**Załącznik nr 1 do Dokumentacji Projektowej**

Dotyczy zmiany nawierzchni zatoki autobusowej.

1. **Konstrukcja  nawierzchni zatoki autobusowej**
* 22 cm warstwa ścieralna – beton cementowy C35/45 dyblowany\*
* 20 cm podbudowa zasadnicza z chudego betonu C8/10
* 15 cm warstwa wzmacniająca z kruszywa stab. cementem C5/6
* Doprowadzenie podłoża do G1
1. **Nawierzchnia betonowa zatoki autobusowej**

Zbrojenie syntetyczne (rozproszone)

Nawierzchnie zatoki autobusowej należy wykonać z betonu cementowego C35/45 z dodatkiem włókien polimerowych. Podstawę zbrojenia rozproszonego należy zastosować włókna polimerowe o średnicy 0.03mm i długości 54mm w ilości 2kg/m3 betonu. Jako uzupełniające zbrojenie przeciwskurczowe, przejmujące naprężenia w młodym betonie ( w fazie skurczu plastycznego) należy zastosować drobniejsze włókna kopolimerowe o średnicy 0.001mm i długości włókien do 2mm w ilości około 0.6kg / m3.

1. **Wymiary płyt - przerwy dylatacyjne**

Maksymalny dopuszczalny wymiar płyt powinien wynosić nie więcej niż 3x5m. Przerwy dylatacyjne poprzeczne należy wykonywać jako pozorne w odstępach nie większych niż 5m

1. **Zbrojenie przerw dylatacyjnych - Dyblowanie**

Przerwy dylatacyjne ze względu na ścinanie należy zbroić dyblami zgodnie z rysunkiem szczegółu konstrukcyjnego D3. Zaprojektowano dyble stalowe z stali S235 o średnicy 25mm i długości 60cm w rozstawie co 30cm.

1. **Wykończenie nawierzchni**

Nawierzchnię zatoki w celu nadania odpowiedniej szorstkości należy zatrzeć na ostro np. przez szczotkowanie.