



POZIOMIA	KOMPONENT	Ilożność	NR KAT. NIEC
1	PLYTA FUNDAMENTOWA	2	EMR256863
2	PODŁOŻNIK $S=(2a1+10,5+1a0,2+3a0,1)$	8	2001101708
3	POZIOMA PODPÓRKA ŚRUBOWA	4	EMR234882
4	ŚRUBA KOTWIOWA M36 x 3L = 790	8	EMR100037
5	PIKOWA PODPÓRKA ŚRUBOWA	16	EMR108859
6	KOLEK STOŻKOWY 25 x 140 UN7295	8	EMR102943
7	ŚRUBA M24x70 UN5739	20	EMR102277
8	ŚRUBA M42x121 UN5740	8	EMR134551
9	PODŁOŻNIKA 43/76x UN6592	8	EMR134547
10	ŚRUBA M42x310 UN5740	6	EMR134551

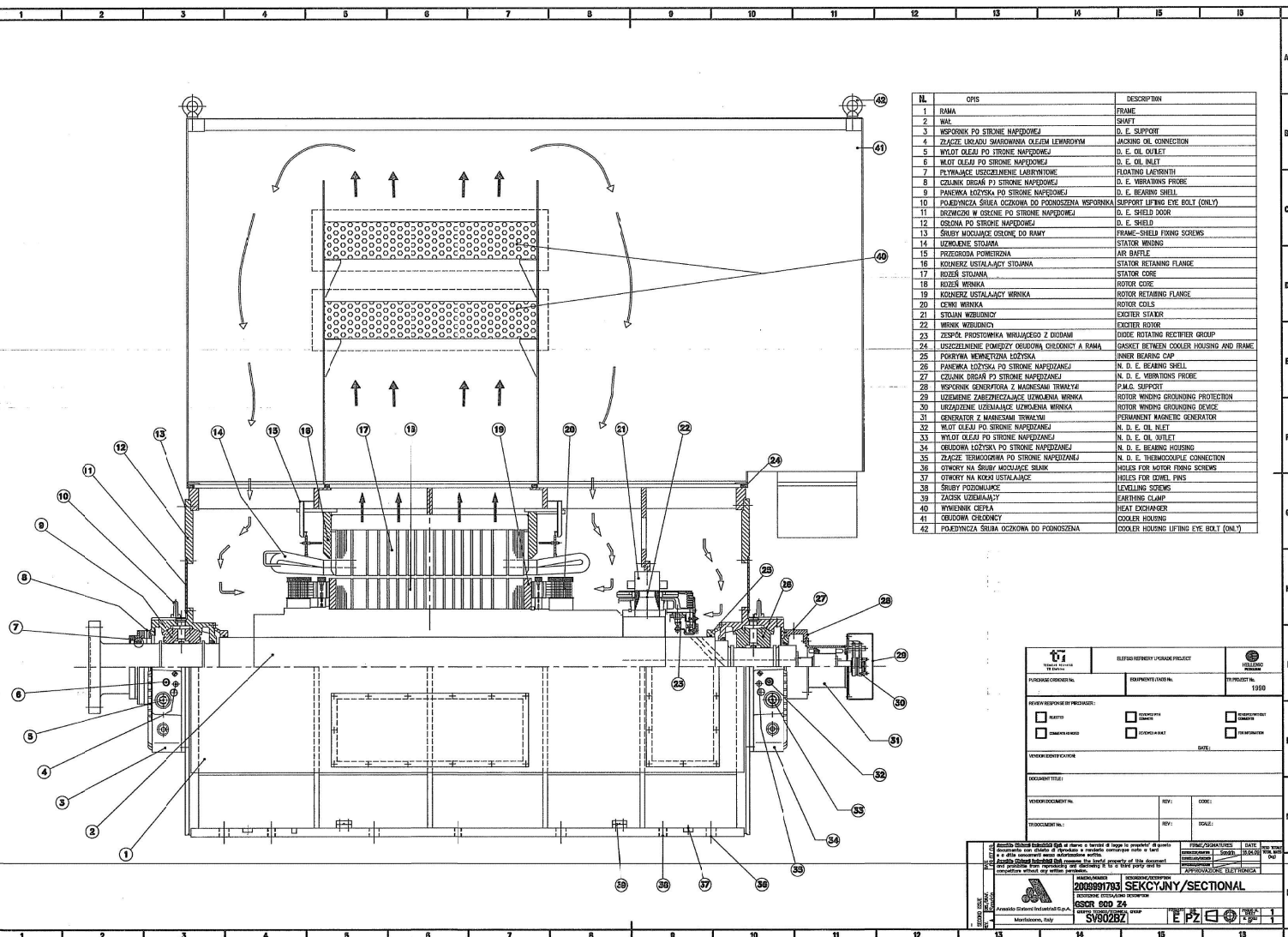
OBCIĄŻENIE FUNDAMENTÓW PO KAŻDEJ ZE STRON (*)	
OBCIĄŻENIE STATYCZNE	174 kN
NORMALNE ODDZIAŁYWANIE ELEKTROMAGNETYCZNE	± 44,7 kN
ZWARTOWE ODDZIAŁYWANIE ELEKTROMAGNETYCZNE	± 68C kN
MAKSYMALNE ODDZIAŁYWANIE ELEKTROMAGNETYCZNE	± 82E kN

