

WAGOWORKOWNICA ELEKTRONICZNA

TYP	WG II
Nr seryjny	537
Rok produkcji	2016



INSTRUKCJA OBSŁUGI
(karta gwarancyjna, deklaracja zgodności WE)

P.W ARKAMA Henryk Sołyga
63-645 Łęka Opatowska ul. Brukowa 2
tel. 62 78 188 23

e-mail: biuro@arkama.pl / www.workownice.eu

PL

Spis treści

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE	3
SPECYFIKACJA	6
WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA	7
ZAKRES DOSTAWY	9
MONTAŻ	9
UŻYTKOWANIE ZGODNE Z PRZEZNACZENIEM	9
BUDOWA	10
SCHEMAT PODŁĄCZENIA WTYCZKI SIŁOWEJ DLA WAGOWORKOWNICY	11
WYPOSAŻENIE SPECJALNE	12
INSTRUKCJA OBSŁUGI	13
TYPOWE NIEPRAWIDŁOWOŚCI W PRACY WAGOWORKOWNICY ORAZ PRZYCZYNY I SPOSOBY ICH USUWANIA	15
KONSERWACJA	16
DEMONTAŻ I UTYLIZACJA (złomowanie)	16
SPOSÓB ZAMAWIANIA CZĘŚCI	16
GWARANCJA	17
KARTA GWARANCYJNA	19

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Nr WE/537-2016-10-24

Niżej podpisany, reprezentujący niżej wymienionego producenta

Producent	Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „ARKAMA Henryk Sołyga
Adres	63-645 Łęka Opatowska, ul. Brukowa 2, Polska

niniejszym deklaruje, że wyrób:

IDENTYFIKACJA WYROBU:		WAGOWORKOWNICA ELEKTRONICZNA WGII
Nr seryjny	Rok produkcji	Producent
537	2016	P. W. „ARKAMA” Henryk Sołyga

jest zgodny z postanowieniami następujących rozporządzeń i dyrektyw WE (łącznie ze wszystkimi ich zmianami i uzupełnieniami)

1. Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199/2008, poz. 1228)
Dyrektywa nr 2006/42/WE – Maszyny i elementy bezpieczeństwa.
2. Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 sierpnia 2007 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego (Dz. U. Nr 155/2007, poz. 1089).
Dyrektywa nr 2006/95/WE – Sprzęt elektryczny zasilany prądem przemiennym (50 – 1000 V) lub stałym (75V – 500 V).
3. Ustawa z dnia 13 kwietnia 2007 r. o kompatybilności elektromagnetycznej (Dz.U. Nr 82/2007, poz. 556).
Dyrektywa nr 2004/108/WE – Kompatybilność elektromagnetyczna.

i że zastosowano normy i/lub dokumentacje techniczne wymienione na rewersie deklaracji.

W wyniku stwierdzamy, że maszyna musi być eksploatowana zgodnie z instrukcją obsługi.

Ostatnie dwie cyfry roku, w którym naniesiono oznaczenie CE: 12 (wpisujemy jeżeli jest deklarowana zgodność z postanowieniami dyrektywy niskonapięciowej 2006/95/WE).

Miejscowość: Łęka Opatowska, dnia 24 października 2016

.....
Sołyga
(podpis)

Henryk SOŁYGA – Właściciel Przedsiębiorstwa Wielobranżowego „ARKAMA”

.....
(nazwisko i funkcja sygnatariusza reprezentującego producenta lub jego upoważnionego przedstawiciela)

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Nr WE/537-2016-10-24

Normy i/lub dokumentacje techniczne, lub ich części, zastosowane do wyrobu, którego dotyczy niniejsza deklaracja zgodności:

normy zharmonizowane:	
PN-EN 292-1: 2000	Maszyny – Bezpieczeństwo – Pojęcia podstawowe, ogólne zasady projektowania – Arkusz 1: Podstawowa terminologia, metodologia.
PN-EN 292-2: 2000	Maszyny – Bezpieczeństwo – Pojęcia podstawowe, ogólne zasady projektowania – Arkusz 2: Zasady i wymagania techniczne.
PN-EN 292-2A1: 2000	Maszyny – Bezpieczeństwo – Pojęcia podstawowe, ogólne zasady projektowania. Arkusz 2: Zasady i wymagania techniczne.
PN-EN 294: 1994	Bezpieczeństwo maszyn. Odległości bezpieczeństwa uniemożliwiające sięgania kończynami górnymi do stref niebezpiecznych.
PN-EN 349: 2000	Maszyny – Bezpieczeństwo – Minimalne odległości zapobiegające zgnieceniu poszczególnych części ciała ludzkiego.
PN-EN 418: 1998	Maszyny – Bezpieczeństwo – Urządzenia awaryjnego wyłączania – Wymagania.
PN-EN 953: 1999	Maszyny – Bezpieczeństwo – Podstawowe wymagania dla projektowania i konstrukcji osłon (stałych i ruchomych).
PN-EN-60204-1+AC	Bezpieczeństwo maszyn. Wyposażenie elektryczne maszyn. Wymagania ogólne.
PN-EN ISO 11202:1999	Akustyka. Hałas emitowany przez maszyny i urządzenia. Pomiar poziomów ciśnienia akustycznego emisji na stanowisku pracy i w innych określonych miejscach, metoda orientacyjna w warunkach in situ .
PN-EN 61000; 2007	Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) – Część 6-4 ; Normy ogólne – Norma emisji w środowiskach przemysłowych .
PN-EN ISO 14121-1;2008	Bezpieczeństwo maszyn – Ocena ryzyka – część 1 ; Zasady.
PN-ISO 7149: 1998	Urządzenia transportu ciągłego. Przepisy bezpieczeństwa. Przepisy szczegółowe.
inne normy i/lub dokumentacje techniczne:	
PN-92/N-01255	Barwy i znaki bezpieczeństwa.

