

Modernizacja galerii nawęglania CŁ II w OPEC Grudziądz Sp. z o.o.

I. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA:

Przedmiotem umowy jest wykonanie na podstawie opracowanego projektu modernizacji nr 19/2023/02 (dokumentacja dostępna u Zamawiającego) modernizacji powłokowej galerii transportowej nawęglania kotłowni CŁ II zlokalizowanej w Elektrociepłowni OPEC GRUDZIĄDZ Sp. z o.o. w Grudziądzu, przy ul. Budowlanych 7 w zakresie obejmującym:

- 1) Górny odcinek galerii, prace modernizacyjne:
 - a) Naspawanie łąt z blachy stalowej w miejscach gdzie występują przekorodowania obecnego materiału stalowego, na obiekcie zlokalizowano dwa takie miejsca,
 - b) Przed dolną wręgą podporową wykonać odwodnienia – otwory o średnicy 16 mm – po 2 sztuki w każdym polu pomiędzy elementami podłużnego usztywnienia dolnej części galerii. Miejsce usytuowania „wzmocnić” przez przyspawanie króćców z rury 26,9x3,2,
 - c) W górnej części wykonać otwory umożliwiające wentylację strefy podpodłogowej. Wentylację wykonać w postaci kominków o średnicy co najmniej Ø100 mm – sztuk 2,
 - d) Wewnątrz galerii dokonać miejscowych napraw powierzchni stalowych, oczyścić elementy z produktów korozji i ponownie zabezpieczyć zestawami farb przystosowanymi do gorzej przygotowanych powierzchni. Zastosować farby epoksydowo-poliuretanowe,
 - e) Uszczelnić spawane spoiną przerywaną styki blachy z wręgami od strony napływu wody – np. poprzez przemalowanie styku gęstą farbą (chlorokauczukową) lub przy dużych odstępach wykonanie fugi z Sikaflexu. W miarę możliwości w strefę styku wręga-błacha wprowadzić cieczowy środek inhibitorowy wiążący rdzę i ograniczający dalszy rozwój korozji w czasie,
 - f) Na zewnętrznych powierzchniach stalowych górnego odcinka dokonać przeglądu jakości powłoki malarskiej, w miejscach gdzie powłoka jest uszkodzona dokonać miejscowych napraw. Miejsce uszkodzenia oczyścić do stopnia St2 z rdzy i luźnej starej powłoki malarskiej oraz ponownie zabezpieczyć powłoką antykorozyjną przy zastosowaniu farb epoksydowo-poliuretanowych lub innych odpornych na promieniowanie UV i przeznaczonych do zewnętrznego zastosowania, klasa środowiska oceniona na C5I,
 - g) Uszczelnić istniejące okna, aby nie dostawała się do wnętrza galerii woda opadowa,
 - h) Otwory montażowe po projektowanych śrubach na środkowej podporze słupowej należy osuszyć i wypełnić materiałem zalewowym (np. SIKAFLEX 11 FC) zapobiegającym dalszemu dostawaniu się wody do strefy łożyskowej,
 - i) Strefy przed kołnierzami wodochronnymi należy oczyścić i ponownie zabezpieczyć malarskimi środkami przeciwkorozyjnymi, w miejscach spawania należy skontrolować pozostałą grubość powłoki stalowej,
- 2) Dolny odcinek galerii, prace modernizacyjne:
 - a) Dokonanie naspawania łąt z blachy stalowej, o grubości 3 mm i gatunku S235JR, wzmacniających i uszczelniających zdegradowaną zewnętrzną powłokę stalową galerii w miejscach gdzie występują obecnie przekorodowania, ubytek blach z uwagi na korozję, jak i jej pęknięcia poprzeczne materiału stalowego,
 - b) Przed dolną wręgą podporową wykonać odwodnienia – otwory o średnicy 16 mm – po 2 sztuki w każdym polu pomiędzy elementami podłużnego usztywnienia dolnej części galerii. Miejsce usytuowania „wzmocnić” przez przyspawanie króćców z rury 26,9x3,2,

