

# WYKAZ PRAC NAPRAWCZYCH

1. Numer burtowy okrętu: ORP HAŃCZA TR 642

2. Nazwa działu okrętowego: elektromechaniczny

3. Rodzaj naprawy: rewizja zewnętrzna, wewnętrzna i próba ciśnieniowa

4. Termin naprawy według planu

5. Sprawdziłem i stwierdzam zasadność wykonania prac wyszczególnionych  
w wykazie z wyjątkiem punktów:

.....  
.....

.....  
/stopień, imię i nazwisko/

## DZIAŁ ELEKTROMECHANICZNY

| Lp. | Nazwa remontowanego obiektu.<br>Opis niesprawności.  | Szczegółowy opis prac potrzebnych do wykonania w trakcie naprawy  | Materiały podstawowe  |                               |                          |
|-----|--|---|---|-------------------------------|--------------------------|
|     |  |   | nazwa   | ilość                         | Dostawca                 |
| 1.  | <p>STALY ZBIORNIK HYDROFONOWY WODY SŁODKIEJ:</p> <p>Nr fabryczny:<br/>023</p> <p>Nr ewidencji WDT:<br/>6-21-15903</p> <p>Data produkcji:<br/>2017r.</p> <p>Data zamontowania na okręcie:<br/>2018r.</p> <p>Przepracował:<br/>6 lat</p> | <p>Dokonać przygotowania do rewizji, a następnie zamontować i przygotować do pracy zgodnie z instrukcją hydroforu.</p> <p><b>1.Przygotować do rewizji wewnętrznej:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wyłączyć zasilanie;</li> <li>- zaworem upustowym zredukować ciśnienie w zbiorniku; do ciśnienia atmosferycznego ( na manometrze strzałka powinna wskazywać zero );</li> <li>- zaślepić króćce na zasilaniu i odkręcić pokrywę włączową;</li> <li>- wyczyścić zbiornik;</li> <li>- przygotować oświetlenie ( max 24V );</li> </ul> <p>2.Zgłosić oficerowi nadzorującemu gotowość do rewizji wewnętrznej. Przeprowadzić rewizję zewnętrzną oraz wewnętrzną w obecności inspektora WDT.</p> <p>3. Sprawdzić stan i sprawność anody tytanowej.</p> <p><b>4.Przygotować do próby ciśnieniowej:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- dokonać montażu hydroforu po rewizji wewnętrznej do przeprowadzenia próby ciśnieniowej;</li> <li>- zaworem upustowym zredukować ciśnienie w zbiorniku do ciśnienia atmosferycznego ( na manometrze strzałka powinna wskazywać zero );</li> <li>- zaślepić króciec wylotowy;</li> <li>- przyłączyć ręczną pompę wodną do króćca spustowego;</li> <li>- zdemontować zawór bezpieczeństwa i otworzyć zawór odpowietrzający;</li> <li>- napełnić zbiornik wodą ( pompą wodną lub z sieci );</li> <li>- zamknąć zawór zasilający wodę i zaślepić zawór odpowietrzający;</li> <li>- pompą ręczną wytworzyć w zbiorniku ciśnienie 9 bar ( szybkość wzrostu ciśnienia od 6 bar do 9 bar nie powinna przekraczać 1 bar/min );</li> </ul> <p><b>Uwaga:</b> temperatura wody nie powinna być niższa od +10°C i wyższa od +40°C.</p> <p>5.Zgłosić oficerowi nadzorującemu gotowość do próby ciśnieniowej. Przeprowadzić próbę ciśnieniową oraz sprawdzenie zaworu bezpieczeństwa w obecności inspektora WDT.</p> <p>6.Po rewizji wewnętrznej, zewnętrznej i próbie ciśnieniowej zamontować na okręcie, podłączyć do systemu i sprawdzić szczelność całości układu. Sprawdzić w działaniu na okręcie w obecności WDT oraz komisji JW. 3854.</p> | <p>materiały ,części wymienne jednorazowego użytku zgodnie z zakładową dokumentacją naprawy</p> | <p>wg technologii naprawy</p> | <p>wykonawca naprawy</p> |