PN-93/N-01256/03	Znaki bezpieczeństwa. Ochrona i higiena pracy.
PN-88/E-08501	Urządzenia elektryczne. Tablice i znaki bezpieczeństwa.
PN-92/E-05009/41	Instalacje elektryczne w obiektach budowlanych. Ochrona zapewniająca bezpieczeństwo. Ochrona przeciwporażeniowa.
PN-92/E-05009/54	Instalacje elektryczne w obiektach budowlanych. Dobór i montaż wyposażenia elektrycznego. Uziemienia i przewody ochronne.
PN-83/M-46505	Urządzenia transportu ciągłego. Ogólne wymagania i badania.
PN-83/M-46615	Urządzenia transportu ciągłego. Wejścia i dojścia. Wymagania bezpieczeństwa.
PN-93/M-46616	Urządzenia transportu ciągłego. Wymagania bezpieczeństwa. Zasady ogólne.
PN-86/M-46619	Urządzenia transportu ciągłego. Przenośniki taśmowe. Osłony miejsc niebezpiecznych między taśmą a krążnikami.
* inne rozwiązania techniczne, szczegóły, które zostały włączone do dokumentacji technicznej lub techniczno-konstrukcyjnej:	
* inne dokumenty lub informacje wymagane przez dyrektywę(-y) WE:	
(*) Należy wypełnić w przypadku powoływania się na części lub rozdziały normy lub dokumentacji technicznej.	

SPECYFIKACJA

W tabeli umieszczono informacje dotyczące danych technicznych Wagoworkownicy elektronicznej w wersji standardowej. W przypadku wersji niestandardowej zostanie dodrukowana specyfikacja z prawidłowymi informacjami.

RODZAJ MASZyny	WAGOWORKOWNICA ELEKTRONICZNA
TYP MASZyny	WG II
PRZEZNACZENIE	Ważenie i workowanie materiałów sypkich, np. ekogroszku, miazu, piasku, nawozów, torfu, granulatów, zbóż, pellet itp.
WYDAJNOŚĆ	4t/h
WYMIARY	Wysokość: 235cm Szerokość: 210cm Długość: 250cm
WAGA	370 kg
ŹRÓDŁA ZASILANIA	Zasilanie 400V, wtyczka 5P, 32A
MOC SILNIKA	0,75kW 3-fazowy
TEMPERATURA PRACY	Od -10 st. C do + 40 st. C
ZAKRES WORKOWANIA	od 20 do 30kg
TYP WAGI/STEROWNIKA WAGI	SATIS STB-7
PODZIAŁKA WAGI	0,05 kg
KOLOR MASZyny	Niebieski
Punkt serwisowy	„ARKAMA” ul. Brukowa 2 63-645 Łęka Opatowska tel. 62 7818823 / 605 405 261 www.workownice.eu biuro@workownice.eu

WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA

OSTRZEŻENIE

Wagoworkownica Elektroniczna WGII

nie wolno uruchamiać zanim dokładnie nie przeczytasz oryginalną instrukcję obsługi i nie zrozumiesz wszystkich instrukcji, przepisów bezpieczeństwa i innych informacji zawartych w niniejszej instrukcji obsługi.

Niestosowanie się do tego zalecenia może być przyczyną poważnych wypadków – pożaru, porażenia elektrycznego, ciężkiego zranienia lub śmierci.

Należy zachować na przyszłość niniejszą instrukcją obsługi, a także często ją przeglądać w celu stałego zapewnienia bezpiecznej eksploatacji oraz instruowania innych osób, które mogą w przyszłości używać niniejszą Wagoworkownicę Elektroniczną WGII

Dokumentacja Informacyjno-Dostawcza

Niniejsza Instrukcja obsługi zawiera instrukcje dotyczące bezpiecznego oddawania do eksploatacji i eksploataowania Wagoworkownicy Elektronicznej WGII

Niniejsza instrukcja obsługi zawiera wytyczne w zakresie bezpieczeństwa podczas uruchamiania, montażu, demontażu i utylizacji, konserwacji, obsługi i napraw.

WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA

Osoby odpowiedzialne za bezpieczeństwo

I. Użytkownik

- Użytkownikiem jest każda osoba, również prawna, która używa u siebie Wagoworkownicę Elektroniczną względnie u której na jego zlecenie ww. maszyna została zamontowana.
- Użytkownik względnie osoba odpowiedzialna za bezpieczeństwo musi poręczyć
 - iż wszystkie istotne instrukcje, wskazówki i przepisy będą przestrzegane,
 - iż tylko personel kwalifikowany będzie dopuszczony do pracy przy wagoworkownicy elektronicznej,
 - iż wszystkie instrukcje obsługi będą zawsze do dyspozycji personelu kwalifikowanego,
 - iż personel bez kwalifikacji nie będzie dopuszczony do pracy przy wagoworkownicy elektronicznej.

II.

Personel kwalifikowany

Personel kwalifikowany to osoby, które posiadają odpowiednie wykształcenie, doświadczenie i potrafią udokumentować znajomością norm, przepisów bezpieczeństwa, instrukcji obsługi urządzenia, stosunków panujących na danym odcinku pracy jak również osoby odpowiedzialne za bezpieczeństwo pracy.

Kwalifikacje takie umożliwiają odpowiednią oceną istniejącej sytuacji i pozwalają na wcześniejsze rozpoznanie niebezpieczeństw oraz ich uniknięcie.