- c) Wewnątrz galerii dokonać miejscowych napraw powierzchni stalowych, oczyścić elementy produktów korozji i ponownie zabezpieczyć zestawami farb przystosowanymi do gorzej przygotowanych powierzchni. Zastosować farby epoksydowo-poliuretanowe,
 - d) Uszczelnić spawane spoiną przerywaną styki blachy z wręgami od strony napływu wody – np. poprzez przemalowanie styku gęstą farbą (chlorokauczukową) lub przy dużych odstępach wykonanie fugi z Sikaflexu. W miarę możliwości w strefę styku wręga-błacha wprowadzić cieczowy środek inhibitorowy wiążący rdzę i ograniczający dalszy rozwój korozji w czasie,
 - e) Na zewnętrznych powierzchniach stalowych górnego odcinak dokonać przeglądu jakości powłoki malarskiej, w miejscach gdzie powłoka jest uszkodzona dokonać miejscowych napraw. Miejsce uszkodzenia oczyścić do stopnia St2 z rdzy i luźnej starej powłoki malarskiej oraz ponownie zabezpieczyć powłoką antykorozyjną przy zastosowaniu farb epoksydowo-poliuretanowych lub innych odpornych na promieniowanie UV i przeznaczonych do zewnętrznego zastosowania, klasa środowiska oceniona na C5I,
 - f) Uszczelnić istniejące okna, aby nie dostawała się do wnętrza galerii woda opadowa.
- 3) Prace wzmocniające konstrukcję dolnej galerii:
Wzmocnienie dolnego odcinak galerii wykonać w postaci dwóch zewnętrznych cięgien wykonane z prętów okrągłych o średnicy 42 mm ze stali S355J2, cięgna mocowane bezpośrednio pod spodem galerii. Cięgna zakotwiczone w dodatkowych belkach poprzecznych wykonanych z ceownika UPN 400, ze stali S355J2. Belki kotwiczne zamontowane w strefach pod wręgami podporowymi – nad układami łożyskowymi.

Pozostałe informacje określające szczegółowe obowiązki Wykonawcy sprecyzowane zostały w załączonym projekcie umowy (załączniki nr 1).

II. TERMIN ZŁOŻENIA OFERT: 16 lutego 2024 r. do godz. 12:00

III. TERMIN REALIZACJI: 01 - 31 lipca 2024r.

SPOSÓB ZŁOŻENIA OFERTY:

1. Postępowanie jest prowadzone w formie elektronicznej na Platformie Zakupowej GPP znajdującej się na stronie: https://platformazakupowa.pl/pn/gpp_grudziadz/proceedings
2. Rejestracja i udział w postępowaniu jest bezpłatny.
3. Do oferty złożonej za pośrednictwem Platformy Zakupowej należy załączyć:
 - 1) trzy referencje potwierdzające wykonanie remontów obiektów przemysłowych o wartości powyżej 100 000 zł każda z ostatnich trzech lat;
 - 2) potwierdzenie odbycia wizji lokalnej na obiektach Zamawiającego.

IV. WIZJA LOKALNA

W celu właściwego skalkulowania ceny przed sporządzeniem oferty bezwzględnie wymagane jest przeprowadzenie przez Wykonawcę wizji lokalnej miejsca przyszłych prac na terenie OPEC w Grudziądzu przy ul. Budowlanych 7. Wykonawca chcący wziąć udział w wizji lokalnej proszony jest o kontakt z przedstawicielem Wykonawcy:

- Kamil Sadłowski, tel.: 56 45 06 126, e-mail: k.sadlowski@opec.pl

V. POZOSTAŁE INFORMACJE:

1. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.
2. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.
3. Zastrzegamy sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym jego etapie, bez podania przyczyny.

Załączniki:

- 1) projekt umowy;
- 2) oświadczenie sankcyjne.