



Opis przedmiotu zamówienia

„Dostawa mebli biurowych wraz montażem na potrzeby Zespołu rzeczników patentowych Politechniki Lubelskiej”

- I. Przedmiotem zamówienia jest dostawa mebli biurowych raz z ich montażem na potrzeby Zespołu rzeczników patentowych Politechniki Lubelskiej.

W skład zamówienia wchodzi następujące meble:

Lp.	Nazwa przedmiotu zamówienia	Ilość (sztuki)
1	Stół konferencyjny na nodze „A”	2
2	Biurko na nodze „A” z panelem dolnym i sideboardem	2
3	Kontener mobilny	2
4	Krzesło obrotowe	2
5	Fotel tapicerowany	12
6	Przystawka konferencyjna $\frac{3}{4}$ koła	1
7	Szafka	11
8	Szafa aktowa z 4 przestrzeniami	3
9	Szafa aktowa z 2 przestrzeniami	3
10	Szafa metalowa	5

II. Warunki realizacji zamówienia:

1. Dostarczone meble muszą być fabrycznie nowe, bez śladów użytkowania, muszą pochodzić z bieżącej produkcji tzn. muszą być wyprodukowane nie wcześniej niż w 2023 roku i nie mogą być przedmiotem praw osób trzecich.
2. Dobór kolorystyki mebli tapicerowanych po podpisaniu umowy, wymagał będzie akceptacji Zamawiającego.
3. Dostarczone meble w dniu dostawy muszą posiadać kartę gwarancyjną, atesty, aprobaty techniczne, certyfikaty oraz wszystkie niezbędne dokumenty wymagane przy tego typu meblach; winny być wyposażone we wszystkie elementy (śruby, złączki itp.) niezbędne do montażu mebli, bez konieczności zakupu dodatkowych elementów przez Zamawiającego.
4. Wykonawca zobowiązany jest do udzielenia pełnej gwarancji na dostarczone meble na okres nie krótszy niż 24 miesięcy licząc od dnia podpisania bez zastrzeżeń protokołu odbioru końcowego mebli.
5. Wykonawca zobowiązany będzie do:
 - a) transportu przedmiotu zamówienia do budynku **Zamawiającego** Spichlerz na terenie kampusu Politechniki Lubelskiej, I piętro, Biuro Zespołu rzeczników patentowych, ul. Nadbystrzycka 38H 20-618 Lublin.
 - b) wniesienia przedmiotu zamówienia do pomieszczeń wskazanych przez Zamawiającego;

- c) zabezpieczenia ścian, okien, drzwi i podłóg pomieszczeń, w których montowane będą meble, aby nie zostały uszkodzone, zabrudzone podczas wnoszenia i montażu oraz usunięcia ich na własny koszt w przypadku uszkodzenia lub zabrudzenia (doprowadzenie do stanu pierwotnego);
- d) dokonania montażu, ustawienia, wypoziomowania dostarczonych mebli, we wskazanych pomieszczeniach, uprzątnięcia pomieszczeń w których montowano meble oraz usunięcia na własny koszt śmieci powstałych w czasie dostawy i montażu mebli, w szczególności kartonów, folii, zabezpieczeń ze styropianu itp.;
- e) świadczenia serwisu gwarancyjnego w okresie gwarancji, na zasadach określonych w umowie.

III. Szczegółowy opis mebli.

1. Stół konferencyjny na nodze „A”

Stół konferencyjny na nodze „A”, o wymiarach blatu: 1600x800 mm, wys. 730-750 mm

Budowa:

- Błat stołu stały, wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu lub innym wybranym przez Zamawiającego.
- Stół wsparty na 4 nogach
- Stelaż stołu składający się z dwóch mostów.
- Jeden most (2 nogi) w kształcie litery „A”
- Mosty mają być połączone ze sobą za pomocą dwóch belek metalowych. Elementy łączone na zasadzie „metal-metal”.
- Każdy most wykonany z jednego elementu stalowego, odpowiednio giętego i spawanego, wykonany z profilu prostokątnego o przekroju min. 50x40 mm. Most malowany proszkowo.
- Nogi mają rozchodzić się na boki w kierunku podłoża tworząc kształt litery A. Wewnętrzny kąt między elementem poziomym a pionowym ma mieścić się w zakresie 95-100°
- Dwie belki, biegnące pod blatem, belki łączone z blatem za pomocą tworzywowych łączników. Belki wykonane z profili prostokątnych o przekroju min. 30x40 mm, malowane proszkowo na kolor czarny.
- Belki z mostem skręcane, umożliwiające łatwy demontaż.
- Między blatem, a podstawą estetyczny dystans (prześwit) o wysokości 7-9 mm.
- Do każdej z nóg montowane stopki o średnicy Ø40-50 mm pozwalające na regulację poziomu w zakresie min. +10 mm.

Stół winien posiadać :

- Certyfikat potwierdzający zgodność z normą: PN-EN 527-1, PN-EN 527-2 lub równoważny

Rysunek poglądowy



Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 15 kolorów z wzornika producenta. Metalowe mosty biurka – do wyboru min. kolor czarny (RAL 9005), biały (RAL 9016), szary (RAL 7015) oraz alu (RAL 9006).

Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji zamówienia .

2. Biurko na nodze „A” z panelem dolnym i sideboardem

Biurko na nodze „A” z panelem dolnym i sideboardem , o wymiarach blatu: 1800x700 mm, wys. 730-750 mm

Budowa:

- Blat biurka stały, wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu lub innym wybranym przez Zamawiającego.
- Biurko wsparte na 4 nogach
- Stelaż biurka składający się z dwóch mostów.
- Jeden most (2 nogi) w kształcie litery „A”
- Mosty mają być połączone ze sobą za pomocą dwóch belek metalowych. Elementy łączone na zasadzie „metal-metal”.
- Każdy most wykonany z jednego elementu stalowego, odpowiednio giętego i spawanego, wykonany z profilu prostokątnego o przekroju min. 50x40 mm. Most malowany proszkowo.
- Nogi mają rozchodzić się na boki w kierunku podłoża tworząc kształt litery A. Wewnętrzny kąt między elementem poziomym a pionowym ma mieścić się w zakresie 95-100°
- Dwie belki, biegnące pod blatem, w odległości 180-200 mm od dłuższych krawędzi blatu każda. Belki łączone z blatem za pomocą tworzywowych łączników. Belki wykonane z profili prostokątnych o przekroju min. 30x40 mm, malowane proszkowo na kolor czarny.
- Belki z mostem skręcane, umożliwiające łatwy demontaż.
- Między blatem, a podstawą estetyczny dystans (prześwit) o wysokości 7-9 mm.
- Do każdej z nóg montowane stopki o średnicy Ø40-50 mm pozwalające na regulacje poziomu w zakresie min. +10 mm.
- Biurko wyposażone w kanały kablowe poziome metalowe – modułowe, wykonane z blachy, grubość min. 1 mm, malowane proszkowo na kolor czarny. Montaż do ramy biurka bez użycia narzędzi, za pomocą plastikowych łączników,
- Biurko wyposażone w kanał kablowy pionowy, montowany do blatu, w formie elastycznej sprężyny z tworzywa sztucznego w kolorze do czarnym, do integracji z biurkiem, długość całkowita kanału kablowego pionowego max. 1300 mm,
- Biurko wyposażone w 2 przelotki kablowe w kolorze czarnym. Pozycja przelotek na blacie do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.

Biurko winno posiadać :

- Certyfikat potwierdzający zgodność z normą: PN-EN 527-1, PN-EN 527-2 lub równoważny

Rysunek poglądowy



Sideboard z drzwiami płytowymi, przesuwными, na 4 nogach metalowych o wymiarach: szerokość 1400 mm, głębokość 400-420 mm, wysokość 610-640 mm,

Budowa:

- Sideboard powinien być wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.
- Korpus, front i top mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Dla pleców, Zamawiający dopuszcza płytę grubości min. 12mm. Plecy muszą być wpuszczane w nafrezowane boki i wieniec.
- Korpus szafki klejony, montowany w fabryce producenta w celu zwiększenia wytrzymałości mebla.
- Wnętrze sideboardu podzielone na dwie części
- Od strony użytkownika – przestrzeń sideboardu ma być podzielona pionową ścianą działową na dwie części. W jednej przestrzeni mają się znajdować dwie półki a w drugiej – wolna przestrzeń na całą wysokość.
- Wszystkie półki z możliwością poziomowania.
- Drzwi płytowe, przesuwne na prowadnicach aluminiowych, z zamkiem wpuszczanym, z kompletem 2 kluczy łamanych.
- Każde drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 120mm, mocowany pionowo na 2 śrubach.
- Metalowa perforowana nakładka na jeden front – wykonana z blachy o grubości 1 mm. Nakładka posiada dekoracyjny wzór z okrągłymi wycięciami. Malowana proszkowo na kolor czarny
- Szafka na stelażu metalowym, spawanym.
- Stelaż ma składać się z 2 mostów (4 nóg) połączonych belką – w celu zwiększenia wytrzymałości szafki.
- Mosty i belka wykonane z profilu prostokątnego o przekroju min. 30x40 mm. Mosty i belka – mają być ze sobą zespawane.
- Każdy most wykonany z jednego elementu stalowego, odpowiednio giętego i spawanego.
- Nogi mają być wyposażone w stopki poziomujące w zakresie min. +10mm.
- Stelaż metalowy ma mieć wysokość mieszczącą się w przedziale 150-170mm.
- Sideboard prawy lub lewy - do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.

Sideboard winien posiadać:

Certyfikat potwierdzający zgodność z normą: PN-EN 14073-2 (sideboard) lub równoważny

Rysunek poglądowy



Panel dolny do biurka na nodze typu „A” do integracji z biurkiem o szerokości 1800 mm.

Wysokość zawarta w przedziale: 370-400 mm.

Budowa:

- konstrukcja panelu ma być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej oklejonej obrzeżem PCV
- Całkowita grubość panelu w zakresie 18-25 mm.
- Panel montowany do ramy biurka za pomocą min. 2 metalowych uchwytów, malowanych proszkowo. Nie dopuszcza się montażu panelu, bezpośrednio do blatu biurka.
- Panel ma być montowany w przestrzeni pomiędzy nogami biurka.

- Panel ma być łatwo demontowany, bez uszczerbku dla mebla.

Rysunek poglądowy



Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 15 kolorów z wzornika producenta. Metalowe mosty biurka i stelaż szafki – do wyboru min. kolor czarny (RAL 9005), biały (RAL 9016), szary (RAL 7015) oraz alu (RAL 9006).

Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji zamówienia .

3. Kontener mobilny

Kontener mobilny o wymiarach: szerokość 330-350mm, głębokość 580-600mm, wysokość 560-590mm

Budowa:

- kontener powinien być wykonany z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1. Krawędzie, oklejone obrzeżem ABS – obrzeże dobrane pod kolor płyty.
- Korpus, plecy, front oraz wieniec dolny i górny wykonane z płyty grubości min.18 mm przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty.
- Kontener powinien posiadać piórnik wykonany z tworzywa i 3 szuflady o wkładkach metalowych o dopuszczalnym obciążeniu min. 20 kg. Szuflady bez uchwytów, funkcję uchwytu ma pełnić min. 15 mm szczelina pomiędzy frontem szuflad a korpusem. Front szuflady powinien nachodzić na top kontenera. Szuflada powinna mieć fabryczne otwory do ewentualnego zamontowania separatorów.
- Prowadnice kulkowe zapewniające wysuw szuflad min. 80%. Wytrzymałość prowadnic min. 50 tys. cykli.
- Zamek centralny z dwoma kluczami łamanymi, zamykający jednocześnie wszystkie szuflady kontenera. Kontener ma mieć możliwość wysunięcia na raz tylko jednej szuflady metalowej.
- W celu zachowania większej wytrzymałości kontenera, 4 kółka muszą być mocowane jednocześnie do boku i wieńca dolnego. Max. średnica kółek fi 40mm,
- Korpus kontenera klejony, montowany w fabryce producenta w celu zwiększenia wytrzymałości mebla.
- **Kolorystyka:** płyta meblowa - do wyboru min. 15 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.
- Wymagane dodatkowe funkcje użytkowe:
 - Szuflady z cichym domykiem.
 - System klucza matki