OGÓLNE INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

- Wagoworkownica Elektroniczna odpowiada najnowszym rozwiązaniem techniki uważany jest zasadniczo jako pewny i niezawodny,
- Wagoworkownicę Elektroniczną należy zainstalować, podłączyć do instalacji zasilającej uruchomić zgodnie z zaleceniami podanymi w instrukcji obsługi,

- Ze strony maszyny grożą niebezpieczeństwa dla osób, dla samego systemu, jak i innych wartości użytkownika jeżeli,
 - Wagoworkownica Elektroniczna będzie eksploatowana niezgodnie z jej przeznaczeniem,
 - zatrudniony będzie personel niewykwalifikowany
- Wagoworkownica Elektroniczna została tak zaprojektowana, aby w przypadkach jej prawidłowego ustawienia i eksploatacji zgodnie z przeznaczeniem mogła spełniać właściwą funkcję i bezawaryjną pracę aby nie stwarzała zagrożenie dla personelu obsługi. Dotyczy to również pełnej zgodności wagoworkownicy z innymi współpracującymi urządzeniami.
- Miejsce pracy wagoworkownicy elektronicznej musi być użytkowane i utrzymywane w czystości, uprzątnięte z resztek surowca w sposób zabezpieczający przed powstaniem pożaru i być wyposażone w ręczny sprzęt gaśniczy.
- Osoby zatrudnione przy obsłudze, konserwacji i remontach wagoworkownicy, jak również osoby znajdujące się na terenie pracy wagoworkownicy muszą być zapoznane z zasadami bezpieczeństwa pracy.
- W trakcie projektowania obiektu należy poczynić starania, aby dzięki odpowiednio podjętym środkom zaradczym nie powstały szkody w przypadku awarii wagoworkownicy elektronicznej.
- Wagoworkownicę Elektroniczną należy eksploatować tylko w jego pełnej sprawności technicznej.
- Przebrożenia, zmiany względnie przebudowy wagoworkownicy elektronicznej są niedopuszczalne. Przed podjęciem takiej decyzji, każdy przypadek musi być przekonsultowany z producentem.
- Nie używać wagoworkownicy w miejscach o dużej wilgotności.
- Zabrania się obsługi wagoworkownicy przez osoby w stanie chorobowym lub w stanie nietrzeźwym oraz osoby niepełnoletnie.
- W czasie pracy wagoworkownicy należy zwrócić szczególną uwagę na obecność dzieci.
- Zabrania się napraw wagoworkownicy będącego w ruchu.
- Zabrania się pozostawiania narzędzi i zbędnych przedmiotów na wagoworkownicy będącego w ruchu

OBSŁUGUJĄCEMU NIE WOLNO:

- uruchamiać maszyny przed sprawdzeniem jego gotowości ruchowej,
- uruchamiać maszyny bez osłon będących na jego wyposażeniu,
- dokonywać prac regulujących podczas pracy maszyny,
- przebywać na uruchamianym maszynie,
- dotykać lub opierać się o części będące w ruchu,
- nie wkładać kończyn oraz głowy między częściami będącego w ruchu,
- pełnić obowiązki służbowe w przypadku niezdolności do pracy,
- opuszczać samowolnie rejon obsługiwanej maszyny,
- przebywać bez ubrania ochronnego w rejonie obsługiwanej maszyny.

Dla Wagoworkownicy Elektronicznej powinna być prowadzona książka dyżurów (pracy maszyny), do której operator każdej zmiany wpisuje swoje uwagi o pracy urządzenia i jego stanie technicznym. Książka stanowi pomoc przy planowaniu remontów, czasów wymiany zużytych elementów, smarowania i jest podstawą do planowego zapotrzebowania części zamiennych.

ZAKRES DOSTAWY

Zakres dostawy urządzenia w wersji standardowej:

- zasobnik
- waga elektroniczna
- podajnik taśmowy z przekładnią ślimakową z osłonami
- skrzynka sterownicza
- instrukcja obsługi wagi
- instrukcja obsługi wagoworkownicy elektronicznej

MONTAŻ

Przy montażu urządzenia, osoba montująca powinna:

- zwrócić uwagę na podłoże gdzie będzie pracować urządzenie, podłoże powinno być twarde i równe, urządzenie nie może kiwać się ani chwiać podczas swobodnej i obciążonej pracy,
- poprowadzić wiązkę elektryczną tak, aby nie powodowała zagrożeń podczas poruszania się w okolicy urządzenia,
- zwrócić uwagę na miejsce montażu urządzenia, które powinno umożliwić swobodny i bezpieczny dostęp do maszyny z każdej strony

OPERATOR PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY POWINIEN:

- przeczytać zapis w książce dyżurów z poprzedniej zmiany,
- dokonać przeglądu niepracującej maszyny (sprawdzić stan walców, konstrukcji ramy, podłączeń przewodów elektrycznych, wyspu oraz napędu).
- sprawdzić stan instalacji elektrycznej, badając jej uziemienie i upewniając się czy napięcie prądu w sieci jest odpowiednie dla napięcia roboczego motoreduktora

OPERATOR PO ROZPOCZĘCIU PRACY POWINIEN:

- sprawdzić napięcie taśmy oraz czy taśma się porusza się centralnie pomiędzy ramą podajnika bez obciążenia a następnie z obciążeniem,
- sprawdzić wzrokowo i słuchowo przez kilka minut pracę urządzenia bez obciążenia, a następnie z obciążeniem.

WYMAGANY ZESTAW ŚRODKÓW OCHRONY DLA OBSŁUGUJĄCEGO

Wymagany minimalny zestaw środków ochrony dla obsługującego w ubranie ochronne, kask, buty, rękawice ochronne i ochronniki słuchu – zgodny z przepisami BHP obowiązującymi w zakładzie pracy.

POSTĘPOWANIE W WYNIKU NIEWŁAŚCIWEJ PRACY LUB AWARII

W przypadku zaobserwowania niewłaściwej pracy urządzenia lub jego awarii należy natychmiast wyłączyć pracę urządzenia, trwale i widocznie oznakować główny wyłącznik prądowy/wyłącznik bezpieczeństwa oraz zgłosić ten fakt przełożonemu.

