

Fugabella® Eco Porcelana 0-8

Ekokompatybilna, certyfikowana, naturalnie bakteriostatyczna i grzybobityczna spoina mineralna stabilizowana czystym wapnem naturalnym NHL 5, normalnie wiążąca i szybko twardniejąca, do fug o podwyższonej trwałości koloru, od 0 do 8 mm, idealna w GreenBuilding. Jednoskładnikowa o najniższej emisji lotnych związków organicznych. Po związaniu odpowiednia do recyklingu jako kruszywo.

Fugabella® Eco Porcelana 0-8 zapewni supergładkie wykończenie i twardość powierzchni zapobiegającą jej zarysowywaniu, podkreśla doskonale grę światła gwarantując maksymalne podobieństwo do faktury powierzchni płytek, mozaiki szklanej i kamieni naturalnych.



GREENBUILDING RATING®

Fugabella® Eco Porcelana 0-5

- Kategoria: Mineralne Nieorganiczne
- Klasa: Spoiny Mineralne
- Rating*: Eco 3

*Rating obliczony na podstawie oceny do warunków laboratoryjnych.

eco2	Regional Mineral (P 20)	Recycled Regional Mineral (P 20)	CO ₂ ≤ 250 g/kg	Low Emission IAG Indoor Air Quality	Recyclable
				Bardzo niska emisja VOC	Odpowiednie do recyklingu jako kruszywo

SYSTEM PODARU ATESTOWANY PRZEZ JEDYNOŚĆKĘ CERTYFIKUJĄCĄ SGS

ZALETY PRODUKTU

- Podłogi i ściany, wewnątrz i zewnątrz
- Hydrofobowa o niskiej nasiąkliwości
- Podwyższona odporność koloru testowana przez CATAS
- Jednolitość koloru
- Trzy kolekcje w 28 kolorach: Classic, Design i Colors
- Idealna do dekorowania płyt rektyfikowanych
- Idealna do gresu porcelanowego, ceramiki, płytek małej grubości i kamieni naturalnych
- Łatwość czyszczenia i konserwacji
- Odpowiednia do podłóg ogrzewanych



ECO NOTA

- Odpowiedni do recyklingu jako kruszywo mineralne, pozwala na uniknięcie kosztów utylizacji odpadów i oddziaływania na środowisko
- Naturalnie antybakteryjny, stabilizowany czystym wapnem naturalnym, nie zawiera substancji biobójczych

OBSZAR ZASTOSOWANIA

Przeznaczenie

Wykonywanie spoin od 0 do 8 mm o wysokiej wytrzymałości, supergładkim wykończeniu, podwyższonej twardości i zmniejszonej nasiąkliwości.

Materiały do spoinowania:

- gres porcelanowy, płyty pocienione, płytki ceramiczne, klinkier, terakota, mozaika szklana i ceramiczna, wszystkie rodzaje i formaty
- kamienie naturalne, kompozyty, marmur

Do ścian i podłóg, wewnątrz i na zewnątrz, do obiektów mieszkalnych, handlowych, przemysłowych i elementów architektury miejskiej, do podłóg ogrzewanych, do środowisk o dużym natężeniu ruchu; do basenów, zbiorników, fontann; również w środowisku podatnym na duże skoki temperatury i przemarzanie.

Nie stosować

Do wykonywania spoin szerszych niż 8 mm; do ścian i podłóg wymagających specjalnej odporności chemicznej, całkowitej nienasiąkliwości; do wypełniania elastycznych spoin dylatacyjnych lub szczelin podziałowych; na podłoża bardzo odkształcalne, niedostatecznie suche i narażone na kapilarne podciąganie wilgoci.

Członek Zarządu
Mateusz Kamiński

KERA KOLL
The GreenBuilding Company

TECHNOLOGIA UŻYCIA

Przygotowanie podłoża

Przed rozpoczęciem spoinowania upewnić się o prawidłowym ułożeniu materiału wykończeniowego i całkowitej przyczepności płytek do podłoża. Podłoże musi być idealnie suche. Spoiny wykonywać po upływie czasu oczekiwania podanym w karcie technicznej użytego kleju. W przypadku układania na zaprawę należy odczekać 7/14 dni zależnie od grubości jastrychu, warunków klimatycznych otoczenia oraz nasiąkliwości układanego materiału i podłoża.