[illegible]

di legge la proprietà di questo carta a richiesta consegnare nella o l'area di proprietà di lei document and including it to a third party not to creation.	RPT/REGISTRATION REGISTRATION NUMBER DATE OF REGISTRATION APPROVED OFFICIAL APPROVATION ELECTRONIC	DA 02/05/2018
FOUNDATIONS 2800010818	FOUNDATIONS	FOUNDATIONS
FOUNDATIONS 2800010818	FOUNDATIONS	FOUNDATIONS
FOUNDATIONS 2800010818	FOUNDATIONS	FOUNDATIONS
FOUNDATIONS 2800010818	FOUNDATIONS	FOUNDATIONS
FOUNDATIONS 2800010818	FOUNDATIONS	FOUNDATIONS
FOUNDATIONS 2800010818	FOUNDATIONS	FOUNDATIONS
FOUNDATIONS 2800010818	FOUNDATIONS	FOUNDATIONS
FOUNDATIONS 2800010818	FOUNDATIONS	FOUNDATIONS
FOUNDATIONS 2800010818	FOUNDATIONS	FOUNDATIONS
FOUNDATIONS 2800010818	FOUNDATIONS	FOUNDATIONS
FOUNDATIONS 2800010818	FOUNDATIONS	FOUNDATIONS
FOUNDATIONS 2800010818	FOUNDATIONS	FOUNDATIONS
FOUNDATIONS 2800010818	FOUNDATIONS	FOUNDATIONS
FOUNDATIONS 2800010818	FOUNDATIONS	FOUNDATIONS
FOUNDATIONS 2800010818	FOUNDATIONS	FOUNDATIONS
FOUNDATIONS 2800010818	FOUNDATIONS	FOUNDATIONS
FOUNDATIONS 2800010818	FOUNDATIONS	FOUNDATIONS

DOKUMENT OŚWIADCZENIA - DO ZATWIERDZENIA Supplier's Document - Approval Status	
ZATWIERDZONY Approved	
ZATWIERDZONY JAKO ENKRYPTYCZONY Approved as encrypted	
NIE ZATWIERDZONY Not Approved	
NIE WYKŁADA ZATWIERDZENIA Approved not signed	
ZATWIERDZENIE PRZEDTAKIENIE ZWALNIENIA OŚWIADCZENIA GŁOŚNIENIE OŚWIADCZENIA ZWALNIENIA AKTYWIZACJI 1/2 GŁOŚNIENIE OŚWIADCZENIA ZWALNIENIA AKTYWIZACJI	

