

## SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

- Przedmiotem zamówienia jest:  
**„DOSTAWA STOŁU OBROTOWEGO DO FREZARKI TSL-250 I PODZIELNICY UNIWERSALNEJ DO FREZARKI DM-2732 DO CENTRUM KSZTAŁCENIA USTAWICZNEGO PRZY ODDZIALE ZEWNĘTRZNYM W STARGARDZIE ARESZTU ŚLEDZCZEGO W SZCZECINIE”**
- W formularzu ofertowym podano nazwy skrócone przedmiotu zamówienia, które są tożsame z poniższym opisem przedmiotu zamówienia.

LP.	PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA	ILOŚĆ	JEDNOSTKA MIARY
<b>SPRZĘT GASTRONOMICZNY</b>			
1.	<b>„Stół obrotowy do frezarki, podziałowy (pion i poziomy) 250 mm TSL-250”</b> Dane techniczne: <ul style="list-style-type: none"> <li>Stół obrotowy podziałowy do frezowania powierzchni zakrzywionych przy frezowaniu obrotów,</li> <li>Do frezowania płaskich powierzchni pod odpowiednim kątem do określonej bazy,</li> <li>Do frezowania lub wiercenia z podziałem kątowym,</li> <li>Do zamocowania w poziomie z konikiem,</li> <li>Mocowanie obrabianego detalu w uchwycie umieszczonym na stole obrotowym lub bez uchwytu bezpośrednio na stole obrotowym,</li> <li>Możliwość obrotu o 360°,</li> <li>Rozstaw kątowy rowków wpustowych: 60°,</li> <li>Podział przekładni ślimakowej: 2,5,</li> <li>Przełożenie przekładni ślimakowej: 1:90.</li> </ul>	1	SZT.
2.	<b>„Podzielnicą uniwersalną do frezarki z uchwytem tokarskim DM-2732”</b> Dane techniczne: <ul style="list-style-type: none"> <li>Uniwersalna podielnica przeznaczona do frezowania, roztożenia, szlifowania, świdrowania, trasowania i innych prac związanych z obrotem detalu na daną wielkość,</li> <li>Zapewnia możliwość precyzyjnego bezpośredniego, prostego i różnicowego podziału,</li> <li>Oś wrzeczona może ustawiać się pod kątem od 90° do -10° od poziomu,</li> <li>Stosunek przekładni pary ślimakowej – 1:40, W zestawie z podielnicą powinny znajdować się:</li> <li>uchwyt tokarski o rozmiarze 200 mm (szczęki prawe i lewe),</li> <li>konik z regulowaną wysokością.</li> </ul>	1	SZT.