

### ZAWIADOMIENIE O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

Dotyczy: postępowania prowadzonego w trybie podstawowym zgodnie z art. 275 pkt 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2019 r. poz. 2019) na odbiór i zagospodarowanie odpadów komunalnych z terenu Gminy Gołymin-Ośrodek pochodzących z nieruchomości zamieszkałych (nr post. IOŚ.271.1.2021).

Działając na podstawie art. 253 w zw. z art. 266 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2019r. poz. 2019) Zamawiający informuje o wyborze oferty Wykonawcy:

Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych Sp. z o.o.

ul. Gostkowska 83

06-400 Ciechanów

jako najkorzystniejszej w ww. postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego.

Oferta uzyskała następującą liczbę punktów:

Lp.	Nazwa Wykonawcy	Liczba przyznanych punktów w kryterium <i>cena</i>	Liczba przyznanych punktów w kryterium <i>akcja promująca selektywną zbiórkę odpadów</i>	Suma punktów
1.	<i>Przedsiębiorstwo Usług Komunalnych Sp. z o.o. ul. Gostkowska 83 06-400 Ciechanów</i>	60 pkt	40 pkt	100 pkt