1. Prosimy o wyjaśnienie Zamawiającego czy dopuści reduktor do tlenu o ciśnieniu na wejściu do 300 bar (30 MPa). Zaoferowany parametr jest lepszy niż wymagany przez Zamawiającego.

**Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza, nie wymaga**.

1. Prosimy o rezygnację z parametru ,,minimalnego przepływu na wyjściu nieregulowanym

140 l /min.’’. Wymagany parametr przez Zamawiającego jest uzależniony od ciśnienia butli. Przepływ

jest, także uzależniony od stopnia napełnienia butli. W miarę zużycia butli maleje różnica ciśnień

przed i za reduktorem, a za tym również przepływ. W związku w tym należy ponownie wyregulować

reduktor, aby utrzymać zadany przepływ. Wartość przepływu reduktora przy pełnym napełnieniu jest

wielokrotnie wyższa niż zapotrzebowanie na gaz z butli.

**Odpowiedź: Zamawiający rezygnuje z parametru.**

1. Prosimy o wyjaśnienie Zamawiającego czy dopuści reduktor do tlenu o przepływie 250 l/min przy pełnej butli. Zaoferowany parametr jest lepszy niż wymagany przez Zamawiającego.

**Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza, nie wymaga**.

1. Prosimy o wyjaśnienie Zamawiającego czy dopuści ciśnienie na wyjściu 4 bar (0,4 MPa)?

**Odpowiedź: Ciśnienie na wyjściu powinno wynosić 0,4 - 0,5 Mpa**

1. Prosimy o wyjaśnienie Zamawiającego czy dopuści tylko reduktor tlenu o przepływie 0-25 l/min (o zakresie przepływu: 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 9, 12, 15, 25)

**Odpowiedź: Zamawiający dopuszcza.**

1. Prosimy Zamawiającego o wyjaśnienie, czy reduktor do butli ma być wyposażony w nawilżacz?

**Odpowiedź: Reduktor nie ma być wyposażony w nawilżacz**

1. **Prosimy Zamawiającego o potwierdzenie, że Zamawiający oczekuje dostawy 40 szt. reduktora z zakresem wskazań 0-25 l/min lub 0-15 l/min.**

**Odpowiedź:** Oczekujemy 40 reduktorów z zakresem 0-25 l/min.