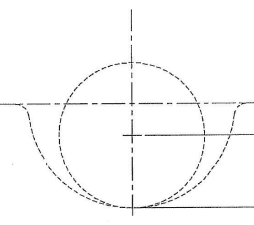
 REPUBLIKA SRBIJA Ministarstvo obrazovanja i nauke Ministry of Education and Science	Pr etura	BRANJE OBLASTI BRANJE OBLASTI 	
11 11/11/11 - 11/11/11 11/11/11 - 11/11/11 11/11/11 - 11/11/11 11/11/11 - 11/11/11	11/11/11 11/11/11 11/11/11 11/11/11	11/11/11 11/11/11 11/11/11 11/11/11	11/11/11 11/11/11 11/11/11 11/11/11
11/11/11 11/11/11 11/11/11	11/11/11 11/11/11 11/11/11	11/11/11 11/11/11 11/11/11	11/11/11 11/11/11 11/11/11
11/11/11 11/11/11 11/11/11	11/11/11 11/11/11 11/11/11	11/11/11 11/11/11 11/11/11	11/11/11 11/11/11 11/11/11
11/11/11 11/11/11 11/11/11	11/11/11 11/11/11 11/11/11	11/11/11 11/11/11 11/11/11	11/11/11 11/11/11 11/11/11
11/11/11 11/11/11 11/11/11	11/11/11 11/11/11 11/11/11	11/11/11 11/11/11 11/11/11	11/11/11 11/11/11 11/11/11
11/11/11 11/11/11 11/11/11	11/11/11 11/11/11 11/11/11	11/11/11 11/11/11 11/11/11	11/11/11 11/11/11 11/11/11
11/11/11 11/11/11 11/11/11	11/11/11 11/11/11 11/11/11	11/11/11 11/11/11 11/11/11	11/11/11 11/11/11 11/11/11
11/11/11 11/11/11 11/11/11	11/11/11 11/11/11 11/11/11	11/11/11 11/11/11 11/11/11	11/11/11 11/11/11 11/11/11
11/11/11 11/11/11 11/11/11	11/11/11 11/11/11 11/11/11	11/11/11 11/11/11 11/11/11	11/11/11 11/11/11 11/11/11
11/11/11 11/11/11 11/11/11	11/11/11 11/11/11 11/11/11	11/11/11 11/11/11 11/11/11	11/11/11 11/11/11 11/11/11
11/11/11 11/11/11 11/11/11	11/11/11 11/11/11 11/11/11	11/11/11 11/11/11 11/11/11	11/11/11 11/11/11 11/11/11
11/11/11 11/11/11 11/11/11	11/11/11 11/11/11 11/11/11	11/11/11 11/11/11 11/11/11	11/11/11 11/11/11 11/11/11



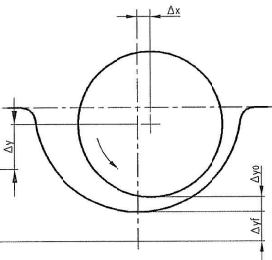
2	3	4	5
1	0	25.08.14	BREXANT
REV	DESCRIZIONE/DESCRIPTION	DATA/DATE	REV

Indice ASI S.p.A. si riserva o termini di legge la proprietà di questo documento con diritto di riproduzione e rimpiego comunque noto a terzi e a ditta concorrenti senza autorizzazione scritta.
Indice ASI S.p.A. reserves the lawful property of this document and prohibits from reproducing and disclosing it to a third party and to competitors without any written permission.

STANDSTILL "COLD"
ALIGNMENT CONDITION



RATED LOAD & SPEED
STEADY STATE




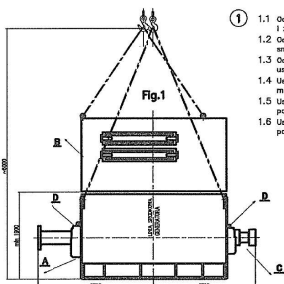
frame vertical thermal growth $\Delta y_f = 0.27 \text{ mm}$
bearing oil wedge thickness $\Delta y_a = 0.09 \text{ mm}$

SHAFT VERTICAL DISPLACEMENT $\Delta y = 0.36 \text{ mm}$
SHAFT HORIZONTAL DISPLACEMENT $\Delta x = 0.07 \text{ mm}$

THE FINAL DISPLACEMENTS ARE BASED ON :

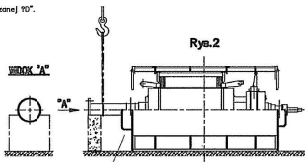
- OPERATING AMBIENT TEMPERATURE = ALIGNMENT TEMPERATURE
- ALL UTILITIES (OIL, WATER WHEN PRESENT, ...) AT RATED TEMPERATURES

