

6. Przepompowni a ścieków sanitarnych .

6. 1 Obudowa przepompowni ścieków.

URZĄD MIASTA KALISZA
WYDZIAŁ BUDOWNICTWA
URZĘDNIKI
URZĘDNIKI
URZĘDNIKI

Obudowa pompowni ścieków P wykonana będzie z betonu C35/45 o średnicy Ø2000 mm, H = 4,81 m.

W celu zabezpieczenia elementów żelbetowych przed korozją chemiczną lub mechaniczną, należy wykonać wyłożenie zbiornika wykładziną z topionego bazaltu.

W zbiorniku należy wykonać wykładzinę płytkami bazaltowymi 200/100/30R przyklejanymi na klejach produkowanych i zalecanych przez producenta płytek bazaltowych EUFIX S (Symbol R oznacza 6 mm wysokość ryfla jak również jego skośne wykonanie w celu zwiększenia, przyczepności oraz przenoszenia pionowych obciążeń). Minimalna grubość zaprawy klejowej powinna wynosić 7 - 8 mm. Zalecana wielkość spoin (fug) między płytkami wynosi min. 4-5 mm.

Na ścianach zbiornika pompowni należy zamontować siatkę wzmacniającą o oczkach np. 50x50 mm gr 3,5 mm kotwiąc ją do ścian zbiornika lub kołkami.

Płytki z topionego bazaltu muszą posiadać aprobatę techniczną do stosowania w sieciach kanalizacyjnych oraz muszą posiadać ścieralność na tarczy Boehmego 4,1 cm³/50 cm² wg norm EN14157 Kamień naturalny - oznaczenie odporności na ścieranie" oraz nasiąkliwość 0% oraz posiadać atest PZH. Zastosowanie wykładziny bazaltowej wydłuża żywotność i zwiększa trwałość zbiornika oraz polepsza hydraulikę przepływu (bazalt posiada porowatość i nasiąkliwość n poziomie 0%, co uniemożliwia osadzanie się zawiesin na powierzchni wykładziny i umożliwia łatwiejszą eksploatację). Ponadto wykonując wyłożenie wykładziną bazaltową uzyskujemy zwiększenie odporności chemicznej, bardzo wysoka odporność na ścieranie i czyszczenie jak również wzmocnienie nośności konstrukcyjnej.

Przepompownia ścieków musi spełniać wymogi wskazane w wytycznych projektowania przepompowni ścieków przez PWiK Sp. z o. o. w Kaliszu oraz realizować funkcje dla systemu monitoringu przepompowni ścieków w Kaliszu. Obudowa musi posiadać aprobatę techniczną lub znak CE. Dno komory musi być wyprofilowane tak, aby nie osadzały się w żadnym jego miejscu piasek i zawiesiny (max: 0,5 : l, min l :l). Otwory w obudowie pod rurociągi i przejścia kablowe muszą być wykonane jako szczelne, średnica obudowy musi zapewnić możliwość swobodnego montażu pomp oraz wyposażenia wewnętrznego pompowni. Pompownię zaprojektowano do usytuowania poza ciągiem komunikacyjnym, zgodnie z planem sytuacyjnym.

Teren przepompowni utwardzić kostką polbrukową. Utwardzenie dotyczy terenu wokół skrzynki energetycznej i sterowniczej. Teren pompowni należy ogrodzić np. za pomocą płotu z siatki nierdzewnej.

Pompownia wyposażona będzie w cokół dociążający z betonu B15 zabezpieczający zbiornik przed wypłynięciem o wymiarach 2,20 x 2,20 i grubości 30 cm. Płyta dolna o wymiarach 2,2, x 2,2 i grubości 20 cm zbrojona dwoma siatkami wykonanymi ze stali klasy A-III 34GSØ12 o rozstawie oczek 15 x15 cm stosując otulinę zbrojenia min. 4 cm. W celu połączenia płyty dennej wyciągnąć zbrojenie dla cokoła dociążającego z prętów Ø12. Połączenie kręgów betonowych oraz przejścia rurociągów przez ścianę przepompowni muszą być szczelne. Woda gruntowa w żaden sposób nie może przeciskać się do wnętrza zbiornika pompowni.

Odwodnienie wykopu wyłączyć po zasypaniu wykopu wokół studni.

W celu zagwarantowania ochrony osób trzecich przed ewentualnymi uciążliwościami odorowymi z projektowanej przepompowni zaprojektowano. w kominkach wentylacyjnych zastosować filtry antyodorowe z PEHD.

Pozostałe elementy wyposażenia studni oraz sterowanie zgodnie z kartą katalogową.