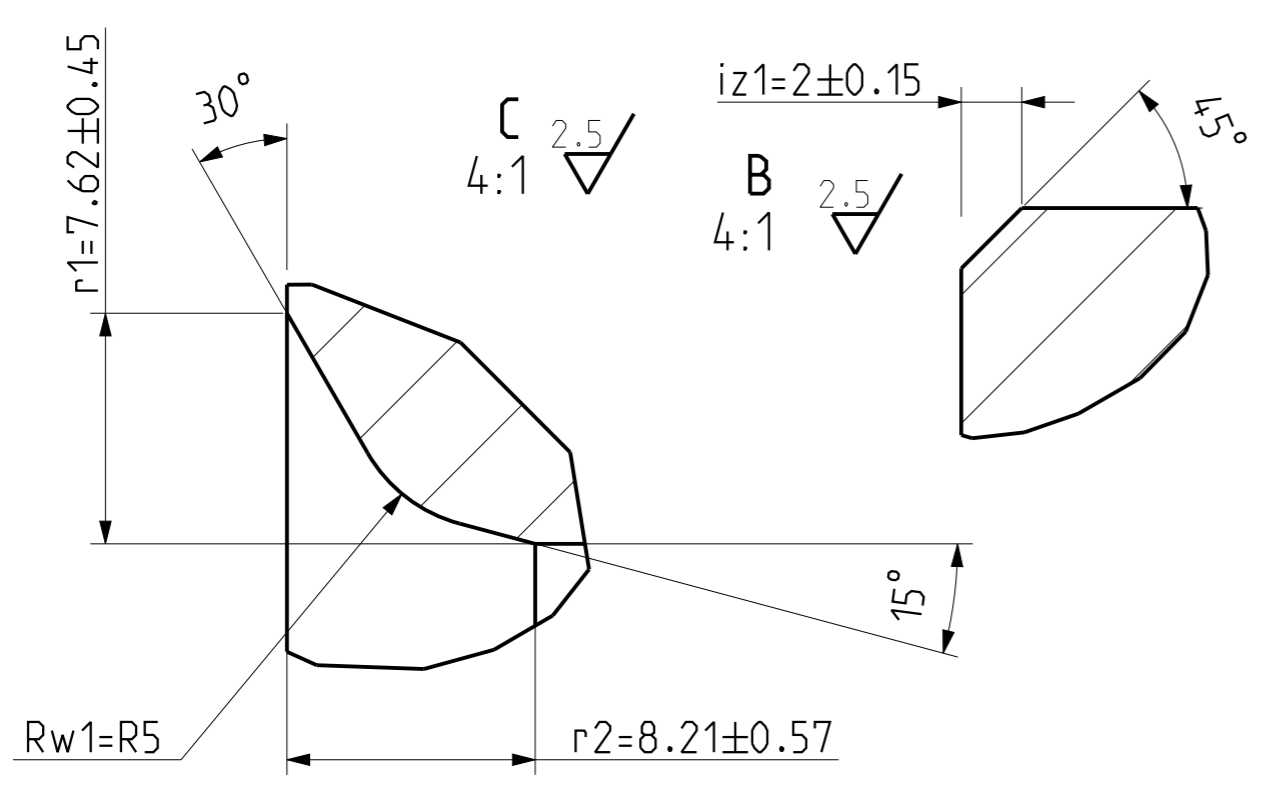


Ważny do produkcji
Valid for production

Symbol	Tolerancja Allowance Max	Oznaczenie pomiarowe i opis Measuring principles and description	
Vd	0.10	Owalność Ovality	○
Vdm	0.08	Zbieżność Taper	∠
VDt	0.10	Owalność Ovality	○
VDtm	0.08	Zbieżność Taper	∠
V3Dt	0.13	Trójkątność 120° Roundness 3-point 120°	○
VEi	0.10	Różnościennosc Concentricity	◎
VDk	0.10	Owalność Ovality	○
VBt	0.05	Nierównoległość Parallelism	//



D1E=Ø129.37±0.05
Dla krążka pomiarowego R0.1

Customer part number IR-BC1 2001. Drawing 635-20. ed.2 from 07/2007		Customer	
Material JS45THRC 145.20X96.60L78.90		Surface treatment turning	Surface texture Ra 6.3
Created by / Wykonal A.Skorczyk	Checked by / Sprawdził T.Ceglowski	Approved by / Zatwierdził S.Golda	Ver.1
Toleranc.acc.to/Normy ISO 2768-mK ISO 8015	Name / Nazwa Inner ring soft machined Pierścien wewnętrzny toczone		Mass / Masa 3.6
The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its content to others without express authorisation is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of patent, utility model or design.			Main scale Skala 1:1
Characteristic feature / Device name / Nazwa urządzenia Normal Precision			First angle projection METRIC
CAD Model No / Numer rysunku IM_BC1_2001_DW VA_20P			Date 2015-03-23
Product designation / Oznaczenie produktu IP-BC1 2001			Page 1(1) A3



Notatka zmiany/Change note:

SKF POLSKA SA ©		KARTA POMIARÓW OBRÓBKA PIERŚCIENI MIĘKKICH PRODUKCJA SERYJNA			Strona / Stron: 1 / 2	
Zakres: KOOP		Nr dokumentu: IM_BC1_2001_DWM_20P			Opracował: A. Lisiecka	
Data wydania: 2017-11-13 Wydanie: 1		Oznaczenie: IP-BC1 2001			Sprawdził: A. Skorczyk	
					Zatwierdził: R. Drożdżyński	
Obróbka	Parametr	Nominał / Odchyłka	Przyrząd	Wzorec / Sprawdzian	Częstotliwość pomiaru	Klasa charakt.
	∅d	101.07±0.07	MG-141	MRc-321	1/5 szt	⊕
	Vd owal max	0.1	MG-141		1/5 szt	
	Vdm zbieżność max	0.08	MG-141		1/5 szt	
	∅Dt	131.75±0.06	MG-122	MRb-128 (MRb-741)	1/5 szt	⊕
	VDt owal max	0.1	MG-122		1/5 szt	
	VDtm zbieżność max	0.08	MG-122		1/5 szt	
	V3Dt trójkątność max	0.13	MG-123+ICa-1		1/5 szt	
	VEi różnościennosc max	0.1	MG-173		1/5 szt	
	∅Dk	142.9±0.07	MG-122	MRb-276	1/5 szt	
	Vdk owal max	0.1	MG-122		1/5 szt	
	S	8.84±0.04	MG-113+ICd-5	MRa-621	1/5 szt	
	∅D1E	129.37±0.05	MD 8308	MRb-84	1/5 szt	
	A	7.98±0.04	IAa-10+ICd-149	MRa-622	1/5 szt	
	i	0.6±0.1		MWb-108	1/5 szt	
	iz1	2±0.15		MWb-256	1/5 szt	
	rZ3	1.68±0.2		MWe-157	1/5 szt	
	rZ4	1.51±0.2		MWe-157	1/5 szt	
	Rw1 ; r1/r2 max	5 ; 8.07/8.78		F50.36.28	1/5 szt	
	Rw1 ; r1/r2 min	5 ; 7.18/7.64		F50.34.27	1/5 szt	
	Be	77.23±0.04	MG-112	MRa-602	1/5 szt	⊕
	VBe nierównoległość max	0.05	MG-112		1/5 szt	
	Kontrola wizualna	Nie dopuszcza się pęknięć, zakuc. niewydatków			100%	

⊕ - Charakterystyka znacząca - częstotliwość pomiaru do prowadzenia kart x-R wg EP-405.1.1