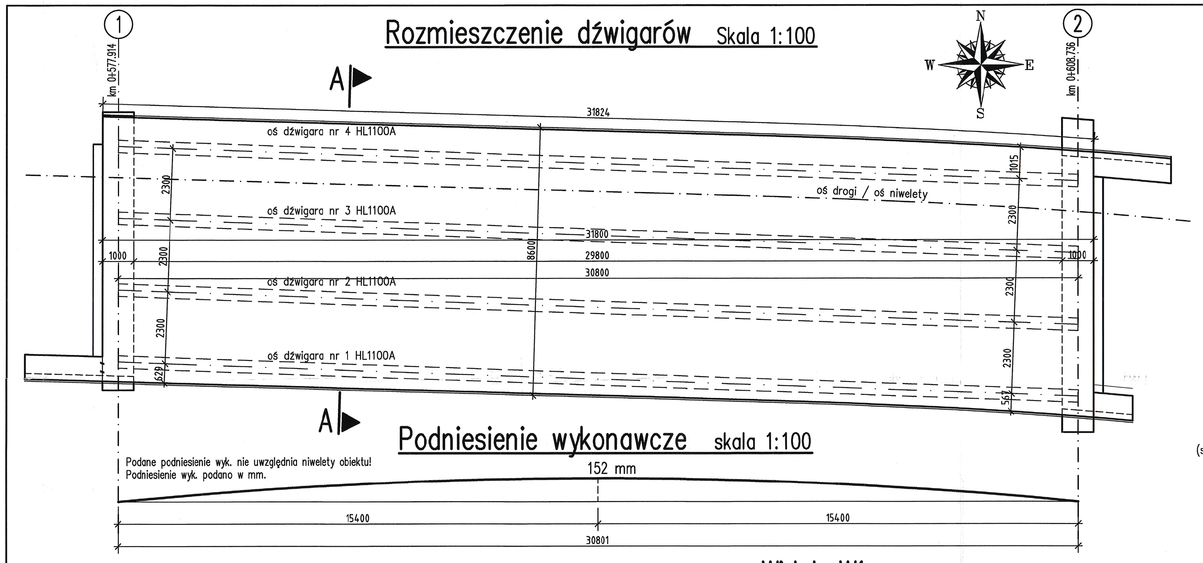
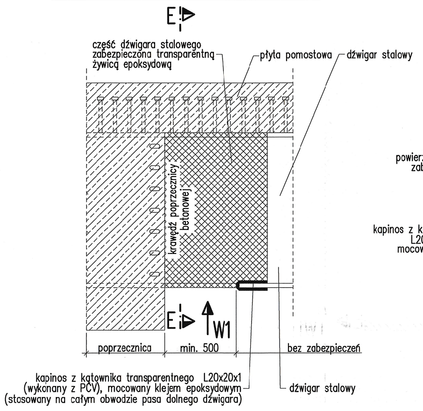
Rozmieszczenie dźwigarów Skala 1:100



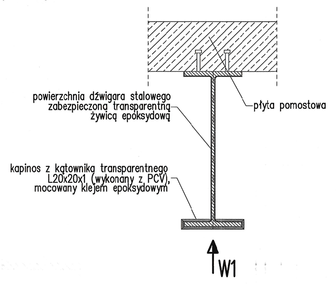
Podniesienie wykonawcze skala 1:100

Podane podniesienie wyk. nie uwzględnia niwelety obiektu!
Podniesienie wyk. podano w mm.

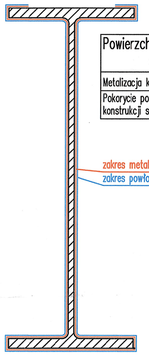
Widok z boku Skala 1:20



Przekrój E–E Skala 1:20



Zabezpieczenie antykorozyjne skala 1:10

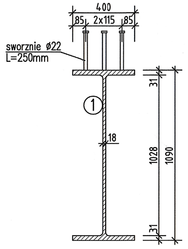


Powierzchnia zabezpieczenia antykorozyjnego dla wszystkich dźwigarów	
Metalizacja konstrukcji stalowej	423 m2
Pokrycie powłokami malarskimi konstrukcji stalowej	423 m2

UWAGI:
1. Materiały dla wszystkich elementów:
   Stal konstrukcyjna: S460 HISTAR wg. PN–EN 10025:5
   Stal sworzni: S235J2G3+C450
2. Wymiary podano w mm.
3. Wykonać 4 szt. dźwigarów na obiekcie.
4. Sposób tymczasowego stężenia dźwigarów przed betonowaniem i ułożeniem prefabrykatów uzgodnić z Projektantem.
5. Montaż dźwigarów wykonać za pomocą pasów
6. Rzędne ułożenia dźwigarów umieszczono na rysunku geometrii