Ewentualne podciąganie wody lub wilgoci może powodować osadzanie się soli na powierzchni spoiny lub zmiany kolorystyczne wskutek nierównomiernego odparowywania poprzez spoinę wody zawartej w podłożu.

Szczeliny należy oczyścić z pozostałości kleju, również tych związanych, powinny one mieć jednolitą głębokość równą przynajmniej grubości okładziny aby uniknąć zmian kolorystycznych powstających wskutek różnicy czasu schnięcia niejednakowych przekrojów.

Ponadto należy je oczyścić z pyłu i części kruchych za pomocą odkurzacza. W przypadku bardzo nasiąkliwych płytek i wysokiej temperatury, zaleca się zwilżenie powierzchni wykładziny przy pomocy gąbki nasączonej wodą, unikając przy tym pozostawiania nadmiaru wody w szczelinach.

Przed spoinowaniem kolorem kontrastującym z kolorem okładziny należy przeprowadzić próbne czyszczenie powierzchni, które może być utrudnione w przypadku materiałów porowatych. Zaleca się przeprowadzenie próby poza miejscem wykonania prac lub w mało widocznej części powierzchni. W takich przypadkach należy zastosować środki zabezpieczające materiał wykończeniowy, unikając powlekania nimi wnętrza szczelin.

Spóśób użycia

Fugabella® Eco Porcelana 0-8 przygotowuje się w czystym naczyniu wlewając początkowo ¼ potrzebnej ilości wody. W takich przypadkach należy zastosować środki zabezpieczające materiał wykończeniowy, unikając powlekania nimi wnętrza szczelin. Dodawać resztę wody do momentu otrzymania jednorodnej, wolnej od grudek mieszaniny o żądanej konsystencji. Do optymalnego mieszania i przy dużej ilości zaprawy zaleca się użycie wolnoobrotowego mieszadła elektrycznego z pionową listwą. Specjalne polimery o podwyższonej zdolności dyspergowania gwarantują niezwłoczną gotowość zaprawy Fugabella® Eco Porcelana 0-8 do użyciu. Ilość wody wskazana na opakowaniu jest wielkością orientacyjną i zmienną w zależności od koloru. Możliwe jest uzyskiwanie mieszaniny bardziej lub mniej tiksotropowej w zależności od zastosowania. Nadmierna ilość wody nie polepsza obrabialności i nie ułatwia czyszczenia, może prowadzić do powstawania wahań wymiarów i skurczu w plastycznej fazie schnięcia produktu oraz obniża końcowe parametry spoiny. Przygotować wszystkie porcje mieszaniny konieczne do wykonania prac z taką samą ilością wody dla uniknięcia zmian tonacji koloru.

Nanoszenie

Fugabella® Eco Porcelana 0-8 nakłada się na powierzchnię w sposób równomierny za pomocą pacy lub rakli z twardej gumy. Rozprowadzać zaprawę po całej powierzchni, aż do całkowitego wypełnienia szczelin, wykonując ruchy po przekątnej płytek. Niezwłocznie usunąć nadmiar zaprawy pozostawiając na powierzchni jedynie cienką powłokę. Czyszczenie rozpocząć w momencie, kiedy spoina zaczyna tężeć. W celu ostatecznego oczyszczenia powierzchni należy użyć zwilżonej wodą gąbki o dużych wymiarach, aby zapobiec wybieraniu materiału ze spoin. Używać zawsze czystej wody, stosując odpowiednie naczynie z kratką i wałkami do czyszczenia gąbki. Kolistymi ruchami zetrzeć z powierzchni płytek pozostałą, cienką powłokę zaprawy. Do czyszczenia dużych powierzchni stosować urządzenia z napędem elektrycznym. Dokończyć czyszczenie powierzchni wykonując ruchy po przekątnej płytek, zwilżając równomiernie całą powierzchnię wodą w celu uniknięcia zróżnicowania kolorystycznego. Przy spoinowaniu płytek o bardzo zróżnicowanej grubości możliwe jest czyszczenie spoiny listwą a potem umycie czystą ściereczką lub zmywakiem przed ostatecznym stwardnieniem.

Czyszczenie

Pozostałości zaprawy usuwa się z narzędzi za pomocą wody przed ostatecznym stwardnieniem produktu.

