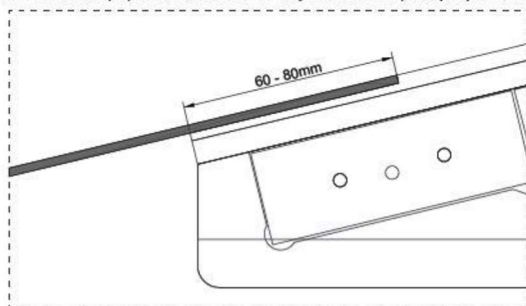




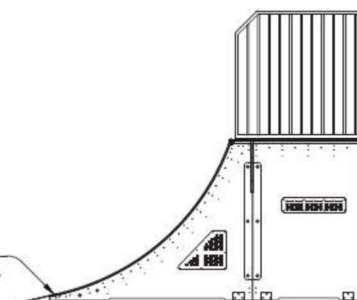
<b>TYTUŁ:</b> Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii kompozytowo-drewnianej		
<b>TEMAT:</b>  <div style="text-align: center;"><i>Coping</i></div>		
<b>SKALA:</b>  1:10	Rysunków w serii:	12
	<b>Rys. nr:</b>	DS-01-08
	<b>Nr załącznika :</b>	8

### Szczegół "A"

Blacha najazdowa musi łączyć się z płytą jezdnią. Bardzo ważne, aby właśnie w tym miejscu nie występowały żadne nierówności. Blacha powinna być osadzona w grawerze w płycie jezdniej niedopuszczalne jest stosowanie jakiegolwiek dostawek czy podkładek pod blachę, gdyż istnieje zagrożenie, że przez szczelinę, która będzie pomiędzy blachą a płytą, będzie dostawała się woda która spowoduje podniesienie się blachy oraz przyspieszy niszczenie konstrukcji. Blacha najazdowa musi mieć minimum 80 mm podparcia na elemencie, oraz musi być zamocowana za pomocą wkrętów M6x40 typu SPAX.

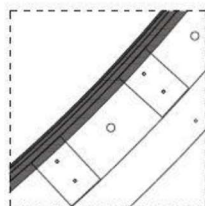
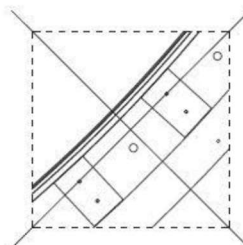
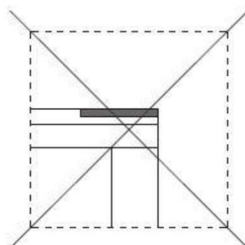
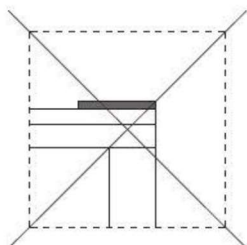
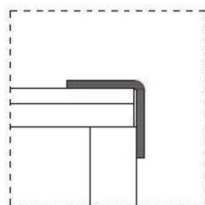


Blacha najazdowa  
Szczegół "A"

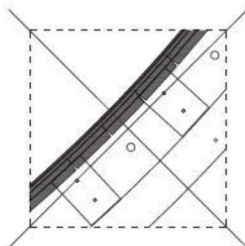


TYTUŁ: Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii kompozytowo-drewnianej		
TEMAT: Blacha najazdowa		
SKALA: 1:10	Rysunków w serii: 12	Rys. nr: DS-01-09
Nr załącznika :		9

### Szczegół "A"



Kątownik o minimalnych wymiarach 30x30x3 mm na krawędziach quarterów i pochylni zabezpiecza krawędzie płyt przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz przed bezpośrednim działaniem warunków atmosferycznych, niedopuszczalne więc jest stosowanie w tym miejscu płaskowników, oraz nie dopuszcza się nacinania kątownika w celu jego wygięcia - **kątownik musi być walcowany!**



Kątownik zabezpieczający krawędź powierzchni jezdnej  
Szczegół "A"



TYTUŁ: Specyfikacja wykonawcza skateparku w technologii kompozytowo-drewnianej		
TEMAT: Elementy stalowe - zabezpieczenie krawędzi		
SKALA: 1:10	Rysunków w serii: 12	Rys. nr: DS-01-10
Nr załącznika :		10