UŻYTKOWANIE ZGODNE Z PRZEZNACZENIEM

Wagoworkownica elektroniczna WGII przeznaczona jest do ważenia i workowania w worki o wymiarze 50x80cm materiałów sypkich, np. ekogroszku, węgla, miazgi, piasku, kruszywa, nawozów, torfu, granulatów, pellet, zbóż itp. Działanie jej polega na naważeniu zadanej ilości w kilogramach i wyspaniu do podstawionego worka. Wagoworkownica posiada legalizowaną wagę elektroniczną. Ważenie materiału odbywa się bezpośrednio w opakowaniu wyłącznie w worki 20-30 kg.

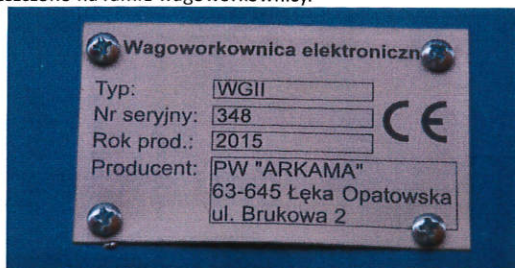
Pozwala ono na sprawniejszą pracę, lepsze wypełnienie worka i ułatwia odbiór zważonych worków przez odbierającego (może być zamontowana zszywarka lub zgrzewarka). W połączeniu z akcesoriami, częściami zamiennymi dopuszczonymi przez firmę ARKAMA.

BUDOWA

Wagoworkownica Elektroniczna TYP: WGII składa się z następujących głównych podzespołów:

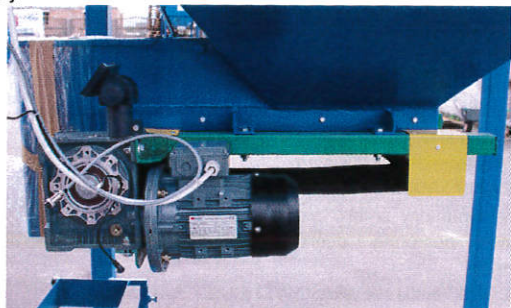
- **Rama**

Rama jest stalowa wykonana z profili gorąco walcowanych i pomalowanych. Tabliczkę znamieniową umieszczono na ramie wagoworkownicy.



- **Części roboczej**

Cześć robocza jest to stabilna konstrukcja wyposażona jest w taśmę gumowo-tkaninową oraz w dwa wały w tym jeden napędowy. Wały obracają się ze stałą prędkością, umożliwiając workowanie materiału. W części roboczej znajdują się również mechanizm napinania taśmy gumowo-tkaninowej.



- **Wsyyp**

Wsyyp zabezpiecza przed umieszczeniem rąk w przestrzeni roboczej od góry. Pełni rolę osłony przed odpryskami ładowanego materiału. Może też pełnić rolę naprowadzenia materiału do workowania w części roboczej.

- **Części napędowej**

Wagoworkownica Elektroniczna jest wyposażona w jeden silnik z przekładnią ślimakową oraz zasilane napięciem 400V LUB 230V

- **Skrzynki sterowniczej (elektrycznej)**

Skrzynka sterownicza jest wyposażona w:

„WYŁĄCZNIK GŁÓWNY L-0-P” – umieszczony jest na tylnej stronie skrzynki sterowniczej. Pozwala ustalić zgodność obrotu podajnika ślimakowego lub taśmowego z oznaczeniem na obudowie (istnieje możliwość oznaczenia 1-0-2):

- L – lewe obroty silnika (1),

- P – prawe obroty silnika (2),
- 0 – całkowitego odcinania maszyny od zasilania

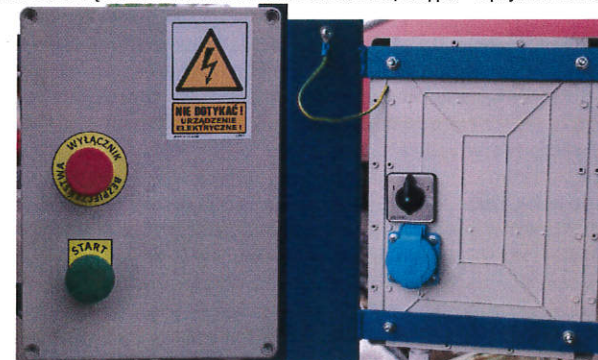
„WYŁĄCZNIK BEZPIECZEŃSTWA” – Przycisk czerwony pozwala w każdym momencie zatrzymać pracę wagoworkownicy bez wyłączania wagi. Przy odblokowaniu wyłącznika należy go przekreślić zgodnie ze strzałką narysowaną na przycisku

„START”- Przycisk zielony służy do uruchomienia maszyny

„GNIAZDO 230V” – umieszczony na tylnej stronie skrzynki sterowniczej. Pozwala podłączyć akcesoria do wagoworkownicy (zgrzewarka/zszywarka).

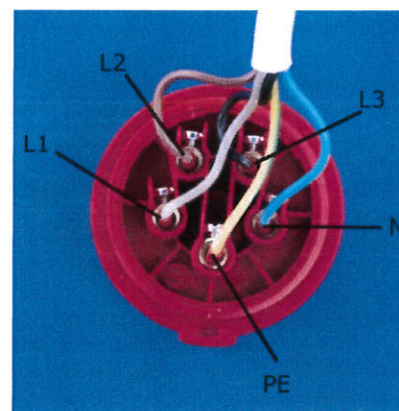
„NOŻNY PEDAL” – służy do uruchomienia maszyny - opcja na zamówienie

„WŁĄCZNIK ELEKTROWIBRATORA” – służy do uruchomienia elektrowibratora w celu nie zawieszania się materiału na ściankach zasobnika/wsyypu – opcja na zamówienie



Na skrzynce sterowniczej oraz na urządzeniu umieszczono naklejki, w przypadku ich zniszczenia, należy nabyć nowe naklejki w firmie „ARKAMA”

SCHEMAT PODŁĄCZENIA WTYCZKI SIŁOWEJ DLA WAGOWORKOWNICY



L1, L2, L3 – przewody robocze
PE – przewód ochronny
N – przewód neutralny

UWAGA:
Podłączenie przewodów do gniazda niezgodnie z schematem spowoduje uszkodzenie elektroniki. Urządzenie powinno być podłączone do instalacji wyposażonej wyłącznik różnicowoprądowy.