Możliwość wymiany samej wkładki zamka

Kontener winien posiadać

- **Certyfikat wytrzymałościowy wg normy EN 14073-2 lub równoważny**

Rysunek poglądowy



4. Krzesło obrotowe

Krzesło obrotowe na kółkach z podłokietnikami i zagłówkiem, o wymiarach zawartych w przedziałach:

- Szerokość siedziska: 460-480 mm
- Głębokość powierzchni siedziska: 500-520 mm
- Wysokość siedziska regulowana od poziomu 410-430 mm w zakresie min. +130 mm
- Szerokość oparcia: 430-450 mm
- Wysokość powierzchni oparcia: 530-550 mm
- Wysokość całkowita liczona do krańca oparcia przy położeniu siedziska w najniższym punkcie: 1000-1040 mm
- Wysokość powierzchni zagłówka: 140-160 mm
- Szerokość zagłówka: 240-260 mm
- Średnica pięcioramiennej podstawy: Ø700-720 mm

Budowa:

- Siedzisko, oparcie i zagłówek tapicerowane tkaniną.
- Szkielet siedziska wykonany ze sklejki bukowej, min. 7-warstwowej, grubości 10-12mm, pokrytej 2 warstwami pianki ciętej o gęstości 30-35kg/m³ i grubości 30-35mm oraz gęstości 40-45kg/m³ i grubości 10-15 mm.
- Szkielet oparcia wykonany z tworzywa sztucznego i obłożony pianką o gęstości 25-30kg/m³ i grubości 20-25mm z przodu oraz min. 5 mm z tyłu. Oparcie obustronnie tapicerowane, bez tworzywowej osłony z tyłu.
- Łącznik oparcia z siedziskiem w postaci „łapy”, połączony w 4 punktach w tylnej części oparcia.
- Szkielet zagłówka wykonany ze sklejki ma być pokryty podwójną warstwą pianki ciętej – każda o grubości min. 5mm – zagłówek ma być w całości tapicerowany.
- Zagłówek regulowany na wysokość w zakresie min. 60 mm oraz regulowany kąt wychylenia.
- Podłokietniki minimum z regulacją 2D: regulacja góra – dół w zakresie min. 100mm, regulacja rozstawu min. 40mm.
- Podłokietniki wykonane z czarnego poliamidu wzmocnionego włóknem szklanym. Nakładki z czarnego miękkiego tworzywa.
- Podstawa pięcioramienna, wykonana z czarnego poliamidu.
- Podnośnik gazowy z płynną regulacją wysokości, bez osłon.
- Mechanizm synchroniczny posiadający funkcje:
 - Odchylenie oparcia i siedziska w stosunku 2:1 (kąt odchylenia oparcia: 20-22° zsynchronizowany z siedziskiem: 10-11°).
 - Możliwość zablokowania oparcia w min. 5 pozycjach.
 - Regulacja siły oporu oparcia za pomocą korbki.
 - Zabezpieczenie przed uderzeniem oparcia w plecy użytkownika. po zwolnieniu blokady.
- Regulacja wysokości oparcia w zakresie min. 60 mm – niezależnie od regulacji wysokości siedziska..
- Samohamowne kółka Ø60-65 mm przystosowane do miękkich powierzchni.
- Kolorystyka: tkanina tapicerska – do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta.

Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji zamówienia .

