

Lampy hybrydowe

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru lamp hybrydowych

1.2. Zakres stosowania SST

Szczegółowa specyfikacja techniczna (SST) jest stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót

1.3. Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z budową Lamp hybrydowych.

W zakres prac wchodzi :

- Wykopanie i zasypanie wykopów pod słupy oświetleniowe,
- Montaż słupów oświetleniowych
- Montaż wysięgników na słupach oświetleniowych
- Montaż opraw oświetleniowych,
- Montaż ogniw fotowoltaicznych wraz z konstrukcjami
- Montaż turbiny wiatrowej
- Wciąganie przewodów do słupów oświetleniowych
- Montaż szafy sterowniczej
- Układanie bednarki ocynkowanej
- Wykonanie powykonawczych niamarów geodezyjnych
- Montaż kolektorów słonecznych wraz z oprzyrządowaniem
- Montaż ogniw fotowoltaicznych wraz z oprzyrządowaniem

1.4. Określenia podstawowe

1.4.1. Słup oświetleniowy - konstrukcja wsporcza osadzona na fundamencie żelbetowym, służąca do zamocowania oprawy oświetleniowej na wysokości nie większej niż 14 m.

1.4.2. Wysięgnik - element rurowy łączący słup oświetleniowy z oprawą.

1.4.3. Oprawa oświetleniowa - urządzenie służące do rozdzielenia, filtracji i przekształcania strumienia świetlnego wysyłanego przez źródło światła, zawierające wszystkie niezbędne detale do przymocowania i połączenia z instalacją elektryczną.

1.4.4. Ustój - rodzaj fundamentu dla słupów oświetleniowych.

1.4.5. Fundament - konstrukcja żelbetowa zagłębiona w ziemi, służąca do utrzymania masztu lub szafy oświetleniowej w pozycji pracy.

1.4.6. Szafa sterownicza – urządzenie rozdzielczo – sterownicze do sterowania turbiną wiatrową, panelami fotowoltaicznymi oraz oprawa oświetleniowa wyposażona w sterownik oraz akumulatory

2. MATERIAŁY

2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów

Wszystkie stosowane przez wykonawcę materiały dla których PN i BN przewidują posiadanie zaświadczenia o jakości lub atestu, powinny być zaopatrzone przez producenta w taki dokument. Inne materiały powinny być wyposażone w takie dokumenty na życzenie Nadzoru Inwestorskiego.

2.2. Elementy gotowe

2.2.1. Fundamenty prefabrykowane

Pod słupy oświetleniowe stalowe zaleca się stosowanie fundamentów prefabrykowanych według ustaleń dokumentacji projektowej. Ogólne wymagania dotyczące fundamentów konstrukcji określone są w PN-80/B-03322 [1]. W zależności od konkretnych warunków lokalizacyjnych i rodzaju wód gruntowych, należy wykonać zabezpieczenie antykorozyjne według SST, zgodnie z „Instrukcją zabezpieczeń przed korozją konstrukcji

betonowych". Składowanie prefabrykatów powinno odbywać się na wyrównanym, utwardzonym i odwodnionym podłożu, na przekładkach z drewna sosnowego. Dopuszcza się stosowanie fundamentów wylewanych „na mokro”. Do zbrojenia zastosować stal typu ST3SX.

Wykonawca przed wykonaniem musi przedstawić proponowane rozwiązanie fundamentu łącznie z odpowiednimi atestami, deklaracjami itp. w celu ich zatwierdzenia.

2.2.2. Źródła światła i oprawy

Należy dla oświetlenia drogowego stosować źródła światła i oprawy spełniające wymagania PN-83/E-06305. Oprawy powinny charakteryzować się szerokim rozsyłem światła. Ze względów eksploatacyjnych stosować należy oprawy o konstrukcji zamkniętej, stopniu zabezpieczenia przed wpływami zewnętrznymi komory lampowej IP-65 i klasa ochronności II. Elementy oprawy, takie jak układ optyczny i korpus, powinny być wykonane z materiałów nierdzewnych. Oprawy powinny być przechowywane w pomieszczeniach o temperaturze nie niższej niż -50°C i wilgotności względnej powietrza nie przekraczającej 80% i w opakowaniach zgodnych z PN-86/O-79100. Zastosować oprawy i źródła światła spełniające poniższe wymagania.