WYPOSAŻENIE SPECJALNE

Wyposażenie specjalne do zwiększa możliwości zastosowania urządzenia. Bliższych informacji na temat udzieli producent urządzeń ARKAMA.

Zgrzewarka impulsowa

Zgrzewarka służy do zamykania worków foliowych.

Zszywarka

Zszywarka służy do zamykania worków papierowych, polipropylenowych a także worków foliowych.

Koła transportowe

Koła transportowe służą do przemieszczania **nie załadowanej workownicy po równym podłożu**, dwa koła skrętne umożliwiają łatwe manewry maszyną, które po ustawieniu w danym miejscu należy zablokować poprzez zaciśnięcie hamulca.

Powiększenie kosza zasypowego/wsypu

Wkładka redukcyjna do małych worków

Wkładka redukcyjna wykorzystywana jest w przypadku workowania materiału w znacznych mniejszych rozmiarach niż standardowe worki.

Elektrowibrator

Elektrowibrator wykorzystywany jest jako przyrząd do wspomagającego przepływu materiału w zasobniku. Nie należy go używać w pracy ciągłej, zalecany jest czas pracy elektrowibratora do 4 sekund.

UWAGA: Przy montażu elektrowibratora do zasobnika należy wzmocnić płaszczyznę na której będzie on montowany oraz zdemontować skrzynkę elektryczną wraz z miernikiem wagowym i usadowić ją na osobnym stojaku, tak aby podczas pracy elektrowibratora nie przekazywać drgań na elementy elektryczne.

Dodatkowa skrzynka na miernik wagowy

Dodatkowa skrzynka zamykana na kluczyk zabezpiecza miernik wagowy osobom trzecim, chroni również wyświetlacz przed promieniowaniem słonecznym.

Odciąg pyłu / kurzu

Urządzenie pomaga w czasie workowania materiałów sypkich zmniejszyć zapylenie.

Podajnik taśmowy/rolkowy odbierający worek

Podajnik pomaga operatowi przenieść worek pod system zamykania worka.

Sterowanie poprzez falownik

Falownik jest to urządzenie elektrycznie, pomaga zmniejszyć błąd wagowy poprzez końcowe doważanie.

Mieszadło

Mieszadło zamontowane w zasobniku, pomaga zruszyć materiał w środku zasobnika.

Wymienione elementy nie są objęte zakresem dostawy

INSTRUKCJA OBSŁUGI

W celu długotrwałego i bezawaryjnego eksploataowania wagoworkownicy wymagana jest znajomość niniejszej instrukcji oraz stosowania się do jej zaleceń. Nie przestrzegając ich możemy doprowadzić do uszkodzenia, co wiąże się z kosztownymi naprawami. Producent nie bierze odpowiedzialności za uszkodzenie maszyny oraz wyniki z tego skutki prawne, jeżeli nastąpiło to w wyniku użytkowania wagoworkownicy elektronicznej WGII niezgodnie z Instrukcją Obsługi.

Obsługujący powinien być zaznajomiony z budową wagoworkownicy, sposobem działania i jego wyposażeniem na podstawie niniejszej instrukcji obsługi.

OBOWIĄZKI OBSŁUGUJĄCEGO

- znajomość i przestrzeganie niniejszej instrukcji obsługi
- bieżąca kontrola prawidłowości pracy wagoworkownicy
- bieżąca konserwacja maszyny zgodnie z niniejszą instrukcją obsługi
- zgłaszanie przełożonym wszystkich wymaganych napraw
- oczyszczenie wagoworkownicy po zakończeniu każdej pracy

PRZED URUCHOMIENIEM NALEŻY:

- sprawdzić stan czystości maszyny; ewentualne pozostałości materiału transportowanego na taśmie nośnej i taśmie ograniczeń należy usunąć,
- sprawdzić napięcie taśmy nośnej, jeżeli taśma jest luźna to należy ją naciągnąć poprzez pokręcenie śrub naciągowych mechanizmu napinania,
- w przypadku nadmiernego wydłużenia taśmy transportującej, należy wymienić na nową,
- sprawdzić stan instalacji elektrycznej, badając jej uziemienie i upewniając się czy napięcie prądu w sieci jest odpowiednie dla napięcia roboczego motoreduktora oraz czy wszystkie przewody są prawidłowo podłączone.

PIERWSZE URUCHAMIANIE

1. Podłącz przewód zasilający do sieci.
2. Przełącz włącznik główny do pozycji „1”
3. Uruchom wagoworkownicę za pomocą włącznika „START”. Sprawdź czy podajnik taśmowy obraca się zgodnie z kierunkiem oznaczonym na obudowie, jeśli obraca się w przeciwną stronę przełącz włącznik główny na pozycję „2”.
4. Zatrzymaj wagoworkownicę za pomocą „WYŁĄCZNIKA BEZPIECZEŃSTWA”.
5. Odbezpiecz „WYŁĄCZNIK BEZPIECZEŃSTWA” przekręcając go zgodnie z jego oznaczeniem.
6. Załóż worek i zabezpiecz worek uchwytami magnetycznymi.
7. Uruchom wagę przyciskając przez 3 sek przycisk „ON”, poczekaj aż na wyświetlaczu pojawi się „0.00kg”.
8. Wprowadź do miernika wagi parametry „ważenie kontrolne” instrukcja obsługi wagi dołączona do zestawu dokumentów.
9. Napełnij zasobnik materiałem.
10. Uruchom wagoworkownicę włącznikiem „START”
11. Po napełnieniu żądanej wagi worka z materiałem - wagoworkownica się zatrzyma, odbezpiecz uchwyty magnetyczne i podłóż worek pod zgrzewarkę lub zszywarkę (opcja).
12. Po zakończeniu pracy, wyłącz wagę przyciskając przycisk przez 5 sek „OFF”.
13. Przełącz włącznik główny do pozycji „0”.
14. Odłącz przewód zasilający z sieci.

