

BOSMAL®

BOSMAL Automotive Research and Development Institute Ltd

TESTING LABORATORIES

Sarni Stok 93, 43-300 Bielsko-Biała, POLAND

Phone: +48 33 8130 567, 547 Fax: (48) 33 8130441 E-mail: bosmal@bosmal.com.pl**Electrotechnics & Electronics Department****Noise & Vibrations Testing Laboratory**

AB 128

**RAPORT Z TESTU**

Numer: : BOS/3213/BE/22

Data: 27.05.2022

Subject: Temat: Test wibracyjny oprawy ST-52-100W

Zamówione przez:

Pollight sp. z o.o.Al. Ch. Szucha 11B lok. H2
00-580 Warszawa

Zamówienie		Testowanie	
Numer	Data	Rozpoczęte	Zakończone
-	20.05.2022	26.05.2022	27.05.2022

Sporządzone przez:

mgr inż. Paweł Suchy
/First name, last name/

/Signature/

Autoryzowane przez:

mgr inż. Piotr Białkowski
/First name, last name/

/Signature/

Raport zawiera:

4 strony

Sprawdzone przez::

KIEROWNIK ZAKŁADU
Elektrotechniki i Elektroniki
 27.05.2022
 mgr inż. Wojciech Sawicz

Pieczęć, data, podpis

Zaakceptowane przez:

 Instytut Badań i Rozwoju Motoryzacji
 BOSMAL Sp. z o.o.
 Prezes Zarządu
 DYREKTOR ds. BADAŃ

2022-05-27

Pieczęć, data, podpis

Ten raport jest własnością klienta, któremu przeprowadzono testy. Wyniki testu odnoszą się wyłącznie do testowanego obiektu. Raport nie powinien być powielany z wyjątkiem całościowej postaci, bez pozwolenia pisemnego wydanego przez BOSMAL. Test został przeprowadzony w siedzibie BOSMAL, chyba że w raporcie wskazano inaczej.

Raport dla:

N° 1	klient	N° 7	
N° 2	NRP BOSMAL	N° 8	
N° 3	BE BOSMAL	N° 9	
N° 4		N° 10	
N° 5		N° 11	
N° 6		N° 12	

1. OPIS I IDENTYFIKACJA BADANEGO OBIEKTU oprawa ST-52-**100W** – patrz rys. 1

Dostawca: Pollight sp. z o. o.

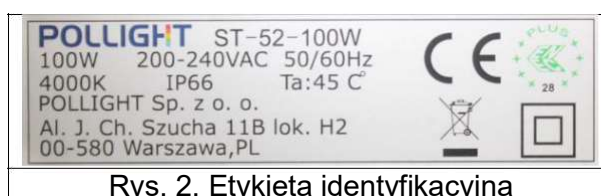
Ilość: 1 szt.

