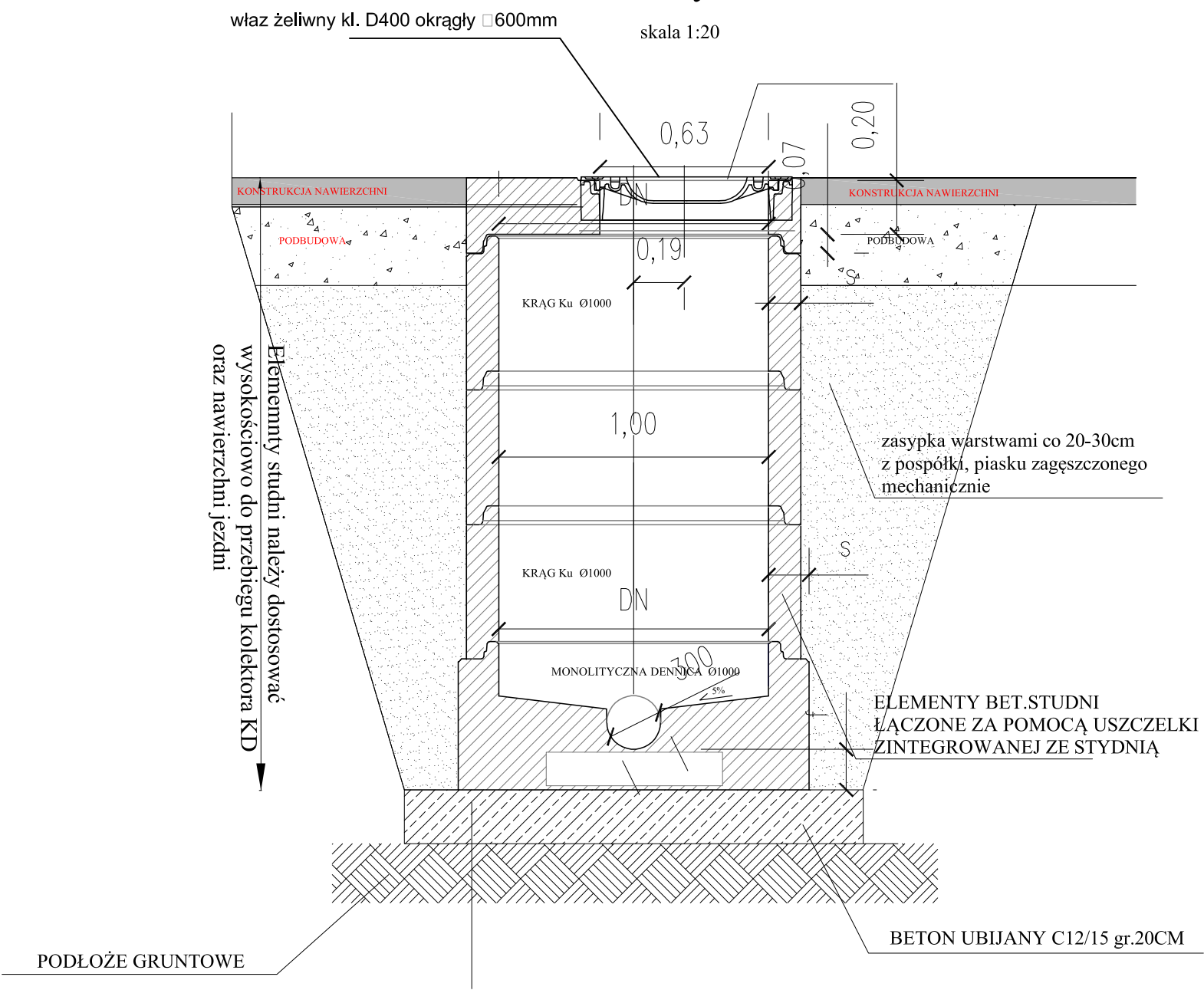


SZCZEGÓŁ 5  
SZCZEGÓŁ STUDNI REWIZYJNEJ BETONOWEJ FI 1000mm

Elementy studni



1

KONSTRUKCJA JEZDNI W MIEJSCU WBUDOWANIA STUDNI KD ZGODNIE Z PRZEKROJAMI

TYP	DN [mm]	h [mm]	t [mm]	s [mm]	Masa [kg]
Ku 1000/250	1000	250	70	120	260
Ku 1000/500	1000	500	70	120	500
Ku 1000/750	1000	750	70	120	760
Ku 1000/1000	1000	1000	70	120	1000

Zasypywanie studni powinno odbywać się warstwami, równomiernie z każdej strony o grubości warstwy w stanie luźnym nie większej niż 30 cm. Zagęszczenie warstw zasyпки wokół studni należy wykonywać lekkim sprzętem zagęszczającym (płytami lub stopami wibracyjnymi). Do zagęszczania zasyпки w bezpośrednim sąsiedztwie studni nie dopuszcza się stosowania ciężkiego sprzętu. Wskaźnik zagęszczenia zasyпки powinien wynosić nie mniej niż  $I_s=0,98$

Wykop w miejscu posadowienia studni powinien być minimum 50 cm szerszy od średnicy zewnętrznej studni. Po osadzeniu, przed instalacją rury należy sprawdzić stan kielichów oraz uszczelki. Ewentualne zabrudzenia należy bezwzględnie usunąć.