Źródło światła- charakterystyka parametrów :

PARAMETRY TECHNICZNE:

Typ: sodowe niskoprężne

Trzonek: BY22d

Pozycja świecenia: Pozioma +/-20° [Pozioma +/-20°]

Trwałość średnia 50% :18000 hr Moc: 36W

Zawartość rtęci (Hg): 0 mg

Temp. barwowa : 1800 K

Strumień świetlny EM:6200 Lm

Temperatura trzonka : 150 °C

Temperatura banki: 150 °C

CERTYFIKATY I BADANIA:

Deklaracja CE potwierdzająca zgodność z normą EN 62035 oraz zgodność z dyrektywa 2006/95/ EC oraz certyfikat ISO 14001:2004 i 18001

Dla źródła światła należy przedstawić również rozkład widmowy i wykresy eksploatacyjne.

Oprawa- charakterystyka parametrów:

Optyka lustrzana

Wandaloodporny klosz z poliwęglanu

Obudowa wykonana z polipropylenu wzmocnianego włóknami szklanymi, odporna na działanie promieniowania UV

Klosz wykonany z poliwęglanu , odporny na działanie promieniowania UV

Klipsy wykonane z poliwęglanu wzmocnianego włóknami szklanymi, odporne na promieniowanie UV Zawias

wykonany z poliwęglanu i elementów stalowych Oprawa wyposażona w statecznik elektroniczny

Całkowity pobór mocy : 39 W

IP 65

CERTYFIKATY I BADANIA:

Sterownik musi posiadać deklaracje zgodności potwierdzającą normy:

EN 60950-1:2001+A11:2004

EN 55022:1998+A1:2000+A2:2003

EN 55024:1998+A1:2001+A2:2003

c) STEROWNIK WIATROWY :

Sterownik wiatrowy obsługujący turbiny 3-fazowe. Wykonany w zwartej obudowie, przymocowany do panelu sterowania. Tory prądowe zabezpieczone wyłącznikami nadmiarowo – prądowymi.

d) AKUMULATOR: Typ

: żelowy Pojemność:

230 Ah

Akumulator musi posiadać certyfikat CE potwierdzający zgodność z normami: EN 50081-1/1992: EN 55014 oraz EN 50082-1/1997: EN 55014-2 (EN 61000-4-2).

e) PILOT SERWISOWY:

Układ sterowniczy wyposażony w system pomiaru wraz z funkcją zapisu danych. Dla wszystkich lamp zastosowano wspólny pilot serwisowy wyposażony w kartę pamięci oraz w funkcję zapisu danych wg możliwości ustawienia archiwizacji o cyklu dziennym bądź miesięcznym. Na karcie pamięci będą zapisywane dane dotyczące wyprodukowanej energii wiatrowej i słonecznej, które w zależności od potrzeb mogą zostać przetransferowane do komputera i przedstawione w formie graficznej za pomocą oprogramowania. Wykonawca powinien przedstawić broszurę producenta z opisem funkcji.

2.2.3. Słupy oświetleniowe

Słupy oświetleniowe powinny być wykonane jako stożkowe o wysokości 8m. Słupy powinny przenieść obciążenia wynikające z zawieszenia opraw, wysięgników, turbiny wiatrowej, paneli fotowoltaicznych oraz parcia wiatru dla I strefy wiatrowej, zgodnie z PN-77/B-0211 [12]. W dolnej części słupy powinny posiadać jedną wnękę zamykaną drzwiczkami. Elementy powinny być proste w granicach dopuszczalnych odchyłek podanych w dokumentacji projektowej i PN-90/B-03200. Spoiny nie mogą wykazywać pęknięć, a otwory na elementy łączące nie powinny mieć podniesionych krawędzi. Składowanie słupów oświetleniowych na placu budowy, powinno być na wyrównanym podłożu w pozycji poziomej, z zastosowaniem przekładek z drewna miękkiego. Słup powinien być zabezpieczony antykorozyjnie powłoką ocynkową.

