



**Gmina Rudniki**  
ul. Wojska Polskiego 12A  
46-325 RUDNIKI  
woj. opolskie

Rudniki, dnia 09.07.2024 r.

Oznaczenie sprawy: PRG.271.12.2024

## PYTANIA I ODPOWIEDZI

Dotyczy postępowania prowadzonego w trybie podstawowym bez negocjacji pn. **Modernizacja pompowni ścieków na działce 650/1 obręb Młyny gmina Rudniki**, ogłoszonego w Biuletynie Zamówień Publicznych w dniu 05.07.2024 r., nr ogłoszenia 2024/BZP 00398694/01.

Niniejsze postępowanie jest prowadzone na podstawie przepisów ustawy z dnia 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz.U. z 2023 r., poz. 1605 ze zm.), zwanej dalej ustawą Pzp, przepisów wykonawczych do tej ustawy oraz, w sprawach nieuregulowanych ustawą Pzp, przepisów ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. – Kodeks cywilny (t.j. Dz. U. z 2023 r., poz. 1610).

Na podstawie art. 284 ust. 2 i ust. 6 ustawy Pzp Zamawiający udziela wyjaśnień treści specyfikacji warunków zamówienia (dalej SWZ).

W prowadzonym postępowaniu Zamawiający otrzymał następujące pytanie:

### **Pytanie 1:**

W załączeniu przesyłamy informację dotyczącą pompowni ścieków wykonana z materiałów nie korozyjnych i zapobiegających wydzielanie odoru.

Nasze projekty są tańsze w budowie i w użyciu od powszechnie znanych i używanych projektów.

Załącznik:

Zbiorcza pompownia ścieków - Wariant 1 - Opis i Rys - PS Jednokomorowa  
- Wariant 2 - Opis i Rys - PS Dwukomorowa

Pompownie Ścieków – WARIANT 1

Zbiorcze pompownie ścieków są produkowane w dwóch wersjach: pompownia jednokomorowa z komorą mokrą, Wersja 1 pokazana na Rys PS 1 i pompownia dwukomorowa z komorą mokrą i komorą suchą, Wersja 2.

Nasze pompownie posiadają wysoką niezawodność poprzez użycie koszy służących do zatrzymania dużych części stałych, a w szczególności plastików i materiałów, które okręcając

się na wirnikach lub nożach do rozdrabniania części stałych i powodują awarię pomp. Kosze te zapewniają dłuższą niezawodną pracę pompowni i niższe koszty eksploatacji.

Pompownie w Wersji 1 są wyposażone w dwie pompy zatapialne rozdrabniające lub nierozdrabniające.

Wymienione pompownie są montowane w zbiornikach pionowych o średnicy do 2,3m wykonane z włókna szklanego i żywicy epoksydowej bez budynku nad pompownią.

Pompownie są wyposażone w system napowietrzania i rozmywania osadu, który może gromadzić się na dnie zbiornika pompowni. Uniemożliwia to produkcję i wydzielanie się gazów takich, jak metan i siarkowodór, które są toksyczne i cuchnące. System napowietrzania usuwa również gazy, które płyną ze ściekami z kanalizacji do pompowni. Ten system napowietrzania i rozmywania osadu zwiększa bezpieczeństwo, chroni środowisko i zmniejsza szkodliwe oddziaływanie na zdrowie.

Pompownie mogą być użyte do okresowego czyszczenia kanałów tłocznych przy użyciu plastikowych oczyszczaczy i pomp pompowni.

Praca pompowni jest automatyczna i jest kontrolowana przez panel zasilania i sterowania umieszczony przy pompowni bez budynku.

Pompownie są produkowane na patencie polskim i są całkowicie wykonane w Polsce i dostarczane z kompletnym serwisem w czasie montażu na budowę i w czasie użytkowania.

#### Zbiornicze Pompownie Ścieków – WARIANT 2

Zbiornicze pompownie ścieków są produkowane w dwóch wersjach: pompownia jednokomorowa z komorą mokrą, Wersja 1 pokazana na Rys PS 1 i pompownia dwukomorowa z komorą mokrą i komorą suchą, Wersja 2 pokazana na Rys PS 2.