INNE WSKAZÓWKI

Częściowe lub całkowite zastąpienie wody w mieszaninie profesjonalnym lateksem do spoin cementowych Fugaflex Eco zwiększa elastyczność Fugabella® Eco Porcelana 0-8, obniża moduł elastyczności, poprawia wodoodporność i przyczepność do podłoża. Zaleca się jego zastosowanie szczególnie do: układania materiałów na stropach drewnianych, na podłożu lub materiały o dużej rozszerzalności termicznej, w przypadku planowanego docierania powierzchni.

Przed spoinowaniem okładzin o porowatej powierzchni lub rozgrzanych, zaleca się przetarcie powierzchni wilgotną gąbką dla zamknięcia porów powierzchni lub jej schłodzenia, unikając przy tym pozostawiania wody w szczelinach.

WZÓR INFORMACJI TECHNICZNEJ DLA PROJEKTANTÓW

Wykonywanie spoin o dużej wytrzymałości w wyłożeniach z płytek ceramicznych, gresu porcelanowego, płyt pocienionych, marmuru i kamieni naturalnych powinno być wykonane z użyciem spoiny ekokompatybilnej, naturalnie bakterio- i grzybobójczej o podwyższonej trwałości koloru, zgodnej z ISO 13007-3, klasy CG2 WA, GreenBuilding Rating® Eco 2, na przykład Fugabella® Eco Porcelana 0-8 produkcji Kerakoll. Szczeliny powinny być suche, pozbawione części kruchych i pozostałości kleju. Spoinę wykonywać pacą lub raklą z twardej gumy, ostateczne czyszczenie powierzchni przeprowadzić odpowiednią gąbką zwilżoną czystą wodą. Szerokość spoiny równa ___ mm i wymiary płytek ___ x ___ cm dają średnią wydajność ≈ ___ kg/m². Zachować istniejące szczeliny dylatacyjne i podziałowe.

DANE TECHNICZNE WG NORMY JAKOŚCI KERAKOLL

Wygląd	barwiona, sucha mieszanka	
Przybliżona gęstość nasypowa	≈ 1,16 kg/dm ³	UEAtc/CSTB 2435
Skład mineralogiczny kruszywa	kryształy węglanowe	
Uziarnienie średnie	≈ 90 μm	
Przechowywanie	≈ 12 miesięcy w oryginalnym opakowaniu i suchym miejscu	
Opakowanie	worki 25 / 5 / 2 kg	
Woda zarobowa	≈ 6,3 l / 1 worek 25 kg - ≈ 1,3 l / 1 worek 5 kg - ≈ 0,5 l / 1 worek 2 kg	
Ciepota właściwy mieszanki	≈ 1,99 kg/dm ³	UNI 7121
Czas gotowości do pracy (pot life)	≥ 60 min.	
Temperatura użycia	od +5 °C do +35 °C	
Szerokość spoiny	od 0 do 8 mm	
Ruch pieszcy	≈ 12 h	
Spoinowanie		
- na kleju	patrz dane charakterystyczne kleju	
- na zaprawie	≈ 7 - 14 dn.	
Oddanie do użytku	≈ 24 h	
Wydajność	patrz tabela wydajności	

Dane uzyskane w temp. +23 °C, przy wilgotności względnej 50% i przy braku wentylacji. Dane mogą ulec zmianie w zależności od warunków panujących na budowie: temperatury, wentylacji, nasiłkiwości podłoża i układowego materiału.

TABELA WYDAJNOŚCI

	Format	Grubość	gramów/m ² / szerokość spoiny		
			1 mm	3 mm	5 mm
Mozaika	2x2 cm	3 mm	≈ 522	≈ 1566	≈ 2610
	5x5 cm	4 mm	≈ 287	≈ 861	≈ 1435
Płytki Marmury	30x60 cm	4 mm	≈ 36	≈ 108	≈ 180
	60x60 cm	4 mm	≈ 24	≈ 72	≈ 120
	20x20 cm	8 mm	≈ 145	≈ 435	≈ 725
	30x30 cm	9 mm	≈ 110	≈ 330	≈ 550
	40x40 cm	10 mm	≈ 91	≈ 273	≈ 455
	30x60 cm	10 mm	≈ 91	≈ 273	≈ 455
	60x60 cm	10 mm	≈ 61	≈ 183	≈ 305
	20x20 cm	14 mm	≈ 42	≈ 126	≈ 210
	30x30 cm	14 mm	≈ 28	≈ 84	≈ 140