Słup powinien spełniać poniższe wymagania:

PARAMETRY TECHNICZNE:

Słup stalowy, ocynkowany ogniowo

Wysokość słupa nad gruntem: 8 m

Podstawa słupa nad gruntem przeznaczona na umieszczenie akumulatorów i systemu zarządzania wraz ze sterownikami.

CERTYFIKATY I BADANIA:

Deklaracja zgodności potwierdzająca normy:

PN –EN40-5:2004

EN 40-3-3

EN 60529

EN 50102

EN 12767

EN ISO 1461

Słupy należy pokryć powłoką antywandalową do wysokości 3 metra w górę.

2.2.4. Wysięgniki

Wysięgniki wykonać z rur stalowych. Grubość ścianki rury powinna wynosić 4mm. Ramie wysięgnika nachylone pod kątem 15 stopni od poziomu, a ich wysięg powinien wynosić zależnie od potrzeb od 1,5 m do 4 m. Wysięgniki powinny być zabezpieczone antykorozyjnie powłoką ocynkową. Składowanie wysięgników na placu budowy w miejscu suchym i zabezpieczonym przed ich uszkodzeniem.

2.2.5. Układ sterowniczy

Układ sterowniczy jest wyposażony w sterownik wiatrowy i słoneczny który ma na celu przetwarzanie i magazynowanie powstałej energii a także umożliwia regulację i programowanie wszystkich podstawowych parametrów pracy.

PARAMETRY TECHNICZNE:**a) PANEL STEROWANIA:**

Panel sterowania zawiera sterownik słoneczny, sterownik wiatrowy oraz zabezpieczenia nadmiarowo - prądowe.

b) STEROWNIK SŁONECZNY:

Wyposażony w wyświetlacz ciekłokrystaliczny dla wyświetlania napięcia akumulatora, prądu ładowania/wyładowania i stanu operacyjnego systemu.

Sterownik musi posiadać zabezpieczenie przed odwróconą polaryzacją, przeciążeniem prądowym, przepięciem, wyładowaniem ładunku oraz nadmiernym ładunkiem. Kolorowe wskaźniki LCD, łącznie ze wskazywaniem poziomu baterii

2.2.6. Turbina wiatrowa

Turbina wiatrowa musi spełniać następujące parametry:

Moc znamionowa : 600 W

Typ łożyska: pełne stałe zawieszenie magnetyczne

Prędkość startowa wiatru: 1,5 m/s

Prędkość włączająca: 2,5 m/s

Prędkość nominalna: 11,0 m/s

Prędkość maksymalna (przeżycia): 50 m/s

Napięcie wyjściowe przetwornicy: 220 V/50Hz, 110 V/60Hz

Napięcie wyjściowe: 24V

Napęd : bezpośredni

PARAMETRY KONSTRUKCYJNE:

Typ turbiny: pozioma

Ilość łopat: 3 szt.

CERTYFIKATY I BADANIA:

Certyfikat CE potwierdzający spełnienie norm: EN 61000-6-3:2001+A11:2004 oraz EN 61000-5-1:2001, ISO 9001:2000

Wykonawca powinien przedstawić broszurę produktu (producenta).

2.2.7. Ogniwa fotowoltaiczne

Ogniwa fotowoltaiczne muszą spełniać następujące parametry

PARAMETRY ELEKTRYCZNE:

Moc znamionowa: 120 Wp

Napięcie ogniwa dla mocy maksymalnej [Vmax]: 16,10

Natężenie prądu dla mocy maksymalnej [Imax] 7,45

Napięcie jałowe [Voc] 21,60

Prąd zwarcia [Isc] 7,90

Tolerancja mocy modułu +/-10%

DANE TEMPERATUROWE:

Temperaturowy współczynnik mocy (Pmax) - 0,47 %/oC

Temperaturowy współczynnik napięcia Tc (Voc) - 0,385 %/oC

Temperaturowy współczynnik prądu Tc (Isc) - 0,04 %/oC

NOCT (800W/m², 20oC, AM 1.5, 1m/s) - 46oC

PARAMETRY KONSTRUKCYJNE:

Połączenia :Lutowane

Folia laminacyjna: EVA

Front modułu: Szkło Hartowane o niskiej zawartości żelaza, wysoka transmitancja

Tył modułu: Wielowarstwowa folia zabezpieczająca

Rama: Anodyzowane aluminium

Gniazdko: Gniazdko piankowe wypełnione trwale poliuretanem

Kable i złączki: Kabel dwużyłowy 2x2.5mm² – 2m pokryty gumą

CERTYFIKATY I BADANIA:

Wykonawca musi przedstawić deklaracje zgodności oraz certyfikaty z dwóch badań laboratoryjnych pochodzące z akredytowanych instytucji potwierdzające spełnienie norm: EN61215, EN 61730-1, EN 61730-2 (2007) . Test akredytowanego laboratorium potwierdzający stopień ochrony IP 67 w oparciu o normy CEI EN 60529 [1997]+CEI-EN 60529/A1 [2000] oraz certyfikat CE

2.2.8. Żwir na podsypkę

Żwir na podsypkę pod prefabrykowane elementy betonowe powinien być klasy co najmniej III i odpowiadać wymaganiom BN-66/6774-01

2.2.9. Przewody typu: YDY 2,3,4 x 2,5mm² , 750V dla podłączenia opraw oświetleniowych, turbiny wiatrowej oraz paneli fotowoltaicznych

Przewody używane dla podłączenia szafy sterowniczej z oprawami urządzeniami powinny spełniać wymagania PN-74/E-90184. Należy stosować przewody o napięciu znamionowym 750V, wielożyłowe o żyłach miedzianych w izolacji poliwinilowej i przekroju żył nie mniejszym niż 2,5mm².

2.2.10. Bednarka stalowa ocynkowana 25*4mm – dla wykonania uziemień

Bednarka ocynkowana powinna spełniać wymagania PN-67/H-92325

Do wszystkich elementów konstrukcji należy dołączyć broszurę producenta, łącznie z atestami, deklaracjami itp.

3. SPRZĘT

3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu

Sprzęt używany przez Wykonawcę powinien uzyskać akceptację Nadzoru Inwestorskiego.

Liczba i wydajność sprzętu powinna gwarantować wykonanie robót zgodnie z zasadami określonymi w dokumentacji projektowej, SST i wskazaniach Nadzoru w terminie przewidzianym w kontrakcie.

3.2. Sprzęt do wykonania oświetlenia ulicznego hybrydowego

Wykonawca przystępujący do wykonania oświetlenia drogowego winien wykazać się możliwością korzystania z następujących maszyn i sprzętu gwarantujących właściwą jakość robót:

- żurawia samochodowego,
- samochodu specjalnego – podnośnik koszowy,
- wiertnicy na podwoziu samochodowym ze świdrem \varnothing 70 cm,
- spawarki transformatorowej do 500 A,
- zagęszczarki wibracyjnej spalinowej 70 m³/h,
- ręcznego zestawu świdrów do wiercenia poziomego otworów do \varnothing 15 cm,
- Zespołu prądotwórczego trójfazowego, przewoźnego 20kVA

4. TRANSPORT

4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu

Wykonawca jest zobowiązany do stosowania jedynie takich środków transportu, które nie wpłyną niekorzystnie na jakość wykonywanych robót. Liczba środków transportu powinna gwarantować prowadzenie robót zgodnie z zasadami określonymi w dokumentacji projektowej, SST i wskazaniach Nadzoru Inwestorskiego w terminie przewidzianym w kontrakcie.