| Lp. | Nazwa remontowanego obiektu.<br>Opis niesprawności.  | Szczegółowy opis prac potrzebnych do wykonania w trakcie naprawy  | Materiały podstawowe  |  |                          |
|-----|--|---|---|--|--------------------------|
|     |  |   | nazwa   | ilość  | Dostawca                 |
|     |  | <p>7. Wszelkie procesy technologiczne związane z wykonaniem demontażu, konserwacji, sprawdzenia, przygotowania do rewizji wewnętrznej oraz próby, montażu i regulacji ww. zbiornika hydroforowego zabezpiecza wykonawca naprawy.</p> <p>8. Całość prac zdać w działaniu przedstawicielowi WDT oraz komisji JW.3854.</p>   |   | 1  |                          |
| 2.  | <p><b>HYDROFOROWY WODY MORSKIEJ:</b></p> <p>Nr fabryczny:<br/>022</p> <p>Nr ewidencji WDT:<br/>6-21-15902</p> <p>Data produkcji:<br/>2017r.</p> <p>Data zamontowania na okręcie:<br/>2018r.</p> <p>Przepracował:<br/>5 lat</p> | <p><b>Dokonać przygotowania do rewizji, a następnie zamontować i przygotować do pracy zgodnie z instrukcją hydroforu.</b></p> <p><b>1. Przygotować do rewizji wewnętrznej:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wyłączyć zasilanie;</li> <li>- zaworem upustowym zredukować ciśnienie w zbiorniku; do ciśnienia atmosferycznego ( na manometrze strzałka powinna wskazywać zero );</li> <li>- zaślepić króćce na zasilaniu i odkręcić pokrywę włazową;</li> <li>- wyczyścić zbiornik;</li> <li>- przygotować oświetlenie ( max 24V );</li> </ul> <p>2. Zgłosić oficerowi nadzorującemu gotowość do rewizji wewnętrznej. Przeprowadzić rewizję zewnętrzną oraz wewnętrzną w obecności inspektora WDT.</p> <p>3. Sprawdzić stan i sprawność anody tytanowej.</p> <p><b>4. Przygotować do próby ciśnieniowej:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- dokonać montażu hydroforu po rewizji wewnętrznej do przeprowadzenia próby ciśnieniowej;</li> <li>- zaworem upustowym zredukować ciśnienie w zbiorniku do ciśnienia atmosferycznego ( na manometrze strzałka powinna wskazywać zero );</li> <li>- zaślepić króciec wylotowy;</li> <li>- przyłączyć ręczną pompę wodną do króćca spustowego;</li> <li>- zdemontować zawór bezpieczeństwa i otworzyć zawór odpowietrzający;</li> <li>- napełnić zbiornik wodą ( pompą wodną lub z sieci );</li> <li>- zamknąć zawór zasilający wodę i zaślepić zawór odpowietrzający;</li> <li>- pompą ręczną wytworzyć w zbiorniku ciśnienie 9 bar ( szybkość wzrostu ciśnienia od 6 bar do 9 bar nie powinna przekraczać 1 bar/min );</li> </ul> <p><b>Uwaga:</b> temperatura wody nie powinna być niższa od +10°C i wyższa od +40°C.</p> <p>5. Zgłosić oficerowi nadzorującemu gotowość do próby ciśnieniowej. Przeprowadzić próbę ciśnieniową oraz sprawdzenie zaworu bezpieczeństwa w obecności inspektora WDT.</p> | <p>materiały ,części wymienne jednorazowego użytku zgodnie z zakładową dokumentacją naprawy</p> | <p>wg technologii naprawy</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> <p>1</p> | <p>wykonawca naprawy</p> |

| Lp. | Nazwa remontowanego obiektu.<br>Opis niesprawności. | Szczegółowy opis prac potrzebnych do wykonania w trakcie naprawy  | Materiały podstawowe |       |          |
|-----|---|---|----------------------|-------|----------|
|     |   |   | nazwa                | ilość | Dostawca |
|     |   | 6. Po rewizji wewnętrznej, zewnętrznej i próbie ciśnieniowej zamontować na okręcie, podłączyć do systemu i sprawdzić szczelność całości układu. Sprawdzić w działaniu na okręcie w obecności WDT oraz komisji JW. 3854.<br><br>7. Wszelkie procesy technologiczne związane z wykonaniem demontażu, konserwacji, sprawdzenia, przygotowania do rewizji wewnętrznej oraz próby, montażu i regulacji ww. zbiornika hydroforowego zabezpiecza wykonawca naprawy.<br><br>8. Całość prac zdać w działaniu przedstawicielowi WDT oraz komisji JW.3854. |                      | ,     |          |

U

W

A

G

A

!

!

Odbiór prac naprawczych prowadzić zgodnie z określoną w umowie procedurą zapewnienia jakości.

### Załączniki.

#### I. Komisja sporządzająca WPN.

1. Dowódca okrętu
2. Dowódca dz. elektromechanicznego

wz. ppor. mar. Dominik KOWALCZYK  
(stopień, imię i nazwisko) *Kowalczyk*  
ppor. mar. Mariusz STACHOWIAK  
(stopień, imię i nazwisko) *Stachowiak*

#### II. Opinia dowódcy jednostki wojskowej.

*WPN akceptuję*



DOWÓDCA  
JEDNOSTKI WOJSKOWEJ NR 3854

*Stawonir*  
kmdr por. Sławonir GÓRA

(stopień, imię i nazwisko)