PROGRAMOWANIE MIERNIKA WAGI

Szczegółowy opis programowania znajduje się w załączonej instrukcji miernika SATIS, opracowanej przez producenta wagi, firmę SATIS. Ustalanie żądanej wagi programuje się raz i wpisany program pozostaje w pamięci sterownika wagi, nawet po jej odłączeniu od zasilania. Odbywa się to przez podanie ilości kg, jaką wagoworkownica ma ważyć.

Poniżej przedstawiony został tylko uproszczony schemat programowania i uruchamiania wybranych programów.

Odbywa się to przez podanie ilości kg, jaką wagoworkownica ma ważyć. Przykładowo dla worków 25kg to: Ustawienie dolnego limitu ważenia 22,40kg oraz górnego limitu ważenia 25,00kg. Przykładowe parametry są dostosowane do ekogroszku. W przypadku niedoważenia lub przeważania należy regulować dolnym limitem wartości.

URUCHAMIANIE

Po włączeniu wagoworkownicy powinna pracować bez żadnego obciążenia przez ~ 3 minut a w ujemnych temperaturach ~ 6 minut. Powyższe zalecenie dotyczy każdorazowego uruchomienia. Po kilku minutach można zasypać wysp materiałem obserwując maszynę.

OBSŁUGA

Podczas pracy należy zwrócić szczególną uwagę na warunki bezpieczeństwa pracy. Należy pilnować aby ładowanie materiałów odbywało się możliwie równomiernie.

ZGRZEWANIE LUB ZASZYWANIE WORKÓW (opcja)

Szczegóły w dołączonej instrukcji obsługi zgrzewarki/zszywarki

USTAWIENIE TAŚMY PODAJNIKA

Ustawienie taśmy podajnika polega na ściągnięciu osłon bocznych żółtych, poluzowaniu śrub łożyska. Krok następny polega na ustawieniu naciągu, poprzez śruby regulujące naciąg. Następnie dokręcamy śruby łożyska i przykręcamy osłony boczne.



Uwaga: Naciąg taśmy nie powinien być mocno naciągnięty, ponieważ sam materiał który znajdują się w zasobniku/wsypu naciąga taśmę pod wpływem ciężaru.

TYPOWE NIEPRAWIDŁOŚCI W PRACY WAGOWORKOWNICY ORAZ PRZYCZYNY I SPOSOBY ICH USUWANIA.

Usterka wagoworkownicy elektronicznej	Przyczyna	Sposób usunięcia
Nadmiernie grzanie się motoreduktora	brak oleju	sprawdzić ilość oleju zgodnie z instrukcją eksploatacji
	nadmierna ilość oleju	
	użycie niewłaściwego oleju	sprawdzić jakość oleju
	zanieczyszczony olej	usunąć zanieczyszczony olej, przemyć i wlać nowy olej.
Utrudniony rozruch części roboczej lub brak rozruchu	zużyte części motoreduktora	zużyte części wymienić
	zakleszczenie taśmy	Sprawdzić taśmę, w którym miejscu nastąpiło zakleszczenie i usunąć jego przyczynę
Taśma rwie się na zgrzewie	usterki w instalacji elektrycznej	sprawdzić połączenia instalacji elektrycznej (dokonuje elektryk)
	nadmiernie zużyta taśma w całości lub w miejscu połączenia	sprawdzić stopień zużycia taśmy, wykonać nowe połączenie lub wymienić na nową taśmę
Taśma zużywa się nadmiernie	taśma trze o ramę podajnika	wyregulować taśmę
	taśma posiada wady ukryte lub była źle magazynowana	zasięgnąć opinii specjalistów
Taśma ślizga się na bębnach napędowych	taśma za mało napięta	zwiększyć naciąg taśmy
	między taśmę a bębną dostała się woda lub inny płyn	oczyścić bębny, sprawdzić
Waga nie waży, lub nie działa poprawnie	Nie podłączony przewód od podestu wagi	Sprawdzić i prawidłowo podłączyć przewód
	Przerwany przewód od podestu wagi	Zgłosić się do serwisu
	Uchwyt od zapinania worków opiera się o wylot części roboczej	Wyregulować uchwyt oraz podest wagi tak aby nie dotykała części roboczej
Miernik wagowy nie włącza się	Nie podłączony przewód zasilający	Podłączyć przewód do miernika
	Nadmierne zużycie akumulatora	Zgłosić się do serwisu

KONSERWACJA

Konserwację bieżącą wagoworkownicy wykonuje operator obsługujący. Polega ona na:

- ogólnym przeglądzie i utrzymaniu czystości wagoworkownicy,
- sprawdzić prawidłowość dokręcenia wszystkich śrub i mocowań dotyczących konstrukcji wagoworkownicy oraz poszczególnych ich podzespołów
- sprawdzić stan spawów konstrukcji wagoworkownicy
- uzupełnić ubytki powłoki lakierowej (nie dotyczy wnętrza kosza zasypowego oraz wysypu).
- smarowaniu punktów smarowych:
 - łożyska smarować do momentu wypływu czystego smaru,
- co najmniej raz w miesiącu wyregulować naciąg taśmy,
- co najmniej raz w tygodniu wyczyścić dokładnie wysp
- po każdym zakończeniu pracy przenośnika dokładnie wyczyścić taśmę podajnika.