4.2. Transport materiałów i elementów oświetleniowych

Wykonawca przystępujący do wykonania oświetlenia winien wykazać się możliwością korzystania z następujących środków transportu:

- samochodu skrzyniowego,
- samochodu samowyładowczego,
- przyczepy dłuźycowej,
- samochodu specjalnego – podnośnik koszowy,
- samochodu dostawczego,

Na środkach transportu przewożone materiały i elementy powinny być zabezpieczone przed ich przemieszczaniem, układane zgodnie z warunkami transportu wydanymi przez wytwórcę dla poszczególnych elementów.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Wykopy pod fundamenty

Przed przystąpieniem do wykonywania wykopów, Wykonawca ma obowiązek sprawdzenia zgodności rzędnych terenu z danymi w dokumentacji projektowej oraz oceny warunków gruntowych. Metoda wykonywania robót ziemnych powinna być dobrana w zależności od głębokości wykopu, ukształtowania terenu oraz rodzaju gruntu. Pod fundamenty prefabrykowane zaleca się wykonywanie wykopów wąsko przestrzennych ręcznie. Ich obudowa i zabezpieczenie przed osypywaniem powinno odpowiadać wymaganiom BN-83/8836-02. Wykopy pod słupy oświetleniowe zaleca się wykonywać mechanicznie przy zastosowaniu wiertnicy na podwoziu samochodowym. W obu wypadkach wykopy wykonane powinny być bez naruszenia naturalnej struktury dna wykopu i zgodnie z PN-68/B-06050. Wydobyty grunt powinien być składowany z jednej strony wykopu. Skarpy rowka powinny być wykonane w sposób zapewniający ich stateczność. W celu zabezpieczenia wykopu przed zalaniem

woda z opadów atmosferycznych, należy powierzchnie terenu wyprofilować ze spadkiem umożliwiającym łatwy odpływ wody poza teren przylegający do wykopu. Zasypanie fundamentu należy dokonać gruntem z wykopu, bez zanieczyszczeń (np. darniny, korzeni, odpadków). Zasypanie należy wykonać warstwami grubości od 15 do 20 cm i zagęszczać ubijakami ręcznymi lub zagęszczarką wibracyjną. Wskaźnik zagęszczenia gruntu powinien wynosić 0,95 według BN-77/8931-12. Zagęszczenie należy wykonywać w taki sposób aby nie spowodować uszkodzeń fundamentu lub kabla. Nadmiar gruntu z wykopu, pozostający po zasypaniu fundamentu lub kabla, należy rozplantować w pobliżu lub odwieźć na miejsce wskazane w SST lub przez Inżyniera.

5.2. Montaż fundamentów prefabrykowanych

Montaż fundamentów należy wykonać zgodnie z wytycznymi montażu dla konkretnego fundamentu, zamieszczonymi w dokumentacji projektowej. Fundament powinien być ustawiany ręcznie, na 10 cm warstwie betonu B 10, spełniającego wymagania PN-88/B-06250 lub zagęszczonego żwiru spełniającego wymagania BN-66/6774-01. Przed jego zasypaniem należy sprawdzić rzędne posadowienia, stan zabezpieczenia antykorozyjnego ścianek i poziom górnej powierzchni, do której przytwierdzona jest płyta mocująca. Maksymalne odchylenie górnej powierzchni fundamentu od poziomu nie powinno przekroczyć 1:1500, z dopuszczalną tolerancją rzędnej posadowienia ± 2 cm. Ustawienie fundamentu w pionie powinno być wykonane z dokładnością ± 10 cm.

5.3. Montaż słupów

Słupy należy ustawiać dźwigiem w uprzednio przygotowane i częściowo wykonane ustoje. Spód słupa powinien opierać się na warstwie betonu marki B 10 wg PN-88/B-06250 [3] grubości min. 10 cm lub na płycie chodnikowej o wymiarach 50 x 50 x 7 cm. Głębokość posadowienia słupa oraz typ fundamentu należy wykonać według dokumentacji projektowej. Odchyłka osi słupa od pionu, po jego ustawieniu, nie może być większa niż 0,001 wysokości słupa. Słup należy ustawiać tak, aby jego wnęka znajdowała się od strony przeciwnej do ulicy oraz nie powinna być położona niżej niż 20 cm od powierzchni chodnika lub gruntu.