Krzesło tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: 100% poliester z recyklingu
- Gramatura: 300-350 g/m²
- Ścieralność: min. 90 000 cykli Martindala,
- Niepalność: wg EN 1021-1, EN 1021-2

Krzeseł obrotowe winno posiadać:

Certyfikat lub atest wytrzymałościowy zgodnie z EN 1335, EN 1022 lub równoważne

Rysunek poglądowy



5. Fotel tapicerowany

Fotel tapicerowany na płozie w kształcie X, o wymiarach mieszczących się w przedziałach:

- Wysokość siedziska: 470-490 mm
- Wysokość całkowita: 770-790 mm
- Szerokość siedziska: 500-520 mm
- Szerokość oparcia: 500-520 mm
- Głębokość siedziska: 470-490 mm
- Głębokość całkowita: 590-610 mm
- Szerokość całkowita: 670-690 mm

Wymagania:

IV. Kubełek w pełni tapicerowany, oparcie ze zintegrowanymi podłokietnikami i dołączonym siedziskiem.

- Oparcie ma płynnie przechodzić w podłokietniki tworząc kształt zbliżony do półkola. W widoku bocznym ma być zauważalne odchylenie oparcia do tyłu oraz obniżenie wysokości podłokietników w kierunku przedniej krawędzi siedziska.
 - Szkielet oparcia wykonany z min. 8-warstwowej sklejki bukowej o grubości 9-11 mm, pokryty gąbką ciętą trudnopalną o grubości 20-40 mm i gęstości min. 50 kg/m³ z przodu oraz grubości min. 10 mm i gęstości min. 35 kg/m³ z tyłu.
 - Szkielet siedziska wykonany z min. 12-warstwowej sklejki bukowej o grubości min. 18 mm, pokryty gąbką ciętą o grubości 45-50 mm i gęstości min. 40 kg/m³.
 - Wymagana możliwość wyboru innego koloru tego samego rodzaju tkaniny dla przedniej i tylnej części kubełka.
 - Podstawa - płoza metalowa w kształcie X, wykonana z pręta min. Ø 10 mm malowana proszkowo na kolor czarny
 - Płoza ma być wyposażona w tworzywowe, transparentne stopki do powierzchni miękkich
- Kolorystyka** – tkanina tapicerska – do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Dla podstawy – możliwość wyboru min. 5 kolorów w tym czarnego.

Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji zamówienia .

Fotel tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż:

- Skład: 100% trudnopalny poliestr pochodzący z recyklingu
- Gramatura: min. 300 g/m²
- Ścieralność: ≥90 000 cykli Martindalea
- Niepalność: wg EN 1021-1, EN 1021-2

Fotel winien posiadać:

Certyfikat lub Atest wytrzymałościowy zgodnie z normą PN-EN 16139 lub równoważne

Rysunek poglądowy



6. Przystawka konferencyjna 3/4 koła

Przystawka konferencyjna 3/4 koła o wymiarach: średnica 1000-1100 mm, wysokość 730-750 mm

1. Blat stały, wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, grubości 25-28 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2-3 mm, w kolorze blatu lub innym wybranym przez Zamawiającego.
 - Przystawka wsparta na 1 nodze
 - Noga wykonana z jednego elementu stalowego, z profilu kwadratowego o przekroju min. 50x50 mm.
 - Do nogi montowana stopka o średnicy Ø40-50 mm pozwalająca na regulacje poziomu w zakresie min. +10 mm.

Rysunek poglądowy



Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji zamówienia .

7. Szafka

Szafka z drzwiami płytowymi uchylnymi o wymiarach: szerokość 920 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość całkowita 1110 mm, wysokość szafki 740 mm (do ściany kolankowej)

Szafka wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.

- Korpus, front mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości min. 18 mm.

Top i korpus mają być ze sobą skręcone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów szafki.

- Półka wykonana z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 32mm, wyposażona w system zapobiegający jej wypadnięciu lub wyszarpieniu, głębokość półki 340-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać 1 półkę.
- Wymagana możliwość ustawienia 2 rzędów segregatorów.
- Szafka ma być wyposażona w zawiasy- min. 2 zawiasy na skrzydło drzwi posiadające kąt rozwarcia do 110st.
- Jedne drzwi mają być wyposażone w listwę przymykową.
- Każde drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 120mm, mocowany na 2 śrubach.
- Zamek z dwoma kluczami łamanymi.
- Szafka na cokole wykonanym z płyty meblowej o grubości min. 18 mm, o wysokości zawartej w przedziale 50-60 mm.
 - Szafka wyposażona w metalowe stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie minimum +15mm.
 - Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta.

Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji zamówienia .