Nasze pompownie posiadają wysoką niezawodność poprzez użycie koszy służących do zatrzymania dużych części stałych, a w szczególności plastików i materiałów, które okręcając się na wirnikach lub nożach do rozdrabniania części stałych i powodują awarię pomp. Kosze te zapewniają dłuższą niezawodną pracę pompowni i niższe koszty eksploatacji.

Pompownie w Wersji 1 są wyposażone w dwie pompy zatapialne rozdrabniające lub nierozdrabniające, a pompownie w Wersji 2 są wyposażone w dwie pompy suche nierozdrabniające .

Wymienione pompownie w Wersji 1 są montowane w zbiornikach pionowych o średnicy do 2,3m wykonane z włókna szklanego i żywicy epoksydowej bez budynku nad pompownią.

Większe pompownie w Wersji 2 są montowane w zbiornikach żelbetowych z budynkiem nad pompownią.

Pompownie są wyposażone w system napowietrzania i rozmywania osadu, który może gromadzić się na dnie zbiornika pompowni. Uniemożliwia to produkcję i wydzielanie się gazów takich, jak metan i siarkowodór, które są toksyczne i cuchnące. System napowietrzania usuwa również gazy, które płyną ze ściekami z kanalizacji do pompowni. Ten system napowietrzania i rozmywania osadu zwiększa bezpieczeństwo, chroni środowisko i zmniejsza szkodliwe oddziaływanie na zdrowie.

Pompownie mogą być użyte do okresowego czyszczenia kanałów tłocznych przy użyciu plastikowych oczyszczaczy i pomp pompowni.

Praca pompowni jest automatyczna i jest kontrolowana przez panel zasilania i sterowania umieszczony przy pompowni bez budynku.

Pompownie są produkowane na patencie polskim i są całkowicie wykonane w Polsce i dostarczane z kompletnym serwisem w czasie montażu na budowę i w czasie użytkowania.

Rysunki w załączeniu (Model 1 , Model 2)