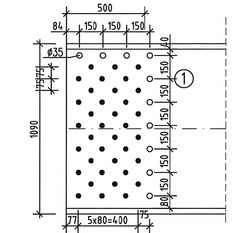
Przekrój A–A Skala 1:20

Profil HL1100A

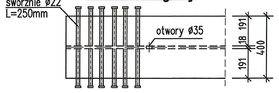


Zakończenie belek Skala 1:20

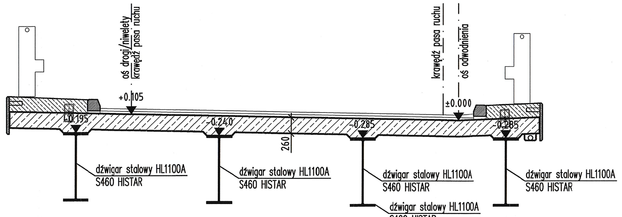
Profil HL1100A



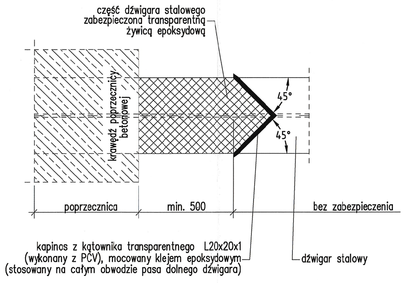
Widok z góry



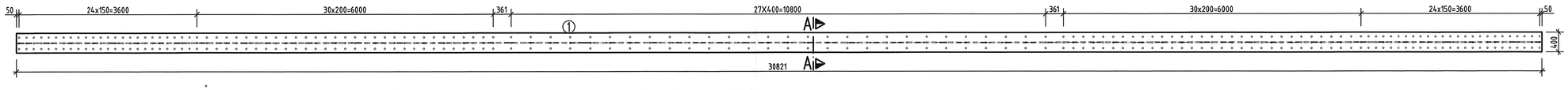
Oznaczenie dźwigarów w przekroju poprzecznym Skala 1:50



Widok W1 Skala 1:15

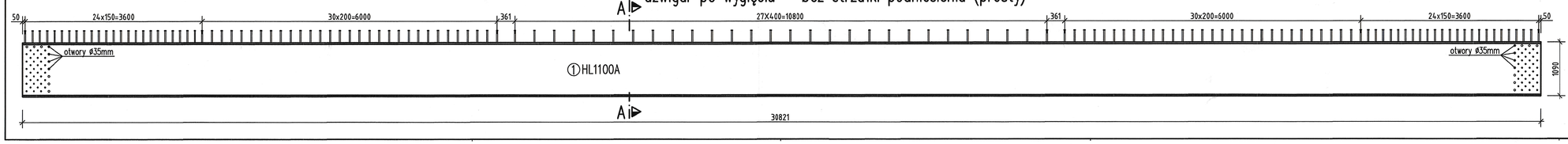


Dźwigar–Widok z góry Skala 1:50



Dźwigar–Widok z boku Skala 1:50

dźwigar po wygięciu – bez strzałki podniesienia (prosty)



ZESTAWIENIE STALI

Ciężar stali	7850	kg/m³
Ciężar profilu HL1100A	343	kg/m

DŹWIGARY TRANSPORTOWE

Nr elementu	Wymiary elementów gr. [mm]	wys. [mm]	dł. [mm]	Pole netto [m²]	Ciężar 1 elementu netto [kg]	Rodzaj stali	Ilość [szt.]	Ciężar ogółem netto [kg]
1 HL1100A	-	-	30821	-	10 571,60	S460 HISTAR	4	42286,4
							Masa netto	42 286,4
							Dodatek na spoiny 0,5%	211,4
							Masa całkowita netto	42 497,8
Sworznie KB ϕ22, L=250mm	masa		81,30	kg/100	2232	S235 J2G3 + C450	ciężar sworzni	1 814,6
							Suma	1 814,6

Ciężar transportowy belki HL1100A ~11 ton

ZESTAWIENIE WG GATUNKÓW STALI

	ciężar ogółem netto [kg]
Dźwigary walcowane, stal S460 J2W	42 497,8
Stal sworzni S235 J2G3 + C450	1 814,6

PROJEKT:
BUDOWA ULICY STRZELECKIEGO W PRUSZCZU GDAŃSKIM

ZAMAWIAJĄCY:
GMINA MIEJSCA PRUSZCZ GDAŃSKI
ul. Grunwaldzka 20
83–000 Pruszcz Gdański

WYKONAWCA:
Pracownia Inżynierska Creator
Gdańsk, ul. Andrzeja Strugo 6A/4
NIP: 583–326–14–54

BIURO DROGOWE
Gdynia, ul. Graniczna 25/11
NIP: 586–219–45–36

STADIUM: PROJEKT WYKONAWCZY

BRANŻA: MOSTOWA
FAZA: PROJEKT WYKONAWCZY
TOM: II/2.1.2.
SKALA: 1:100 / 20 / 15 / 10
NR RYS.: M2- 5.2

ROTUNDA: Most M2 nad Kanałem Raduni Konstrukcja stalowa

PROJEKTANT: mgr inż. Henryk Windorpek
UPRAWNIENIA: PCM/0125/POOM/05 spec. mostowa
PODPIS:

PROJEKTANT SPRAWDZAJĄCY: mgr inż. Michał Struczyński
UPRAWNIENIA: PCM/0075/POOM/07 spec. mostowa
PODPIS:

DATA: 11/2022

PROJEKT CHRONIONY PRAWEM AUTORSKIM, ZMIANY SĄ MOŻLIWE TYLKO ZA ZGODĄ AUTORA, KOPIOWANIE I NIEŚLADOWNICTWO ZABRONIONE.