DANE TECHNICZNE

JAKOŚĆ POWIETRZA WEWNĘTRZNEGO (IAQ) VOC - EMISJA LOTNYCH ZWIĄZKÓW ORGANICZNYCH		
Zgodność	EC 1-R plus GEV-Emicode	Cert. GEV 1959/11.01.02
HIGH-TECH		
Wytrzymałość na zginanie (po 28 dniach)	≥ 10 N/mm ²	EN 12808-3
Wytrzymałość na ściskanie (po 28 dniach)	≥ 48 N/mm ²	EN 12808-3
Wytrzymałość po cyklach zamrażania - rozmrażania:		
- zginanie	≥ 3 N/mm ²	EN 12808-3
- ściskanie	≥ 45 N/mm ²	EN 12808-3
Wytrzymałość na ścieranie po 28 dniach	≤ 350 mm ³	EN 12808-2
Absorpcja wody po 30 min.	≤ 0,55 g	EN 12808-5
Absorpcja wody po 240 min.	≤ 1,2 g	EN 12808-5
Trwałość koloru	patrz tabela kolorów	PN EN ISO 105-A05
Odporność na zagrzybienie	klasa F+	CSTB SB-08-103
Odporność na zakażenie bakteriami	klasa B+	CSTB SB-2008-097
Temperatura eksploatacyjna	od -40 °C do +90 °C	
Zgodność	CG2 WA	ISO 13007-3

TABELA WYDAJNOŚCI	
Kolory Fugabella® Eco Porcelana 0-8	
	Trwałość koloru* GSc (Daylight) Norma PN EN ISO 105-A05
01 Biały	5
03 Perłowoszarzy	4,5
04 Stalowy	4,5
05 Antracytowy	4
06 Czarny	4,5
07 Jaśminowy	4,5
08 Beż Bahama	4,5
09 Karmelowy	4,5
10 Terakota	4,5
11 Brązowy	4
12 Orzechowy	4
51 Silver	4,5
50 Pergamon	4,5
46 Aworio	4,5
45 Limestone	4,5
52 Tortora	4,5
44 Cemento	4,5
48 Moka	3,5
38 Husky	3
47 Mediterraneo	3
15 Oceano	3
41 Eucalipto	5
49 Muschio	5
33 Vaniglia	4,5
20 Magnolia	4,5
27 Sunset	4,5
21 Rosso	1
23 Giallo	2

Legenda	od 5 do 4	podwyższona trwałość koloru, wewnątrz i na zewnątrz
	od 3,5 do 3	dobra trwałość koloru, wewnątrz i na zewnątrz
	od 2,5 do 1	zredukowana trwałość koloru, do wewnątrz

UWAGI

- Produkt do użytku profesjonalnego
- przestrzegać wszelkich norm i przepisów krajowych
- czasy obrabialności są zmienne, zależnie od warunków otoczenia, nasiąkliwości płytek i podłoża
- spoinowanie jeszcze wilgotnego podłoża może spowodować zmiany koloru spoiny
- czyścić spoinowaną powierzchnię wilgotną gąbką w celu nawilżenia zaaplikowanej spoiny
- przeciągnąć kilkakrotnie szpachlą aby zapewnić wprowadzenie spoiny w wąskie szczeliny
- chronić spoinę przed opadami deszczu i bezpośrednim nasłonecznieniem przez co najmniej 12 godzin od ułożenia
- w razie potrzeby zażądać karty bezpieczeństwa
- w przypadku innych wątpliwości prosimy o kontakt z Kerakoll Worldwide Global Service +48 42 225 17 00 - info@kerakoll.pl

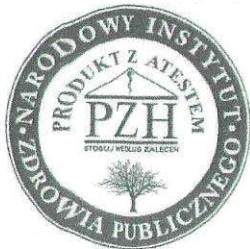
Dane dotyczące klasyfikacji Eco i Bio odnoszą się do GreenBuilding Rating® Manual 2012. Niniejsze informacje zostały uaktualnione w listopadzie 2013 (ref. GBR Data Report - 12.13); precyzuje się, że mogą one podlegać w miarę upływu czasu uzupełnieniom i/lub zmianom przeprowadzanym przez KERAKOLL SpA; celem zapoznania się z ewentualnymi aktualizacjami zapraszamy na stronę www.kerakoll.com. Z tego powodu firma KERAKOLL SpA jest odpowiedzialna za ważność, aktualność i uaktualnienia własnych informacji jedynie w takim przypadku, gdy zostały one zaczerpnięte z jej własnych stron internetowych. Karta techniczna jest opracowana na podstawie naszej najlepszej wiedzy technicznej i praktycznej. Ponieważ jednak nie możemy bezpośrednio wpływać na warunki budowy i sposób wykonywania prac, zastrzegamy, że są to wskazówki o charakterze ogólnym, które nie zobowiązują w żaden sposób naszej firmy. Dlatego zalecamy przeprowadzenie próby w celu sprawdzenia przydatności produktu do przewidywanego zastosowania.