	DESCRIZIONE/DESCRIPTION SHAFT DISPLACEMENT DURING OPERATION C.C.W. ROTATION	NUMERO/NUMBER 2900012379 - 499XX00	
		FOGLIO/SHEET 1	SEGUE/NEXT 7
		REV. 0	

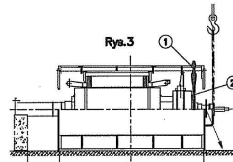


- 1.1 Odłączyć wirnik od maszyny napędzającej i złożyć kołnierze.
- 1.2 Odłączyć i usunąć elementy układu amortyzacji i amortyzację olejną lewarową.
- 1.3 Odłączyć układ chłodzenia i usunąć wępniak 15°.
- 1.4 Usunąć zabezpieczenie i łożysko z magnesiem trwałym 10°.
- 1.5 Usunąć oprzączowanie i głębię polifekę łożysk po stronie napędowej 10°.
- 1.6 Usunąć oprzączowanie i głębię polifekę łożysk po stronie napędowej 10°.

- 2.1 Loko ustawić wirnik po stronie napędowej. Zabezpieczyć wod. Wzrost odpowiedni wępniak wewnętrzny (postaw).
- 2.2 Usunąć dolną polifekę łożysk po stronie napędowej.

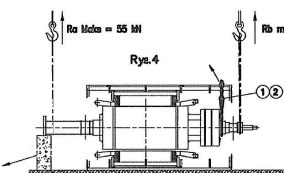


- 3.1 Zamocować regulowany wępniak 11° i doprowadzić linę 12°.
- 3.2 Loko ustawić wirnik po stronie napędowej i napędzić linę 12°.
- 3.3 Usunąć dolną polifekę łożyska i ustawić go po stronie napędowej.
- 3.4 Odłączyć śruby maszynowe łożysk wzdłużnicy i umieścić go nad wirnikiem.

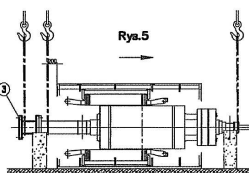


WZ.	KOMPONENTY DOSTARCZANE PRZEZ KIBED	LICZBA
1	URZĄDZENIE DO PODCIĄŻENIA	1
2	UNA #18, A44/M, DL=2000	1
3	PRZEDŁUŻENIA WIRNIKA	5

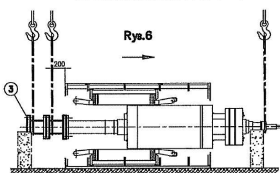
- 4.1 Zabezpieczyć wirnik i wod.
- 4.2 Usunąć regulowany wępniak 11° i linę 12°.
- 4.3 Loko ustawić wirnik i przesunąć go wzdłuż osi w kierunku strony napędowej zgodnie z rys. 5.



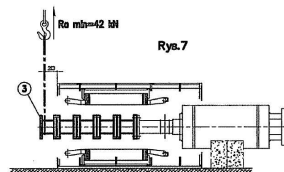
- 5.1 Oprząz na odpowiednio dobrany wępniak.
- 5.2 Zamocować pierwszą część przedłużenia wirnika 13°.
- 5.3 Przepiąć linę do kolejnego miejsca.
- 5.4 Przesunąć wirnik zgodnie z rys. 6.



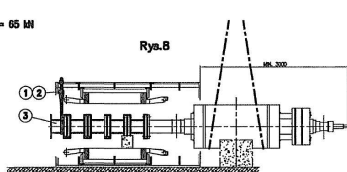
- 6.1 Zmienić połączenie wępniaków tak, aby nadal podtrzymywały wirnik.
- 6.2 Przepiąć linę do kolejnego miejsca.
- 6.3 Loko ustawić wirnik i usunąć wępniak zewnętrzny.
- 6.4 Zamocować kolejną część przedłużenia wirnika 13°.
- 6.5 Przesunąć wirnik wzdłuż osi zgodnie z rys. 7.



- 7.1 Powtórzyć czynności od 6.1 do 6.4 i przesunąć wirnik wzdłuż osi w kierunku strony napędowej.
- 7.2 Odpowiednio skonstruować ustalenie wępniaka zrywającego się pod wirnikiem.
- 7.3 Usunąć oprząz do demontażu i przesunąć wirnik zgodnie z rys. 8.



