



**ROZDZIAŁ R1: Kocioł wył. 5**  
G: 236,3 [kg/h] grom: 2,38 [l/h]

| Numer pom. | Numer op. | G [kg/h] | Wym. (p) [l/h] | Wym. (p) [l/h] |
|------------|-----------|----------|----------------|----------------|
| 01         | 01a       | 83,0     | 1,50           | 1,79           |
| 02         | 02        | 83,3     | 1,25           | 1,27           |
| 03         | 03a       | 49,8     | 0,75           | 0,94           |
| 03         | 03b       | 14,4     | 0,25           | 0,05           |

**ROZDZIAŁ R2: Kocioł wył. 8**  
G: 683,4 [kg/h] grom: 24,13 [l/h]

| Numer pom. | Numer op. | G [kg/h] | Wym. (p) [l/h] | Wym. (p) [l/h] |
|------------|-----------|----------|----------------|----------------|
| 04         | 04        | 123,7    | 2,00           | 2,21           |
| 05         | 05a       | 54,5     | 0,75           | 0,96           |
| 06         | 06        | 82,7     | 1,25           | 1,35           |
| 07         | 07        | 108,1    | 1,75           | 3,97           |
| 08         | 08        | 241,8    | 4,00           | 18,78          |
| 09         | 09        | 18,3     | 0,25           | 0,13           |
| 10         | 10        | 16,6     | 0,25           | 0,10           |

WYCIERACZKA METALOWA Wbudowana w chłodnik, z doprowadzonym odpływem  
Złazka  
04. PRZEDSIÓNEK  
3,27 m<sup>2</sup>  
05a I A=10,0m<sup>2</sup> t=24°C  
Wymc: 329W I=100/200mm  
L=82,1m Ø20x2,0  
05b I A=11,0m<sup>2</sup> t=24°C  
Wymc: 301W I=100/200mm  
L=85,7m Ø20x2,0  
06a I A=13,0m<sup>2</sup> t=24°C  
Wymc: 610W I=100/200mm  
L=85,4m Ø20x2,0  
06b I A=12,0m<sup>2</sup> t=24°C  
Wymc: 349W I=200mm  
L=87,4m Ø20x2,0  
07 I A=14,0m<sup>2</sup> t=24°C  
Wymc: 314W I=100/150mm  
L=143,5m Ø20x2,0  
08 I A=10,0m<sup>2</sup> t=24°C  
Wymc: 413W I=100/200mm  
L=84,4m Ø20x2,0  
09 I A=11,0m<sup>2</sup> t=24°C  
Wymc: 950W I=100/150mm  
L=94,5m Ø20x2,0  
10 I A=4,0m<sup>2</sup> t=20°C  
Wymc: 190W I=100/150mm  
L=21,0m Ø20x2,0  
11 I A=4,0m<sup>2</sup> t=20°C  
Wymc: 135W I=100mm  
L=47,8m Ø20x2,0  
12 UMYWKA  
2,16 m<sup>2</sup>  
13 WC  
3,94 m<sup>2</sup>  
14 WC  
2,10 m<sup>2</sup>  
15 PRZEDSIÓNEK  
2,99 m<sup>2</sup>  
16 PRZEDSIÓNEK  
2,99 m<sup>2</sup>  
17 PRZEDSIÓNEK  
2,99 m<sup>2</sup>  
18. GARAZ/MAGAZYN  
242,87 m<sup>2</sup>  
19. UMYWALNIA  
11,20 m<sup>2</sup>  
20. UMYWALNIA  
9,94 m<sup>2</sup>  
21. UMYWALNIA  
9,94 m<sup>2</sup>  
22. UMYWALNIA  
9,94 m<sup>2</sup>  
23. UMYWALNIA  
9,94 m<sup>2</sup>  
24. UMYWALNIA  
9,94 m<sup>2</sup>  
25. UMYWALNIA  
9,94 m<sup>2</sup>  
26. UMYWALNIA  
9,94 m<sup>2</sup>  
27. UMYWALNIA  
9,94 m<sup>2</sup>  
28. UMYWALNIA  
9,94 m<sup>2</sup>  
29. UMYWALNIA  
9,94 m<sup>2</sup>  
30. UMYWALNIA  
9,94 m<sup>2</sup>  
1/2P=43,3°C/32,4°C  
Dose=12,1W  
P=25,56W  
V/gp/Hz=230 l/50Hz  
W/S/G=1450/452/1145mm; m=135,0 kg



studio architektoniczne maciej kuras  
Toruń, ul. Bydgoska 62/5  
e-mail: m.kuras@wp.pl; tel. 608 611 315

techn. bud. M. Kanonowicz  
mgr inż. B. Kanonowicz

projektował  
sprawdził

uprzednio  
KUP/0185/PMB/15

projekt techniczny  
1:100  
02.2021

S.09

INSTALACJA OGRZEWANIA  
RZUT PARTERU

Magazynowa szafka elektryczna z komora mieszanki  
Qg=9,4 kW (t=20/20/0°C, In=28°C)  
Vnom=1100 m<sup>3</sup>/h, Vsm=550 m<sup>3</sup>/h  
(U składowi grzebn. 50% rezyr.)  
Q=9,4 kW (V/gp/Hz=400 l/50Hz)  
m=36,1 kg; montaż 3,0m [g/p]