Członek Zarządu
Mateusz Kamiński



KERAKOLL POLSKA Sp. z o.o.
ul. Katowicka 128 – 95-030 Rzgów, Polska
Tel. +48 42 225 17 00 – Fax +48 42 225 17 01
e-mail: info@kerakoll.pl



NARODOWY INSTYTUT ZDROWIA PUBLICZNEGO
- Państwowy Zakład Higieny

Zakład Bezpieczeństwa Zdrowotnego Środowiska

ATEST HIGIENICZNY

BK/B/0542/01/2018

HYGIENIC CERTIFICATE

ORYGINAŁ

NATIONAL INSTITUTE OF PUBLIC HEALTH – NATIONAL INSTITUTE OF HYGIENE

Wyrób / product: **Zaprawa do spoinowania FUGABELLA ECO PORCELANA 0-8, FUGABELLA ECO FLEX**

Zawierający / containing: cement, kruszywo mineralne, pigmenty

Przeznaczony do / destined: stosowania wewnątrz i na zewnątrz w budynkach mieszkalnych i użyteczności publicznej w tym służby zdrowia oraz w budynkach przemysłu rolno-spożywczego (bez bezpośredniego kontaktu z żywnością)

Wymieniony wyżej produkt odpowiada wymaganiom higienicznym przy spełnieniu następujących warunków / the above-named product is acceptable according to hygienic criteria with the following conditions:

Na opakowaniu wyrobu należy umieścić etykietę w języku polskim zawierającą zalecenia dotyczące środków ostrożności wg karty charakterystyki wyrobu, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawnymi. Wyrób przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. W przypadku stosowania w obiektach służby zdrowia wyrób musi spełniać wymagania rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 26 czerwca 2012 r. (Dz. U. 2012 r., poz.739) w sprawie szczegółowych wymagań, jakim powinny odpowiadać pod względem fachowym i sanitarnym pomieszczenia i urządzenia podmiotu wykonującego działalność leczniczą. Pomieszczenie po zastosowaniu wyrobu, należy intensywnie wietrzyć do zaniku zapachu przed oddaniem do użytkowania.

Atest higieniczny nie dot. parametrów technicznych, walorów użytkowych i oceny właściwości alergizujących wyrobu / Hygienic certificate does not apply to technical parameters, utility value and allergenic properties of the product

Wytwórca / producer:

KERAKOLL POLSKA Sp. z o.o
95-030 Rzgów
ul. Katowicka 128

Niniejszy dokument wydano na wniosek / this certificate issued for:

KERAKOLL POLSKA Sp. z o.o
95-030 Rzgów
ul. Katowicka 128



Atest może być zmieniony lub unieważniony po przedstawieniu stosownych dowodów przez którąkolwiek stronę. Niniejszy atest traci ważność po 2023-07-03 lub w przypadku zmian w recepturze albo w technologii wytwarzania wyrobu.

The certificate may be corrected or cancelled after appropriate motivation. The certificate loses its validity after 2023-07-03 or in the case of changes in composition or in technology of production.

Data wydania atestu higienicznego: 3 lipca 2018

The date of issue of the certificate: 3rd July 2018

Kierownik
Zakładu Bezpieczeństwa Zdrowotnego
Środowiska

[Signature]
dr Bożena Krogulska

Kontakt w sprawie niniejszego atestu higienicznego / To contact regarding this hygienic certificate
Zakład Bezpieczeństwa Zdrowotnego Środowiska NIZP-PZH / Department of Environmental Health and Safety NIPH-NIH
00-791 Warszawa, ul.Chocimska 24 / 00-791 Warszawa, Chocimska 24, Poland
e-mail: sek-zhk@pzh.gov.pl tel. +48 22 54-21-354, +48 22 54-21-349, fax: +48 22 54-21-287

Członek Zarządu
Mateusz Kamiński