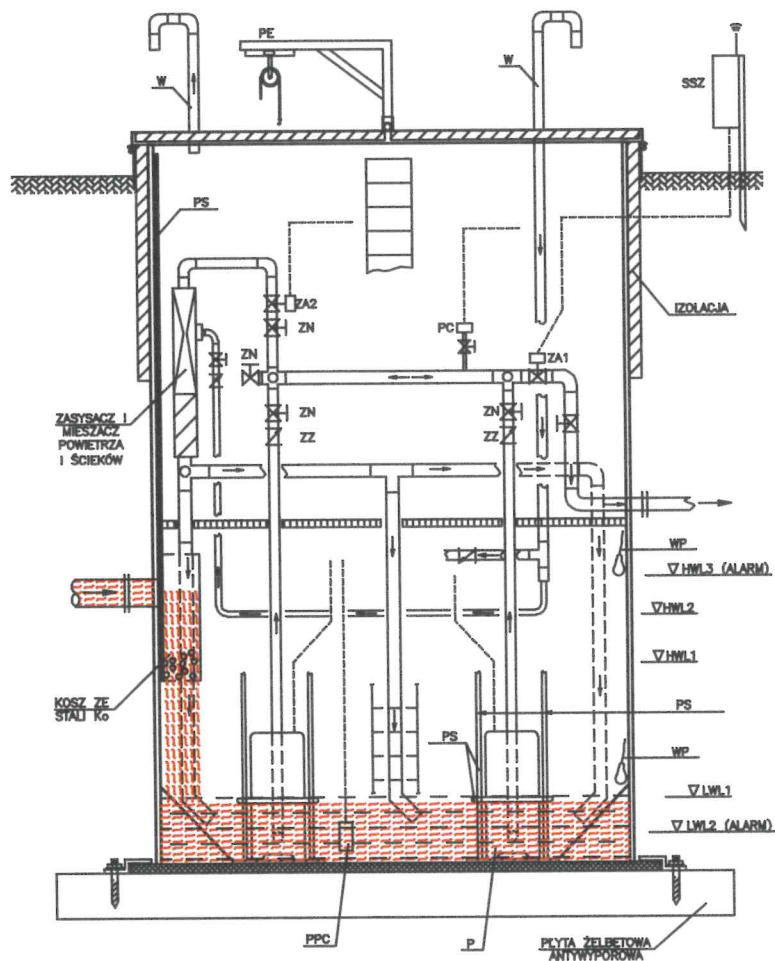
**Odpowiedź 1:**

Zamawiający dopuszcza zastosowanie rozwiązań równoważnych pompowni pod warunkiem zachowania parametrów hydraulicznych pomp i konstrukcji pompowni z polimerobetonu Dn1500.

Według naszej oceny przedstawione warianty nie spełniają warunku równoważności.

Z poważaniem

**WÓJT**  
  
*Mariusz Stanek*



**SCHEMAT POMPOWNI ŚCIEKÓW Z KOMORĄ MOKRĄ**

### DANE TECHNICZNE

1. POMPOWNIA WŁĄCZA NASTĘPUJĄCE ISTOTNE URZĄDZENIA:

- a) – Dwie pompy zasilalne
- b) – System napowietrzania ścieków i rozmywania osadu na dnie zbiornika pompowni
- c) – Kosz z siatki na duże części stałe na wlocie do pompowni
- d) – Wejście z zasuwą dla czyszczenia kanału tłocznego
- e) – System pomiarowy, kontroli i sterowania pracą pompowni