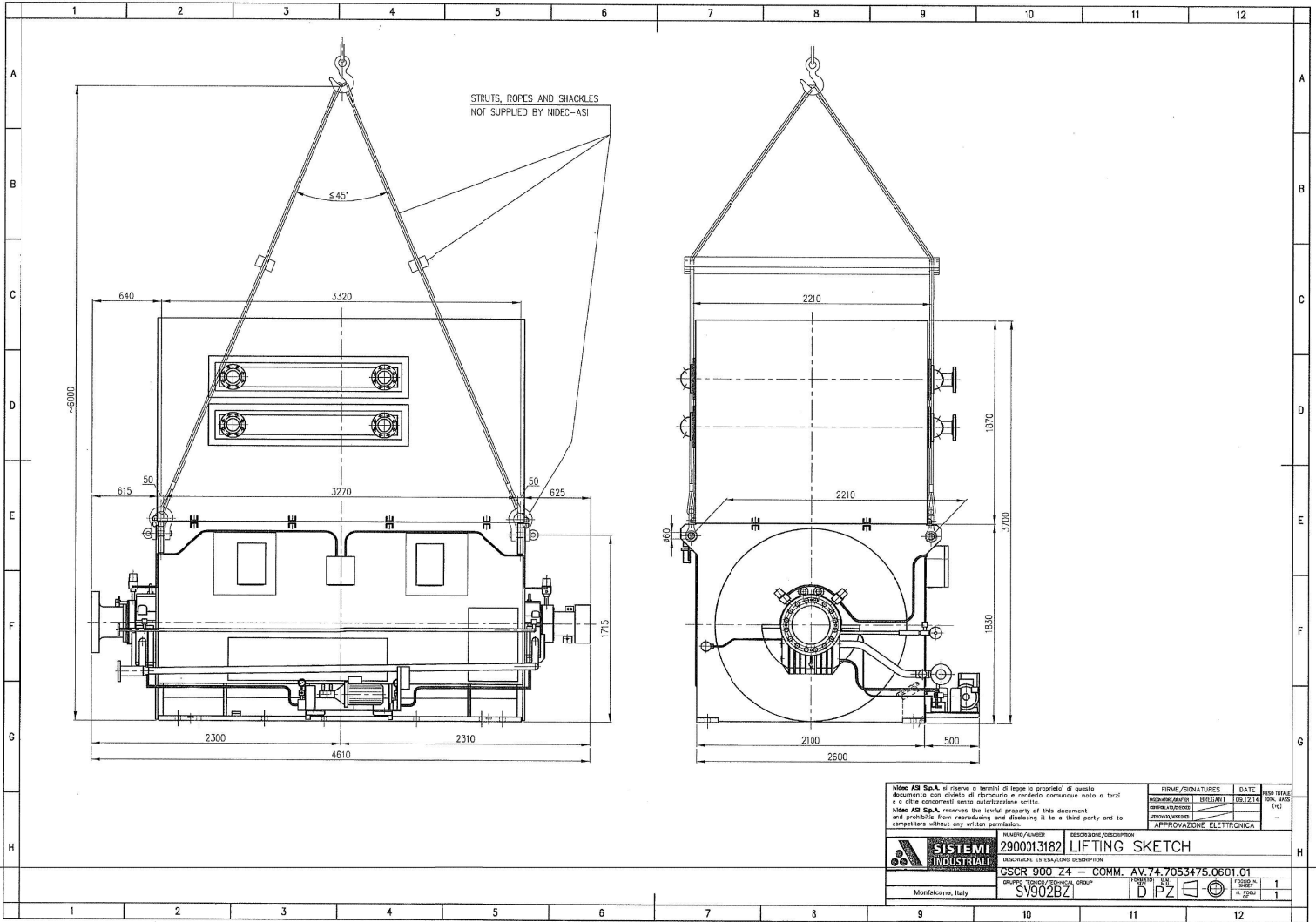
- 8.1 Zamocować regulowany wępniak 11° i linę 12°, ustawić podstawę stojaka w pozycji umożliwiającej podtrzymanie przedłużenia wirnika 13°.
- 8.2 Umieścić linę pod rękawem wirnika i przesunąć go do miejsca wykonywania prac konserwacyjnych.



