

Maskinsystem

# Standard för Tillgänglighetskrav

Machine Systems

## Standard for Availability requirement

Std 11-00

Version: 16.0

## Ändringslogg / Change log

Version	Logg	Log	Datum / Date
1	Nytt dokument	New document	2008-09-04
2	Endast layout och formatförändringar	Only Layout and format changes	2009-06-10
3	Namn- och nummerbyte	Name and number changes	2011-01-19
4	Ändrad till standard. Avlägsnat kontraktuella delar.	Changed to standard. Removed contracrual parts.	2012-12-04
14.0	Nytt versionhanteringssystem	New version system	2014-09-03
16.0	Nytt versionsnummer	New version number	2016-06-09

## 1. Teknisk tillgänglighet och mätning

Med "Teknisk tillgänglighet" avses tillgänglighet under såväl SAT som Garantitid.

- Under SAT sker tillgänglighetsmätning under 8 timmars kontinuerlig körning av maskinen/utrustningen
- Under Garantitiden sker tillgänglighetsmätning
  - kontinuerligt under hela garantitiden med månadsvis rapportering, alternativt
  - som en särskild insats, vid noterade störningsproblem, under maximalt 1 månad

## 2. Tillgänglighetskrav för aktuell utrustning

De parametrar som ligger till grund för tillgänglighetsmätningen är följande:

- AT (Teknisk tillgänglighet)
- PT (Produktionstid; Manned Hours)
- DT (Teknisk Stopptid)

Tillgänglighetskravet AT beräknas enligt följande formel där:

- DT = maximalt tillåtna stopptid
- PT = Produktionstid

$$AT = [(1-DT/PT)*100] \%$$

## 1. Technical availability

"Technical availability" refers to availability during SAT as well as over the period of guarantee.

- Under SAT the availability measurement is performed under 8 hours of continuous operation of the machine/asset
- Under the period of guarantee the availability is recorded
  - continuously under the entire period of guarantee with monthly reports, alternatively
  - as a specific effort when production disturbances are recorded, over a period of a maximum of 1 month.

## 2. Availability requirements for machine/asset

During the availability measurement the following parameters are recorded:

- AT (Availability Technical)
- PT (Production Time; Manned Hours)
- DT (Technical stoppage time)

The Availability requirement AT is calculated according to the following formula where:

- DT = maximum allowed downtime
- PT = Production time

$$AT = [(1-DT/PT)*100] \%$$



Tillgänglighetsmätningen baseras på den produktionstakt som angivits i den Tekniska Specifikationen.

The availability measurement is based on the production rate specified in the Technical Specification.

Anmärkningar angående stopptid (DT):

- Planerat underhåll ses inte som stopptid.
- Planerat underhåll avser allt underhåll som är inplanerat och ej påverkar maskinens planerade produktion.
- Stopptid orsakad av SKF eller tredje part, räknas ej som stopptid enligt formeln för teknisk tillgänglighet

Notes regarding downtime (DT):

- Scheduled maintenance is not seen as downtime.
- Scheduled maintenance refers to all planned maintenance that does not disturb the planned manufacturing process of the machine.
- Downtime caused by SKF or third party, is not calculated as downtime within the Technical availability formula.