2. PRACA POMPOWNI POSIADA CZTERY CYKLE OPERACYJNE:

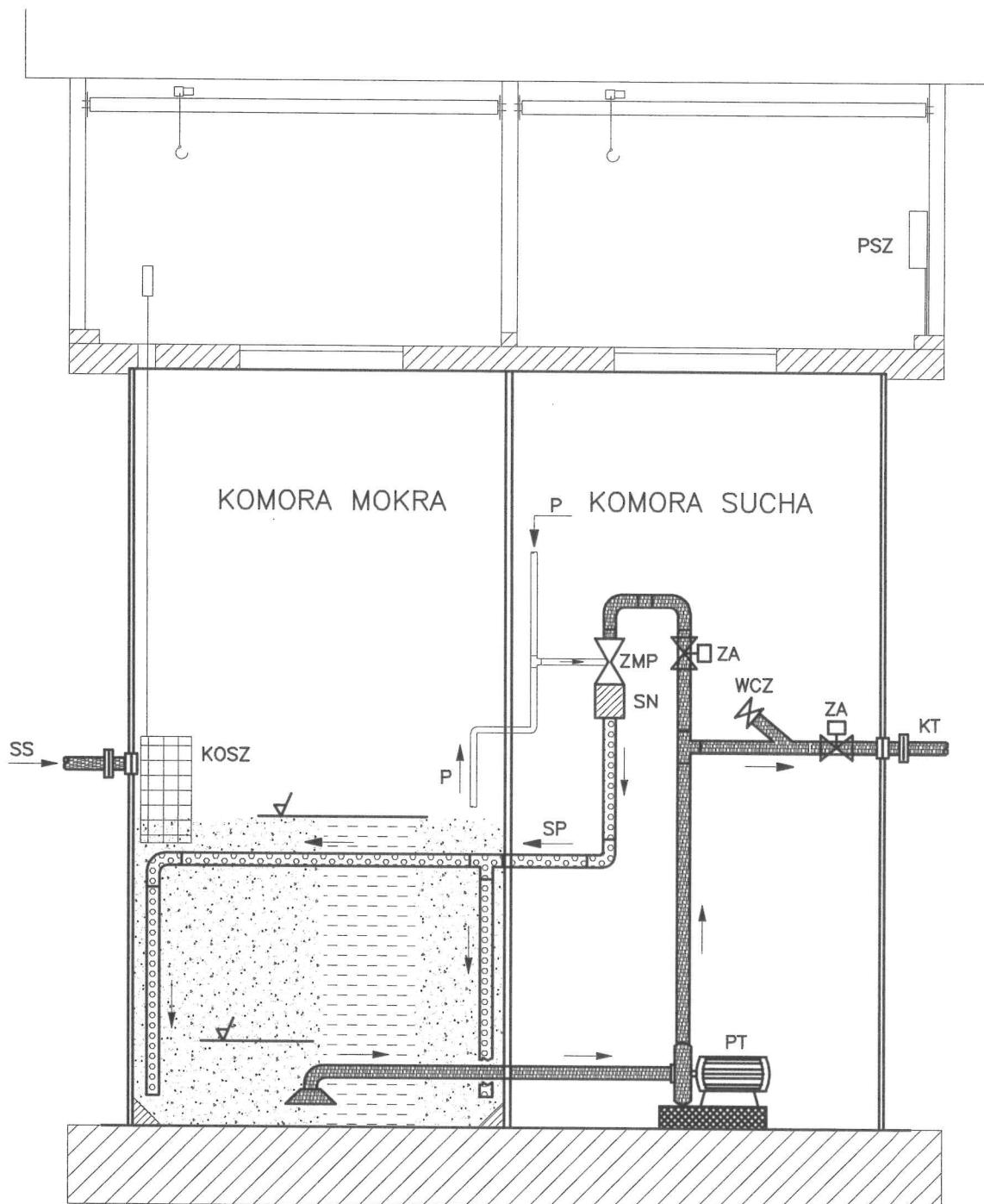
- a) – Wpływ ścieków do pompowni poprzez kosz zsiatki, który zatrzymuje duże części stałe, które mogą zapychać pompy.
- b) – Napowietrzanie ścieków i rozmywanie osadu na dnie pompowni przy użyciu jednej pompy w dowolnym czasie zaprogramowanym np. co dwie godziny na czas 1 do 2 minut przy dowolnym poziomie ścieków w pompowni w celu uniemożliwienia produkcji gazów i osadu.
- c) – Pompowanie ścieków do kanału tłocznego ze zrzutem do kanału grawitacyjnego lub innej pompowni przez jedną pompę, na przemian lub obie pompy razem
- d) – Okresowe czyszczenie kanału tłocznego przy użyciu plastikowego czyszczacza i jednej pompy pompowni, czyszczaki o różnej twardości są używane od miękkiego do twardego przy każdym czyszczeniu w celu utrzymania wydajności pompowni.

### LEGENDA:

SSZ – SZAFKA STEROWANIA ZASILANIA  
 ZA – ZAWÓR AUTOMATYCZNY  
 PPC – PRZEKAŹNIK POZIOMU CIĘCZY  
 WP – WYŁĄCZNIK PŁYWKOWY  
 PS – PROWADNICA ŚLIŹGOWA

P – POMPA ZASILALNA  
 ZN – ZAWÓR NOZOWY  
 ZZ – ZAWÓR ZWROTNY  
 PC – PRZEKAŹNIK CIŚNIENIA  
 W – WYWIETRZNIK  
 PE – PODNOŚNIK ELEKTRYCZNY

**RYS - PS 1**



## SCHEMAT POMPOWNI ŚCIEKÓW DWU - KOMOROWEJ

### LEGENDA:

- SS – ŚCIEKI SUROWE
- ZA – ZAWÓR AUTOMATYCZNY
- KT – KANAŁ TŁOCZNY
- ZMP – ZASYSACZA-MIESZACZ POWIETRZA
- SN – SYSTEM NAPOWIETRZANIA
- S/P – ŚCIEKI/POWIETRZE
- S – ŚCIEKI
- P – POWIETRZE
- WCZ – WLOT CZYSZCZACZA
- PT – POMPA TECHNOLOGICZNA
- PSZ – PANEL STEROWANIA I ZASILANIA