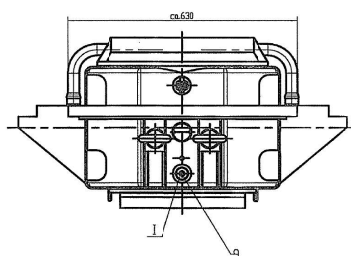
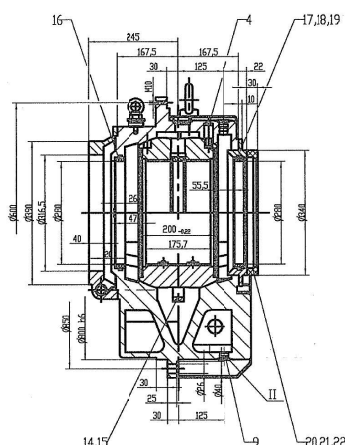
Ekstraktor wirnika - wersja 1.0 Dokumentacja techniczna 2000011548 EKSTRAKCYJA WIRNIKA 02000004 - DE PRETTO INDUSTRIE/BIODOSZCZ SY6028Z		DATA 02.02.2004 WERSJA 1.0 AUTOR DE PRETTO INDUSTRIE/BIODOSZCZ SY6028Z
---	--	--

DOKUMENT ODCZYTAŁY Nazwisko, Imię Data	DOKUMENT ODCZYTAŁY Nazwisko, Imię Data
--	--

Przetwórcza Międzygminny Komplex Unikatowy i Unikatowy 1018XXXXX000	Przetwórcza Międzygminny Komplex Unikatowy i Unikatowy 1018XXXXX000
--	--



Nidec ASI S.p.A. si riserva i termini di legge le proprietà di questo documento con divieto di riproduzione e ristampa comunque noto o taciuto e a detta concorrenti senza autorizzazione scritta. Nidec ASI S.p.A. reserves the lawful property of this document and prohibits from reproducing and disclosing it to a third party and to competitors without any written permission.		FIRME / SIGNATURES REDAZIONE / REDACTOR VERBALE / VERBAL APPROVAZIONE ELETTRONICA		DATA 08.12.14	PRODOTTO BY (n°) -
SISTEMI INDUSTRIALI		DESCRIZIONE / DESCRIPTION 2900013182 LIFTING SKETCH			
Monfalcone, Italy		GRUPPO / GROUP OSCR 900 Z4 - COMM. AV.74.7053475.0601.01 SV902BZ			
		FIRMA / SIGNATURE D. PIZI		1 1	



Technical drawing of a shaft-hub assembly. The drawing shows a shaft with diameter d_1 and a hub with inner diameter d_2 and outer diameter d_3 . The hub has a thickness t . The text 'Anflansung spot face' is written vertically on the left side of the drawing.

d_1	d_2	d_3	t_i
G 1/4	21	-	15
G 1/2	29	37	25
G 3/4	34	50	25
G 1 1/4	52	65	25
G 2	70	90	3

- | | | | | |
|------|------------------------------------|---------|-------------------------------------|------------|
| I | Bohrinfließbohrung | G 3/4 | oil filler bore | RSP 3/4" |
| II | Bohrablassbohrung | G 3/4 | oil drain bore | RSP 3/4" |
| III | Bohrdrosselbohrung | G 2 | oil level sight glass | RSP 2" |
| IV | Anschluss | G 2 | connection | RSP 2" |
| V | Anschluss fuer Detsaupf IN 20 | G 3/4 | connection for oil inlet IN 20 | RSP 3/4" |
| VI | Anschluss fuer Temperaturfühler | G 1/2 | connection for thermometer | RSP 1/2" |
| VII | Anschluss fuer Detsaupfthermometer | G 1 1/4 | connection for oil temp thermometer | RSP 1 1/4" |
| VIII | Schauglas | G 1 1/4 | sight glass | RSP 1 1/4" |
| IX | Anschluss fuer Hydrostatik | G 1/4 | connection for hydrostatic | RSP 1/4" |

Die Anschlüsse V, VI und VII sind beidseitig vorhanden.
Die Montage von III und IV ist wechselseitig möglich.

The connections V, VI and VII are repeated on opposite side.
The assembly of II and IV is interchangeably.

sleeve bearing

[illegible]