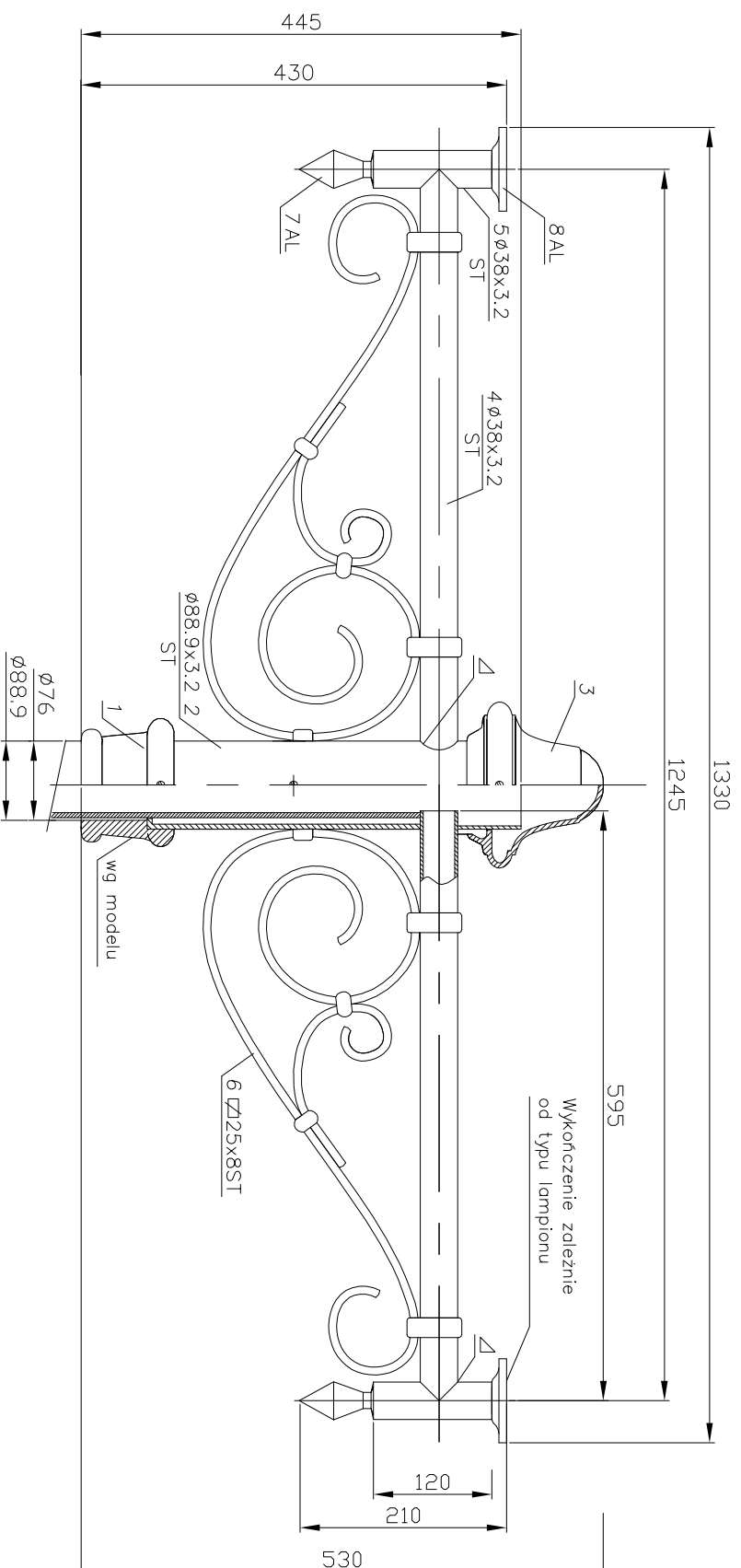
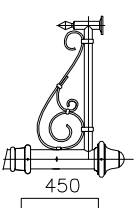


## 15


1:25



1. Wszystkie spoiny po wykonaniu szlifować do uzyskania gładkości.
2. Wszystkie spoiny wykonać  $\Delta 5$
3. Mocowanie wykonać wg KATALOGU ZAMOCOWAŃ RAMION

Ostatnia modyfikacja 08.01.2007

UMAG!:

	nazwisko	date	sign	 <p>FIRMA PRODUKCYJNO-HANDLOWA "ART-METAL" Sp. J. Lipino Kartuskie 34 83-331 Przyjózń @fir1 m@ed1</p>
projektował:	Art Metal	05.01.2007		
rysował:	M.S.			
zatwierdził				

## R04 – WYMIARY GŁÓWNE

skala	wymiary	numer rysunku	ark./il.ark
1:5 1:25	297x420	R-04	1/1

R-04

ark./il.ark  
1/1