Dane identyfikacyjne: patrz rys. 2

Data dostarczenia: dostarczony przez Klienta w dniu 25.05.2022r



Rys. 1. Badana próbka



Rys. 2. Etykieta identyfikacyjna

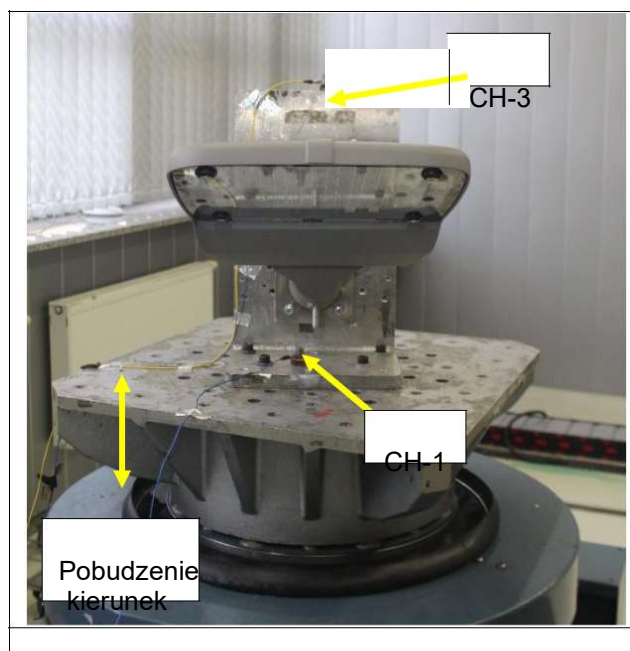
2. ZAKRES BADANIA

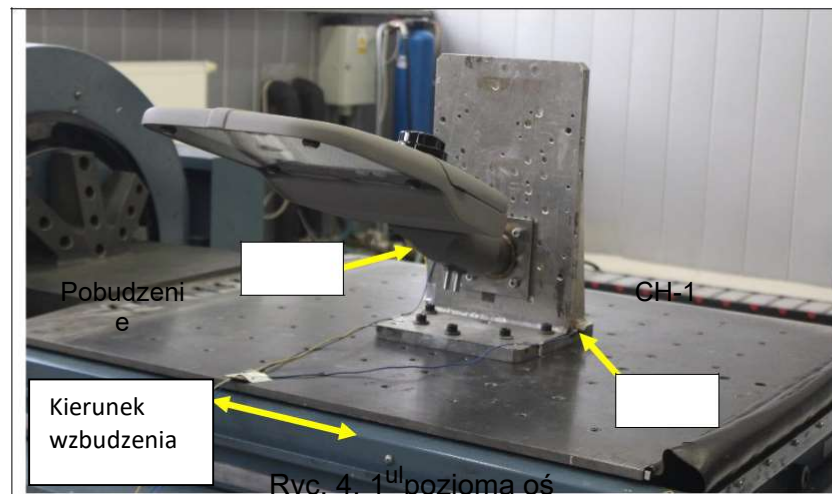
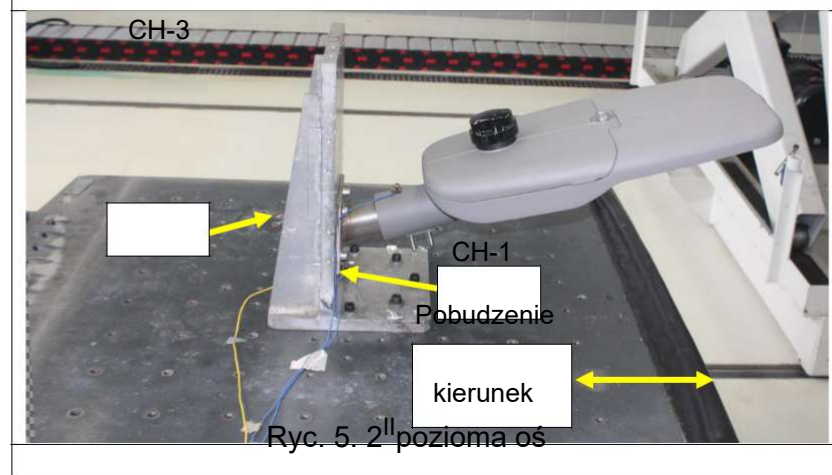
Test wibracyjny wg. zgodnie z PN-EN 60598-1:2015-04 s. 1 4.20. Metoda badania wg. zgodnie z PN-EN 60068-2-6:2008.

Prosta kontrola funkcjonalności po teście.

3. PRZEBIEG TESTU**3.1. Przygotowanie do testu**

Oprawa została zamontowana na oprawie i zamontowana na stołach wibracyjnych jak na rysunkach 3...5.



Ryc. 4. 1^{ul} pozioma ośRyc. 5. 2^{ul} pozioma oś

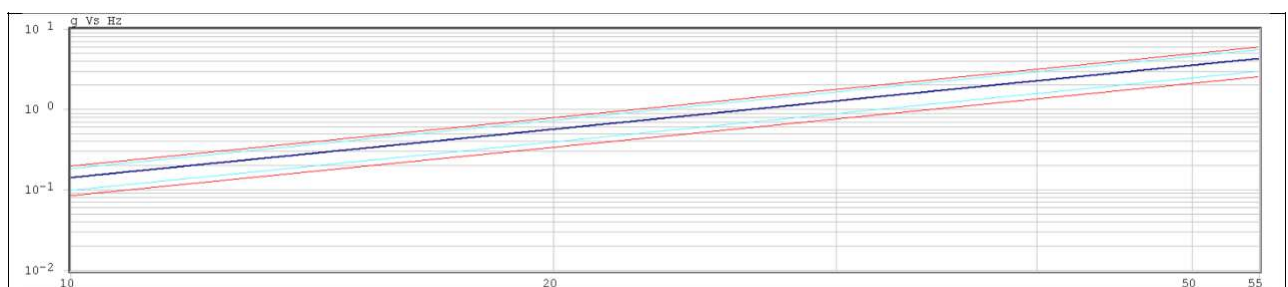
3.2. Test wibracji

Test wibracji sinusoidalnych wg. zgodnie z PN-EN 60598-1:2015-04 s. 1 4.20 i PN-EN 60068-2-6:2008.

Parametry testu:

- częstotliwość wibracji: 10...55...10 Hz
- amplituda przemieszczenia: 0,35 mm
- profil wibracji: jak na ryc. 6
- szybkość przemieszczania: 1 paździenika / min
- kierunek wzbudzenia: Osie Z, Y, X
- Czas trwania testu: 30 min/oś
- temperatura: 20...23°C
- strategia kontroli: średnia CH-1 i CH-3

Prosta kontrola funkcjonalności po teście (podając napięcie zasilania 230 V AC i obserwując czy lampka się zaślepi).