5.4. Montaż wysięgników

Wysięgniki należy montować na wysokości 6m na słupach stojących przy pomocy dźwigu i samochodu z balkonem. Wysięgniki powinny być ustawione pod kątem 90 stopni z dokładnością ± 2 stopnie do osi jezdni lub stycznej do osi w przypadku, gdy jezdnia jest w łuku. Należy dążyć, aby części ukośne wysięgników znajdowały się w jednej płaszczyźnie równoległej do powierzchni oświetlanej jezdni.

5.5. Montaż opraw

Montaż opraw na wysięgnikach należy wykonywać przy pomocy samochodu z balkonem. Oprawy należy montować po uprzednim wciągnięciu przewodów zasilających do słupów i wysięgników. Oprawy należy mocować na wysięgnikach w sposób wskazany przez producenta opraw, po wprowadzeniu do nich przewodów zasilających i ustawieniu ich w położenie pracy. Oprawy powinny być mocowane w sposób trwały, aby nie zmieniały swego położenia pod wpływem warunków atmosferycznych i parcia wiatru dla I strefy wiatrowej.

5.6. Montaż turbiny wiatrowej

Montaż turbiny wiatrowej należy wykonywać przy pomocy samochodu z balkonem na szczycie słupa o wysokości 8 m. Turbinę należy montować po uprzednim wciągnięciu przewodów do słupów. Turbinę należy mocować na szczycie słupa w sposób wskazany przez producenta, po wprowadzeniu do niej przewodów zasilających. Turbina powinna być mocowana w sposób trwały, aby nie zmieniała swego położenia pod wpływem warunków atmosferycznych i parcia wiatru dla I strefy wiatrowej.

5.7. Montaż paneli fotowoltaicznych

Montaż paneli na konstrukcjach należy wykonywać przy pomocy samochodu z balkonem. Ogniwa należy montować po uprzednim wciągnięciu przewodów zasilających do słupów. Panele należy mocować na konstrukcjach w sposób wskazany przez producenta, po wprowadzeniu do nich przewodów zasilających i ustawieniu ich w położenie pracy. Panele powinny być mocowane w sposób trwały, aby nie zmieniały swego położenia pod wpływem warunków atmosferycznych i parcia wiatru dla I strefy wiatrowej.

5.8. Montaż uziemień

Wszystkie przewodzące elementy oświetlenia należy uziemić. Uziemienie wykonać za pomocą taśmy stalowej FE 25x4 oraz prętów stalowych o długości 3m. Ilość prętów dobrać doświadczalnie w celu uzyskania oporności uziemienia:

$$R_u 30 \leq \Omega$$

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1. Wykopy pod fundamenty

Lokalizacja, wymiary i zabezpieczenie ścian wykopu powinno być zgodne z dokumentacją projektową. Po zasypaniu fundamentów należy sprawdzić wskaźnik zagęszczenia gruntu oraz sprawdzić sposób usunięcia nadmiaru gruntu z wykopu.

6.2. Fundamenty

Program badań powinien obejmować sprawdzenie kształtu i wymiarów, wyglądu zewnętrznego oraz wytrzymałości. Parametry te powinny być zgodne z wymaganiami zawartymi w dokumentacji projektowej oraz wymaganiami PN-80/B-03322 i PN-88/B-30000. Ponadto należy sprawdzić dokładność ustawienia w planie i rzędne posadowienia.

6.3. Słupy oświetleniowe

Elementy słupów powinny być zgodne z dokumentacją projektową i BN-79/9068-01

Słupy oświetleniowe, po ich montażu, podlegają sprawdzeniu pod względem:

- dokładności ustawienia pionowego słupów,
- prawidłowości ustawienia wysięgnika i opraw względem osi oświetlanej jezdni,
- jakości połączeń kabli i przewodów
- jakości połączeń śrubowych słupów, wysięgników i opraw,
- stanu antykorozyjnej powłoki ochronnej wszystkich elementów.

6.4. Zasady postępowania z wadliwie wykonanymi elementami robót

Wszystkie materiały nie spełniające wymagań ustalonych w odpowiednich punktach SST zostaną przez Nadzór Inwestorski odrzucone. Wszystkie elementy robót, które wykazują odstępstwa od postanowień SST zostaną rozebrane i ponownie wykonane na koszt Wykonawcy.

