

ZAKRES REMONTU PAKOWARKI NR 6 NA NOWEJ PAKOWNI

07.01 ÷ 19.01.2025r.

I. PRZENOŚNIK KUBELKOWY NR 6 (ELEWATOR AUMUND).

1. Przegląd przekładni napędu elewatora. Kontrola podstawy napędu.
2. Kontrola taśmy, kubłów i szybu.
3. Kontrola i ewentualna regeneracja stopy elewatora

II. SITO WIBRACYJNE NIAGARA.

1. Wymiana uszkodzonych pokładów sitowych.
2. Wymiana uszkodzonych profili gumowych zewnętrznych i wewnętrznych.
3. Wymiana łożysk, ewentualna wymiana korpusów, uszczelnień, dekli.
4. Kontrola napędu sita, kół pasowych i ewentualna wymiana uszkodzonych części.
5. Kontrola elementów zawieszenia przesiewacza wibracyjnego.

III. APLIKATOR WORKÓW (RADIMAT)

1. Wymiana uszkodzonych rolek gumowych. Wymiana pasa.
2. Wymiana łożysk dźwigni i wału ssawek.
3. Przegląd i ewentualna wymiana siłowników stołu podnoszącego, przesuwu worków na stół oraz suwnicy bocznej.
4. Przegląd elektrozaworów, zaworów dławiących i ich ewentualna wymiana.
5. Przegląd reduktora powietrza oraz jego czyszczenie.
6. Przegląd taśmy składowania pustych worków.
7. Przegląd ułożyskowania zębarki napinającej taśmę oraz napęd.
8. Przegląd, konserwacja i ewentualna wymiana uszkodzonych części układu podciśnieniowego (zawory, siłownik, drożność przewodów).
9. Ewentualna wymiana pompy próżniowej.

IV. PAKOWARKA KARUZELOWA ROTO-PACK NR 6.

1. Przegląd podawaczy celkowych i ewentualna wymiana bądź regeneracja.
2. Wymiana uszczelek śluz.
3. Wymiana uszkodzonych poduszek aeracyjnych.

4. Przegląd i ewentualna wymiana kół zębatach i łańcuchów na napędach podawaczy celkowych.
5. Ewentualna wymiana uszkodzonych turbin.
6. Wymiana płytek ślizgowych, zasuw i połączeń gumowych tub.
7. Przegląd i ewentualna wymiana uszkodzonych siłowników pneumatycznych, zasuw, siodeł i workotrzymaczy.
8. Przegląd i ewentualna wymiana uszkodzonych tub.
9. Czyszczenie leja pod pakowarką w celu kontroli łożyska dolnego.
10. Kontrola łożyska górnego.
11. Regeneracja układów napowietrzania tub (wymiana końcówek, węży, czyszczenie elektrozaworów).
12. Przegląd instalacji napowietrzania śluz (zawory, reduktory, odwadniacze).
13. Przegląd i ewentualna regeneracja przenośników ślimakowych na odbiorze cementu z pod pakowarki.(poziom „0” i „wiszący pod galerią”)

V. PRZENOŚNIKI TAŚMOWE B650 – ODBIÓR WOKÓW Z PAKOWARKI KARUZELOWEJ.

1. Przegląd bębnow napędowych, napinających, rolek transportujących, taśm i ewentualna wymiana (taśmy nr I , II, III).
2. Przegląd napędów i ewentualna wymian uszkodzonych części.

VI. PRZENOŚNIK ŚLIMAKOWY NR I POD SILOSAMI CEMENTU NR 1 I 2.

1. Wymiana przekładni WD650 przenośnika ślimakowego (str. Odra) i łożyska warszawskiego.
2. Przegląd i ewentualna wymiana na całej długości przenośnika ślimakowego: panewek, obejm, wpustów, wieszaków, czopów końcowych, czopów środkowych. W celu przeglądu demontaż części nośnych ślimaka na całej długości. Następnie weryfikacja i montaż elementów przenośnika ślimakowego.
3. Wymiana podpór wałów ślimaka.
4. Osiowanie przenośnika ślimakowego na jego całej długości.
5. Uszczelnienie koryta betonowego.
6. Przegląd przepustnic pneumatycznych Ø125 pod I i II silosem cementu – ewentualna wymiana.
7. Kontrola i ewentualna regeneracja kominków oraz ich uszczelnienie.

VII. PRZENOŚNIK ŚLIMAKOWY NR I POD SILOSAMI CEMENTU NR 3 I 4.

1. Wymiana przekładni przenośnika ślimakowego i łożyska warszawskiego.

2. Przegląd i ewentualna wymiana na całej długości przenośnika ślimakowego: panewek, obejm, wpustów, wieszaków, czopów końcowych, czopów środkowych. W celu przeglądu demontaż części nośnych ślimaka na całej długości. Następnie weryfikacja i montaż elementów przenośnika ślimakowego.
3. Wymiana podpór wałów ślimaka.
4. Osiewanie przenośnika ślimakowego na jego całej długości.
5. Uszczelnienie koryta betonowego.
6. Przegląd przepustnic pneumatycznych Ø125 pod III i IV silosem cementu – ewentualna wymiana.
7. Kontrola i ewentualna regeneracja kominków oraz ich uszczelnienie.

VIII. FILTR + WENTYLATOR PAK. NR 6.

1. Regeneracja obudowy filtra i rurociągów do niego przyległych wg wskazań Inspektora Nadzoru. Przeróbka zwrotu spod celki filtra.
2. Przegląd dozownika celkowego i ewentualna wymiana uszkodzonych części.
3. Przegląd wentylatora filtra i ewentualna wymiana uszkodzonych łożysk, korpusów. Kontrola i ewentualne czyszczenie wirnika.

IX. WYMIANA ŚRODKÓW SMARNYCH W POSZCZEGÓLNYCH URZĄDZENIACH I MASZYNACH.

1. Napęd pakowarki karuzelowej ROTO-PACK.
2. Napędy przenośników taśmowych B650.
3. Napęd przenośnika ślimakowego pod silosami 1 i 2 oraz 3 i 4.
4. Motoreduktory na ciągu pakowaczki nr 6.

X. WYKONANIE PRAC WYNIKŁYCH PODCZAS REMONTU PAK NR 6 ZGŁOSZONYCH PRZEZ KIEROWNICTWO WYDZIAŁU PAKOWNI.

Opracował: M. P.