PO ZAKOŃCZENIU PRACY NALEŻY:

- usunąć resztki materiału z taśmy,
- usunąć zauważone usterki,
- wyczyścić podest wagi
- wyczyścić wilgotną szmatką miernik wagowy (jeśli jest to konieczne)

W przypadku gdyby wagoworkownica nie była eksploatowana przez dłuższy okres czasu, należy zdjąć taśmę, zabezpieczyć motoreduktor przez okrycie go pokrowcem.

DEMONTAŻ I UTYLIZACJA (złomowanie)

Demontaż wagoworkownicy przeprowadza się w celu naprawy lub remontu. Demontaż motoreduktora w celu wymiany łożysk i uszczelnień prowadzić zgodnie z jego instrukcją obsługi.

W przypadku gdy naprawa lub remont maszyny jest nieuzasadniona technicznie lub ekonomicznie, należy przeprowadzić jego utylizację.

Utylizacja polega na demontażu wagoworkownicy i segregacji jego elementów składowych wg rodzaju materiałów - odrębnie stal i żeliwo, tworzywa sztuczne, kable i aparaturę elektryczną, a następnie złomowaniu.

Czynności demontażu należy prowadzić po bezwarunkowym odłączeniu wagoworkownicy od sieci zasilającej.

SPOSÓB ZAMAWIANIA CZĘŚCI

Zamówienie na wykonanie kompletnego urządzenia lub części do niego należy składać na adres producenta:

„PW ARKAMA”

63-645 Łęka Opatowska ul. Brukowa 2
tel. 62 78 18823 e-mail. biuro@arkama.pl

Pracowników należy zapoznać się z instrukcją obsługi

GWARANCJA

Tylko zastosowanie oryginalnych części zamiennych zalecanych przez producenta wyrobu jest gwarancją bezpiecznego i długotrwałego użytkowania Wagoworkownicy elektronicznej WG II. Na wszystkie wyroby producent zapewnia okres gwarancyjny zgodnie z warunkami zawartymi w karcie gwarancyjnej. Na karcie gwarancyjnej podano informacje o serwisie.

Stosowanie się do zasad bezpieczeństwa i obsługi zawartych w instrukcji obsługi gwarantuje, że żadne z warunków gwarancji nie zostaną złamane, a gwarancja nie straci ważności. Karta gwarancyjna musi zostać potwierdzona przez sprzedawcę stosownymi pieczęciami, podpisem i opatrzona datą sprzedaży wagoworkownicy elektronicznej.

Warunki gwarancji

Urządzenia ARKAMA, wprowadzone do obrotu na terenie Polski przez Przedsiębiorstwo Wielobranżowe „ARKAMA” Henryk Sołyga, ul. Brukowa 2, 63-645 Łęka Opatowska, objęte są gwarancją producenta na następujących warunkach:

1. Sprzedawca udziela gwarancji na sprawne działanie urządzenia Firmy „PW ARKAMA”
2. Okres gwarancji wynosi 12 miesięcy, od daty podanej na dowodzie zakupu.
3. Zasady i warunki uzyskania roszczeń w okresie gwarancyjnym:
 - Użytkownik obowiązany jest złożyć pisemne zamówienie na wykonanie przeglądu okresowego i poinformować producenta.
 - Uruchomienie, przeglądy okresowe i naprawy może przeprowadzać wyłącznie serwis sprzedawcy lub upoważnione przez niego jednostki.
 - Urządzenie musi być użytkowane zgodnie z instrukcją obsługi.
 - Urządzenie musi być zainstalowane przez producenta lub firmę upoważnioną.
 - Użytkownik obowiązany jest prowadzić załączoną kartę serwisową.
4. W okresie gwarancyjnym Firma „PW ARKAMA” zapewnia:
 - Wykonanie okresowych przeglądów konserwacyjno - technicznych wagoworkownicy elektronicznej na koszt klienta, co najmniej 2 razy do roku.
 - Naprawę wad lub uszkodzeń sprzętu na skutek wad materiałów, błędów konstrukcyjnych i montażowych i bezpłatne usunięcie w ciągu 14 dni od daty zgłoszenia (powiadomienia Sprzedawcy). Bezpłatna naprawa serwisowa nie obejmuje kosztów dojazdu do klienta (Dojazd płatny wg obowiązujących stawek). Obejmuje robociznę, materiały.
 - Bezpłatne jednorazowe przeszkolenie maksymalnie dwóch operatorów obsługujących wagoworkownicę elektroniczną.
5. Gwarancją nie objęte są uszkodzenia sprzętu będące skutkiem:
 - Używania niewłaściwych środków eksploatacyjnych (konserwujących, czyszczących).
 - Nieprawidłowego użytkowania wagoworkownicy elektronicznej.
 - Obsługi przez osoby nieupoważnione i nieprzeszkolone.
 - Niewłaściwej eksploatacji (nieprzestrzegania instrukcji obsługi i zaleceń producenta).
 - Nieprawidłowego montażu (dotyczy samodzielnego montażu, przeróbek, rozbudowy, ingerowania w technologię pracy i sterowania).
 - Zdarzeń losowych i innych okoliczności, za które nie odpowiada producent ani sprzedawca, np. uszkodzenia powstałe w czasie samodzielnego transportu, uszkodzenia mechaniczne powierzchni cynkowanych, lakierowanych, uszczelnianych itp.
 - Zbyt niskiego napięcia elektrycznego lub jego spadkami podczas pracy maszyny.