Przed realizacją zadania konieczny pomiar z natury.



Rysunek poglądowy

8. Szafa aktowa z 4 przestrzeniami

Szafa aktowa z 4 przestrzeniami z drzwiami płytowymi uchylnymi o wymiarach: szerokość 800-850 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość 1550-1600 mm

1. Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.
- Korpus, front mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości 18 mm. Top i korpus mają być ze sobą skręcone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów szafy.
 - Półki wykonane z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 32mm, wyposażone w system zapobiegający ich wypadnięciu lub wyszarpieniu, głębokość półki 340-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać 3 półki.
 - Wymagana możliwość ustawienia 4 rzędów segregatorów.
 - Szafa ma być wyposażona w zawiasy- min. 2 zawiasy na skrzydło drzwi posiadające kąt rozwarcia do 110st.
 - Drzwi wyposażone w metalowe uchwyty, zabezpieczone galwanicznie lub malowane proszkowo, minimalna długość uchwytu 120mm, mocowany na 2 śrubach.
 - Zamek z dwoma kluczami łamanymi.
 - Szafa na cokole wykonanym z płyty meblowej o grubości min. 18 mm, o wysokości zawartej w przedziale 50-60 mm.

- Szafa wyposażona w metalowe stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie minimum +15mm.
- Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta.

Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed rozpoczęciem realizacji zamówienia. Przed realizacją zadania konieczny pomiar z natury.

Rysunek poglądowy



9. Szafa aktowa z 2 przestrzeniami

Szafa aktowa z 2 przestrzeniami z drzwiami płytowymi uchylnymi o wymiarach: szerokość 400-450 mm, głębokość 440-460 mm, wysokość 1050-1120 mm.

Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1, obrzeże ABS dobrane pod kolor płyty.

- Korpus, front mają być wykonane z płyty grubości min. 18 mm, przy założeniu, że wszystkie elementy mają być wykonane z tej samej grubości płyty. Wieniec górny wykonany z płyty grubości 18 mm. Top i korpus mają być ze sobą skręczone (nie klejone), umożliwiające wymianę każdego z elementów szafy.
- Półka wykonana z płyty grubości min. 18 mm z możliwością regulacji ułożenia w zakresie co najmniej +/- 32mm, wyposażona w system zapobiegający jej wypadnięciu lub wyszarpieniu, głębokość półki 340-360 mm, półka oklejona z każdej strony. Szafa musi posiadać 1 półkę.
- Wymagana możliwość ustawienia 2 rzędów segregatorów.
- Szafa ma być wyposażona w zawiasy- min. 2 zawiasy na skrzydło drzwi posiadające kąt rozwarcia do 110st.
- Drzwi wyposażone w metalowy uchwyt, zabezpieczony galwanicznie lub malowany proszkowo, minimalna długość uchwytu 120mm, mocowany na 2 śrubach.
- Zamek z dwoma kluczami łamanymi.
- Szafa na cokole wykonanym z płyty meblowej o grubości min. 18 mm, o wysokości zawartej w przedziale 50-60 mm.
- Szafa wyposażona w metalowe stopki z możliwością regulacji poziomu od wewnątrz w zakresie minimum +15mm.
- Kolorystyka: płyta meblowa - do wyboru min. 12 kolorów z wzornika producenta. Kolorystyka do wyboru przez Zamawiającego, przed podpisaniem umowy.

Przed realizacją zadania konieczny pomiar z natury.

Rysunek poglądowy



10. Szafa metalowa aktowa

Szafa metalowa aktowa o wymiarach – wysokość - 1990 mm , szerokość - 800, głębokość -435mm

Dopuszczalne obciążenie półki: 65 kg

- **Szafa 5 OH, 5 poziomów na dokumenty A4**
- Szafa wykonana z blachy stalowej gr. min. 0,7 mm
- Drzwi skrzydłowe ze schowanymi zawiasami.
- Uchwyt drzwiowy z zamkiem zabezpieczającym w 2 pkt.
- Szafa posiada cztery półki przestawne co 25 mm

Kolorystyka: kolor biały RAL 9010

Rysunek poglądowy