Rys. 6. Profil drgań

4. WYNIKI BADAŃ

Po próbie wibracyjnej przeprowadzono kontrolę wizualną. Nie zaobserwowano żadnych widocznych uszkodzeń ani poluzowanych części. Funkcjonalność oprawy została zachowana. Oprawę po badaniu przedstawiono na rys. 7. Przykładowy przebieg sinusoidalny przedstawiono na rys. 8.

Wynik testu: OK

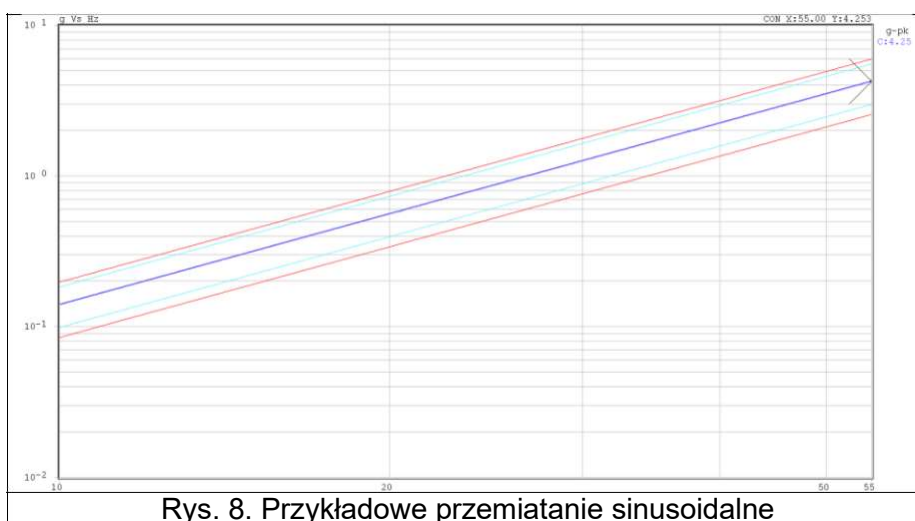
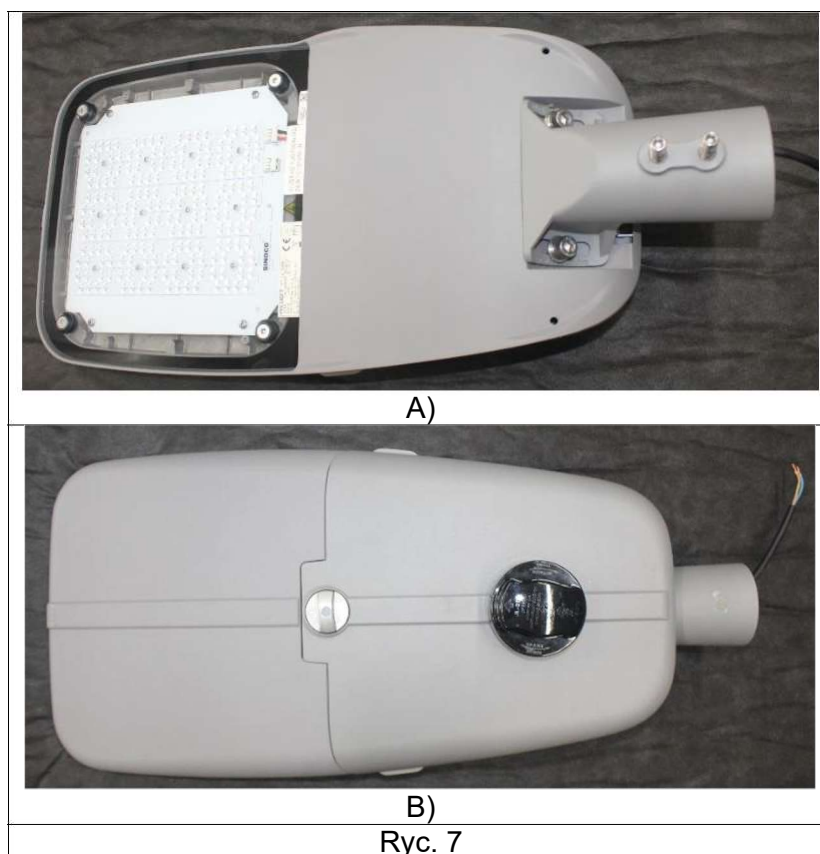


Tabela 1. Sprzęt badawczy

Identyfikacja numer	Urządzenie	Kalibrowani e data	Następny kalibrowani e
X/0540/BE	Wyrząsarka elektrodynamiczna Unholtz-Dickie H560B-16-3	05.2022	05.2024
I/0547/BE	CH 1 Endevco 751-100 15182	02.2022	02.2024

I/0716/BE	CH 3 Endevco 751-10 15163	02.2021	02.2023
I/0723/BE	Kalibrator wibracji PCB 394C06 LW5561	07.2021	07.2023

Koniec raportu z testu