

**Ogłoszenie dotyczące zamówienia, dla którego nie ma obowiązku stosowania ustawy Pzp
Roboty budowlane****Wykonanie robót budowlanych w ramach Zadania pn. „Rozbudowa stacji uzdatniania wody Lubaszowa do wydajności 360m³/h”****SEKCJA I – ZAMAWIAJĄCY**

- 1.1.) Nazwa zamawiającego:** Spółka Komunalna "Dorzecze Białej" Sp. z o.o.
- 1.3.) Krajowy Numer Identyfikacyjny:** REGON 852747825
- 1.4.) Adres zamawiającego**
- 1.4.1.) Ulica:** Jana III Sobieskiego 69C
- 1.4.2.) Miejscowość:** Tuchów
- 1.4.3.) Kod pocztowy:** 33-170
- 1.4.4.) Województwo:** małopolskie
- 1.4.5.) Kraj:** Polska
- 1.4.6.) Lokalizacja NUTS 3:** PL217 - Tarnowski
- 1.4.7.) Numer telefonu:** +48146210562
- 1.4.9.) Adres poczty elektronicznej:** przetargi@dorzeczebialej.pl
- 1.4.10.) Adres strony internetowej zamawiającego:** www.dorzeczebialej.pl
- 1.5.) Rodzaj zamawiającego:** Zamawiający sektorowy - art. 5 ust. 1 pkt 1 - gospodarka wodna
- 1.6.) Przedmiot działalności zamawiającego:** Środowisko

SEKCJA II – INFORMACJE PODSTAWOWE

- 2.2.) Numer ogłoszenia:** 2023/BZP 00518549
- 2.3.) Wersja ogłoszenia:** 01
- 2.4.) Data ogłoszenia:** 2023-11-28

SEKCJA III – INFORMACJE O ZAMÓWIENIU**3.1.) Nazwa zamówienia**

Wykonanie robót budowlanych w ramach Zadania pn. „Rozbudowa stacji uzdatniania wody Lubaszowa do wydajności 360m³/h”

3.2.) Rodzaj zamówienia: Roboty budowlane

3.3.) Krótki opis przedmiotu zamówienia: 1. Przedmiot zamówienia obejmuje wykonanie robót budowlanych w ramach zadania pn. „Rozbudowa stacji uzdatniania wody Lubaszowa do wydajności 360m³/h”.

2. Przedmiot zamówienia obejmie swoim zakresem w szczególności:

Zakres robót budowlanych

Na terenie stacji uzdatniania wody Lubaszowa większość istniejących obiektów pozostaje bez zmian. Są także obiekty, które będą podlegały przebudowie, rozbiórce, a także obiekty nowo projektowane, i tak:

Obiekty przeznaczone do rozbiórki:

- zbiornik bezodpływowy na ścieki,
- jedno z dwóch poletek osadowych,

Obiekty przeznaczone do przebudowy:

- dwa zbiorniki o pojemności 2m³ stanowiące neutralizatory ścieków z pomieszczeń magazynowania materiałów chemicznych,

Obiekty nowo projektowane:

- dwa nowe neutralizatory ścieków z nowych pomieszczeń magazynowania i dozowania reagentów chemicznych, będą to zbiorniki o wielkości 2m³ każdy,
 - przydomowa oczyszczalnia ścieków (RLM = 10), która będzie dostarczona do SUW w Lubaszowej jako gotowa do posadowienia w wykonanym wykopie i połączenia z istniejącymi systemami kanalizacji i zasilania energetycznego,
 - nowe odcinki rurociągów technologicznych i kanalizacyjnych (rury PE 315, PVC 110-160),
 - żelbetowy zbiornik zapasowy wody surowej, (powierzchnia dna zbiornika 360m², max pojemność czynna zbiornika 1260m³, przekryty elementami korytkowo prostokątnymi z laminatu, wraz z niezbędnym orurowaniem i wyposażeniem)
- Obiekty istniejące, w których należy wykonać rozbudowę, przebudowę instalacji technologicznych wraz z przynależnymi do nich

robotami budowlanymi (roboty konstrukcyjne i wykończeniowe), robotami instalacyjnymi (ogrzewanie, wentylacja, klimatyzacja, instalacje wod-kan) oraz robotami elektrycznymi i AKPiA:

Pompownia wody surowej (demontaż istniejących i montaż 3 szt. nowych pomp wirowych o wydajności ok. 140 m³/h każda),

Budynek technologiczny:

- kompletna pompownia wód popłucznych (2 szt. pomp wirowych o wydajności ok. 31 m³/h, zbiornik wyrównawczy o pojemności ok. 1 m³, wykonanie materiałowe: stal AISI 316L wraz z orurowaniem i sterowaniem),
- stacja magazynowania i dozowania nadmanganianu sodu (3 szt. pompy dozujące o wydajności max 7,5 l/h, 2 szt. pomp obiegowych o wydajności 4,8 m³/h każda, pompa transferowa o wydajności 64,4 l/min, zbiornik roboczy z PEHD o pojemności 100 dm³ wraz z niezbędnym orurowaniem, armaturą, sterowaniem, wyposażeniem węzła, oraz przewodami do dwóch punktów dozowania,)
- stacja dozowania koagulanta (montaż dwóch nowych układów dozujących: 3 szt. pompy dozujące łącznie z przewodami ssawnymi i tłocznymi oraz armaturą, 30 l/h oraz 3 szt. Pompy dozujące o wydajności max 7,5 l/h),
- stacja dozowania flokulanta (montaż 3 szt. pomp dozujących o wydajności 200 l/h wraz z orurowaniem, armaturą, sterowaniem i wyposażeniem węzła),
- blok koagulacji, flokulacji i sedymentacji (montaż 2 szt. separatorów lamelowych o pow. sedymentacji 120 m² wraz ze zbiornikiem flokulacji o pojemności 13 m³ każdy wyposażonych w mieszadła, wraz z orurowaniem, armaturą, sterowaniem i pomostami roboczymi; montaż nowych separatorów wymaga przebudowy w części budynku, w tym rozbiórka komory reakcji i demontaż aeratora)
- stacja dozowania NaOH (montaż 3 szt. pomp dozujących o wydajności max 7,5 l/h każda, wraz z orurowaniem, armaturą, sterowaniem, zbiornikiem magazynowym NaOH oraz wykonanie nowego przewodu dozującego NaOH do kolumny odpowietrzającej)
- stacja filtracji I° (montaż kolumny odpowietrzającej o poj. czynnej ok. 2,2 m³ wykonanie materiałowe stal AISI 316L, montaż 4 szt. filtrów samopłuczających o pow. filtracji 5 m² wraz z ok. 13,1 t kwarcowego złoża filtracyjnego każdy, wykonanie materiałowe stal EN1.4301/EN1.4307 wraz z orurowaniem, armaturą, sterowaniem i pomostami roboczymi)
- stacja przygotowania sprężonego powietrza (montaż zintegrowanego z nowymi filtrami bezolejowego, niskociśnieniowego systemu zaopatrzenia pomp mamutowych w sprężone powietrze o wydajności ok. 60 m³/h sprężonego powietrza, wraz z orurowaniem, armaturą i sterowaniem)
- system ozonowania (zmiana lokalizacji istniejącego destruktora ozonu resztkowego, montaż nowych pomiarów ozonu w wodzie i w pomieszczeniu),
- dezynfekcja wody dwutlenkiem chloru (wymiana istniejących zbiorników magazynowe kwasu i chlorynu oraz linii ssawnych z tych zbiorników, montaż generatorów ClO₂ – 2 kpl. o wydajności 100 g/h każdy, przebudowa linii dozujących),
- dezynfekcja wody podchlorynem (wykonanie kompletnego węzła dozowania NaOCl, z 3 szt. pomp dozujących o wydajności max 7,5 l/h każda oraz wykonanie linii dozowania do dwóch punktów dozowania),
- dezynfekcja wody promieniami UV (demontaż istniejących 2 szt. lamp UV, montaż kompletnego reaktora UV dla przepływu maksymalnego 360 m³/h o mocy 3300 W)
- pompownia sieciowa (wymiana rurociągów ssawnych i tłocznych wraz z armaturą, montaż dodatkowego agregatu pompowego o wydajność max 132 m³/h i mocy nominalnej 37 kW, przebudowa systemu sterowania pracą pompowni).

Ponadto, należy wykonać:

- przebudowę systemu zasilania energetycznego SUW w tym montaż trafostacji z wyposażeniem,
- przebudowę systemu pomiarów i sterowania procesami technologicznymi SUW,
- rozruch technologiczny SUW w oparciu o opracowany przez Wykonawcę i zatwierdzony przez Zamawiającego projekt rozruchu SUW,
- opracowanie wszystkich wymaganych dokumentów (w tym instrukcji eksploatacyjnych i BHP poszczególnych węzłów i urządzeń technologicznych, PPOŻ), przeszkolenie załogi Użytkownika w zakresie bezpiecznej.

Pozostały zakres prac:

- naprawa „wykładziny” wszystkich schodów wejściowych na obiekt stacji
 - naprawa spękanej elewacji zbiornika pośredniego
 - montaż żaluzji zewnętrznych z napędem oraz ręcznych
 - po zakończeniu wszystkich prac mycie elewacji budynków na terenie stacji
 - naprawa nieszczelnych obróbek blacharskich w części administracyjnej i wymiana uszkodzonych kasetonów w suficie podwieszanym
 - izolacja przeciwwilgociowa ścian piwnic od strony rzeki w technologii iniekcji krystalicznej
 - remont pomieszczeń i zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji wsporczej w pomieszczeniach piwnic pod koagulacją
3. Szczegóły przedmiotu zamówienia zostały zawarte w projekcie budowlanym (część III) i Specyfikacjach Technicznych Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych (STWiORB) (część IV).

3.6.) Termin składania wniosków lub ofert: 2023-12-18 10:00

3.7.) Informacje dla wykonawców dotyczące warunków zamówienia

Warunki zamówienia zgodnie z SIWZ.

SEKCJA VI – INFORMACJE DODATKOWE

Zmiana ogłoszenia z dnia 17.11.2023r. nr 2023/BZP 00499007