**Załącznik nr 3 do SWZ**

|  |
| --- |
| Przedmiot zamówienia ………………………………………………….Producent: ……………………………Typ aparatu……………..…… (nazwa, kraj)Rok produkcji: ……………… |
| **LP.** | **WYMAGANE PARAMETRY** |
| **I.** | **Inkubator CO2** |
|  | Pojemność 190 l ±5% |
|  | Obieg gazu w komorze:1. bez użycia wentylatora
2. niepowodujący turbulencji i wysuszenia próbek
3. filtracja HEPA dla wszystkich wprowadzanych do inkubatora gazów
 |
|  | System grzewczy z 6 stron komory roboczej lub alternatywne rozwiązanie zapewniające równomierny rozkład temperatury |
|  |  Komora wewnętrzna:1. wykonana ze stali nierdzewnej elektropolerowanej
2. bezszwowa
3. zaokrąglone narożniki wewnętrzne
4. wyjmowane półki ze stali nierdzewnej – 4 szt.
 |
|  | Wyjmowana taca do wody ze stali nierdzewnej |
|  | Regulacja CO2:1. zakres co najmniej 0 – 20%
2. dokładność nie gorsza niż ±0,1%
3. stabilność nie gorsza niż ±0,2%
4. jednorodność nie gorsza niż ±0,2%
5. czujnik CO2 typu IR
 |
|  | Wilgotność względna w temp. 37°C do co najmniej 95% |
|  | Regulacja temperatury:1. zakres co najmniej od 5°C powyżej temp. otoczenia do 60°C
2. dokładność nie gorsza niż ±0,1°C
3. stabilność w temp. 37°C nie gorsza niż ±0,1°C
4. jednorodność w temp. 37°C nie gorsza niż ±0,25°C
 |
|  | Obudowa zewnętrzna wykonana ze stali nierdzewnej |
|  | Drzwi:1. zewnętrzne ze stali nierdzewnej, ogrzewane
2. wewnętrzne szklane, szczelne
 |
|  | Port inspekcyjny o średnicy co najmniej 24 mm, zlokalizowany w tylnej ścianie |
|  | Panel sterujący:1. wyświetlacz zadanych i bieżących parametrów pracy:
2. stężenia CO2
3. temperatury
4. graficzny podgląd rejestracji danych
5. zegar czasu rzeczywistego
 |
|  | Alarm informujący o:1. zbyt niskim/wysokim stężeniu CO2
2. zbyt niskiej/wysokiej temperaturze
3. otwartych drzwiach
 |
|  | Rejestrator danych i zdarzeń alarmowych |
|  | Zasilanie 230 V / 50 Hz |
|  | Dwustopniowy reduktor CO2 (butlowy) |
|  | Okres gwarancji min. 24 mies. od daty podpisania przez obie strony protokołu zdawczo-odbiorczego |