- Zablockowania podajnika taśmowego skutkiem innego materiału niż jest do tego urządzenie przeznaczone.
 - Zbyt niskiej mocy elektrycznej doprowadzonej do urządzenia.
 - Własnych napraw i wymiany podzespołów kruszarki walcowej oraz innych urządzeń wchodzących w skład zestawu, przeróbek i zmian konstrukcyjnych.
 - Przedostania się do maszyny innych materiałów niż przewidziane przez producenta
 - Dostania się do wagoworkownicy zanieczyszczeń typu (kamienie, gruz, słoma, worek, szmata).
6. Gwarancja traci ważność w wypadku:
- Zniszczenia lub usunięcia tabliczki znamionowej oraz naklejek bezpieczeństwa.
 - Braku podstawowej konserwacji (brak smarowania łożysk co prowadzi do ich zatarcia).
 - Nie oczyszczania wagoworkownicy z zanieczyszczeń takich jak słoma, pyły, kurze, łuska kukurydzy i innych.
7. Z gwarancji wyłączone są następujące części:
- Styczniki i silniki elektryczne.
 - Żarówki, bezpieczniki, kontrolki, kraciówki, czujniki itp.
 - Przewody instalacji elektrycznej, uszkodzone z winy użytkownika.
 - Łożyska (awarie wynikłe z braku konserwacji lub niewłaściwego użytkowania).
 - Podajnik taśmowy poddany podczas eksploatacji lub składowania wysokim temperaturom.
8. Okres gwarancji ulega automatycznie przedłużeniu o czas pozostawiania urządzeń w naprawie, na podstawie wpisów w karcie gwarancyjnej.
9. Nie dokonanie pełnej zapłaty wartości zakupionych urządzeń w terminie podanym na fakturze oraz nie dotrzymanie warunków płatności za usługę serwisową podanych na fakturze powoduje odstąpienie od warunków gwarancji i jej wygaśnięcie.
10. Szczegółowe obowiązki gwaranta i uprawnienia nabywcy wynikające z gwarancji określa Kodeks Cywilny.
11. Za części zamienne niepodlegające gwarancji lub nabywane w okresie pogwarancyjnym, użytkownik jest zobowiązany zapłacić gotówką lub przelewem przy ich zakupie.
12. Gwarancja na perforację blach nie obejmuje: uszkodzeń mechanicznych i chemicznych typu: (rozlanych substancji żrących, przepalonych żarówek, czujników oraz czynności przewidzianych w instrukcji, które użytkownik powinien wykonać we własnym zakresie, przygotowania podrzędnej instalacji elektrycznej. Gwarancja nie obejmuje również skutków zanieczyszczenia sprzętu pyłami, metalami obcymi itp.
13. Wszelkie naprawy i przeróbki wyrobu dokonywane przez osoby lub zakłady nieupoważnione przez SERWISANTA powodują utratę uprawnień wynikających z niniejszej gwarancji.
14. W przypadku nieuzasadnionej reklamacji użytkownik jest zobowiązany pokryć koszty dojazdu serwisanta według cennika sprzedawcy.
15. W przypadku odstąpienia od umowy z przyczyn leżących po stronie Kupującego sprzedający może dochodzić zapłaty kary umownej w wysokości 30% wartości netto zamówienia. Nie wyłącza do możliwości dochodzenia odszkodowania na zasadach ogólnych oraz uprawnień wynikających z zaliczki.
16. Karta gwarancyjna jest ważna, jeśli posiada wpisaną datę sprzedaży potwierdzoną podpisem i pieczęcią firmowa jednostki handlowej, jest bez skreśleń i poprawek.
17. Ryczałt za okresowe przeglądy techniczno - konserwacyjne wynosi oraz każdorazowo koszty dojazdu według taryf własnych plus opłata stała w wysokości ; przeglądy gwarancyjne i pogwarancyjne wykonywane są na zlecenie użytkownika i płatne zgodnie z przedstawionym rachunkiem.

18. Czynności takie jak: dokręcanie śrub, regulowanie walców, wymiana bezpieczników, żarówek, elementów elektrycznych, czyszczenie, konserwacja, kontrola sprawności, wykonywane są odpłatnie, a nie w ramach gwarancji.
19. Terminów zgłoszeń przeglądów gwarancyjnych dopilnowuje Kupujący.

Jeżeli zasady i warunki gwarancji przedstawione i opisane powyżej nie zostaną dotrzymane gwarancja traci ważność.

KARTA GWARANCYJNA

Szanowny kliencie!

W ramach obowiązywania gwarancji będą usuwane nieodpłatnie wszystkie usterki pod warunkiem, że spowodowane zostały wadami produkcyjnymi bądź technicznymi produktu oraz gdy urządzenie było użytkowane zgodnie z przeznaczeniem i z wymogami zawartymi w instrukcji obsługi. Prosimy o zapoznanie się ze szczegółowymi warunkami gwarancji. Niniejsza gwarancja nie wyłącza ani nie ogranicza uprawnień Kupującego wynikających z niezgodnością towaru z umową.

Nazwa produktu:	Wagoworkownica Elektroniczna
Symbol produktu:	WG II
Data sprzedaży produktu/faktura VAT:	
Numer seryjny:	537
Rok produkcji:	2016
Odbiorca:	
Adres odbiorcy:	
Pieczęć i podpis sprzedawcy:	<p>PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANZOWE SARKAMA <i>Henryk Pietygo</i> 63-645 Łęka Opatowska, ul. Brukowa 2 tel./fax (0-62) 78-188-23, 0-605-405-261 NIP 640-040-00-00</p>

Właściciel sprzętu zgłaszający roszczenia z tytułu gwarancji jest zobowiązany do podania danych osobowych, zgodnie z Art. 23 ust.1pkt.3 ustawy o Ochronie Danych Osobowych z dn.29.07.1997 z późniejszymi zmianami.