7. OBMIAŁ ROBÓT

7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Obmiar robót będzie określać faktyczny zakres wykonanych robót w jednostkach ustalonych w kosztorysie ofertowym SST. Obmiaru robót dokonuje wykonawca po pisemnym powiadomieniu nadzoru Inwestorskiego o zakresie obmierzanego robót i terminie obmiaru, co najmniej na trzy dni przed terminem. Wyniki obmiaru wpisane będą do rejestru obmiarów. Jakikolwiek błąd lub przeoczenie (opuszczenie) w ilościach podanych w ślepym kosztorysie lub gdzie indziej w SST nie zwalnia wykonawcy od obowiązku ukończenia wszystkich robót. Błędne dane zostaną poprawione wg instrukcji Nadzoru Inwestorskiego na piśmie. Obmiar gotowych robót będzie przeprowadzony z częstością wymagana do celów miesięcznej płatności na rzecz wykonawcy lub w innym czasie określonym w kontrakcie lub oczekiwanym przez wykonawcę i Nadzór.

7.2. Jednostka obmiarowa

Jednostka obmiarowa dla słupów jest komplet (stanowisko słupowe).

8. ODBIÓR ROBÓT

8.1. Ogólne zasady odbioru robót

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, SST i wymaganiami Nadzoru Inwestorskiego, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji dały wyniki pozytywne.

8.2. Odbiór robót zanikających i ulegających zakryciu

Odbiorowi robót zanikających i ulegających zakryciu podlegają:

- wykopy pod fundamenty i kable,
- wykonanie fundamentów,
- wykonanie uziomów taśmowych.

8.3. Dokumenty do odbioru końcowego robót

Do odbioru końcowego Wykonawca jest zobowiązany przygotować:

- geodezyjna dokumentacja powykonawcza,
- protokoły z dokonanych pomiarów oporności uziemienia słupa

9. PRZEPISY ZWIĄZANE

9.1. Normy

1. PN-68/B-06050 Roboty ziemne budowlane. Wymagania w zakresie wykonywania badań przy odbiorze
2. PN-88/B-06250 Beton zwykły
3. PN-86/B-06712 Kruszywa mineralne do betonu
4. PN-85/B-23010 Domieszki do betonu. Klasyfikacja i określenia
5. PN-88/B-30000 Cement portlandzki
6. PN-90/B-03200 Konstrukcje stalowe. Obliczenia statyczne i projektowanie
7. PN-88/B-32250 Materiały budowlane. Woda do betonów i zapraw
8. PN-83/E-06305 Elektryczne oprawy oświetleniowe. Typowe wymagania i badania
9. PN-79/E-06314 Elektryczne oprawy oświetleniowe zewnętrzne
10. PN-86/O-79100 Opakowania transportowe. Odporność na narażanie mechaniczne. Wymagania i badania
11. BN-88/6731-08 Cement. Transport i przechowywanie
12. BN-66/6774-01 Kruszywa naturalne do nawierzchni drogowych. żwir i pospółka
13. BN-87/6774-04 Kruszywa mineralne do nawierzchni drogowych. Piasek
14. BN-77/8931-12 Oznaczenie wskaźnika zagęszczenia gruntu
15. BN-79/9068-01 Prefabrykaty budowlane z betonu. Elementy konstrukcji wsporczych oświetleniowych i energetycznych linii napowietrznych

9.2. Inne dokumenty

1. Przepisy budowy urządzeń elektrycznych. PBUE, wyd. 1980 r.
 2. Rozporządzenie Ministra Budownictwa i Przemysłu Materiałów Budowlanych w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy wykonywaniu robót budowlano-montażowych i rozbiórkowych. (Dz.U. Nr 13 z dn. 10.04.1972 r.)
 3. Instrukcja zabezpieczeń przed korozją konstrukcji betonowych, nr 240, ITB 1982 r
- Deklaracja zgodności CE potwierdzająca zgodność z normami: PN-EN60598-2-3 , PN-EN55015 , PN-EN 61547 , PN-EN 61000-3-2 ,potwierdzająca stopień ochrony IP 65 oraz ISO-9001:2000