

ELEMENTY RYSUNKU

1. Moduł tłoczni ścieków wykonany ze stali stali kwasoodpornej A4 – 1.4404 – AISI 316L z wewnętrznymi separatorami dwukanałowymi o konstrukcji pionowego zbiornika sedymentacyjnego z elastycznymi kłapani cedzącymi (po dwie kłapy w każdym separatorze)

Moduł wyposażony jest w wewnętrzny ruszt napowietrzający

1.1 Pompa wrotowa z silnikiem o mocy 15,0 kW z wirnikiem otwartym

1.2 Zasawa kołnierзова DN100

1.3 Sonda hydrostatyczna

1.4 Zawór zwrotny kłapowy do ścieków DN100

1.5 Kolektor tłoczny - trójnik specjalny DN100

2. Rozdzielnia sterownicza

3. Wlot kanalizacji sanitarnej grawitacyjnej PVC DN200

4. Przejście szczelne dla rurociągu kanalizacji sanitarnej grawitacyjnej

5. Wylot rurociągu tłoczego z rur DA110

6. Przejście szczelne dla rurociągu tłoczego

7. Wentylacja tłoczni z rur PVC-U klejonego DA75, kształtki oraz kominiek wywiewny z zaworem jednostronnego przepływu

8. Wentylacja nawiewna komory z rur PVC-U DA160, z wentylatorem kanałowym oraz kominiekiem nawiewnym

9. Przepust kablowy DA110 z uszczelnieniem gumowym

10. Pompa odwadniająca w zagłębieniu Ø400x400mm

11. Instalacja tłoczna 5/4" z rury DN32 z zaworem zwrotnym, odcinającym oraz łącznikami

12. Pokrywa wjazdu z wywiewką 800 x 800mm ze stali 1.4301

13. Drabina ze stali 1.4301 z wysuwaną poręczą

14. Łącznik rurowo-kołnierzowy DN100

15. Rurociąg tłoczny DN100 ze stali 1.4301

16. Łącznik rurowo-kołnierzowy DN200

17. Zasawa kołnierzowa DN200

18. Przyłącze hydrantowe do płukania rurociągu tłoczego oraz zasawa

19. Uszczelnienia dla przewodów wentylacyjnych

20. Oświetlenie komory

21. Zasawa odcinająca DN100 z trzpieniem teleskopowym do zabudowy w skrzynce ulicznej, obsługiwana z poziomu terenu

22. Właz eksploatacyjny nad pompami 800x600

23. Żuraw słupowy z ramieniem obrotowym na pokrywie komory, udźwig 300kg

24. Instalacja napowietrzania ścieków, dmuchawa oraz ruszt zabudowany wewnątrz tłoczni

25. Przeplywomierz elektromagnetyczny DN100

26. Zawór odpowietrzająco napowietrzający do ścieków oraz zasawa

1 szt.

2 szt.

2 szt.

1 szt.

1 szt.

2 szt.

1 szt.

1 szt.

1 szt.

1 szt.

1 szt.

1 szt.

1 szt.

1 szt.

1 szt.

1 szt.

1 szt.

2 szt.

1 szt.

1 szt.

1 szt.
- Głębokość betonowego korka (Hk) zależna jest od warunków hydrogeologicznych i musi wynikać z obliczeń wykopu
-
-
- Rysunek technologiczny tłoczni ścieków: Dębina gm. Janikowo
- | | | | |
|---|--|--|--|
| Jednostka projektowa: PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWE PROWOJ WOJCIECH PATYK | | | |
| Inwestor: GMINA JANIKOWO | | | |
| Adres budowy: DĘBINA G.M. JANIKOWO | | | |
| Treść rys. TŁOCZNIA ŚCIEKÓW | | | |
| Branża SANITARNA | | | |
| Opracował | | | |
| Autor proj. mgr inż. Wojciech Patyk | | | |
| Upr. bud. do projektowania bez ograniczeń w specjalności instalacyjnej w zakresie sieci, instalacji i urządzeń elektrycznych, wentylacyjnych, gazowych, wodociągowych i kanalizacyjnych nr ewid. KUP/0058/P00S/08 | | | |
| Sprawdził mgr inż. Marcin Budziński | | | |
| Upr. bud. do projektowania i kierowania robotami bez ograniczeń w specjalności instalacyjnej w zakresie sieci, instalacji i urządzeń elektrycznych, wentylacyjnych, gazowych, wodociągowych i kanalizacyjnych nr ewid. KUP/0172/PWOS/09 | | | |
| Data: 22.01.2024 r. | | | |
| Nr. rys. 3 | | | |