



- Uwagi:
1. Dokładność wykonania konstrukcji: klasa tolerancji BF wg PN-EN ISO 13920.
  2. Konstrukcje po spawaniu odprężyć.
  3. Obróbkę wykonać w klasie tolerancji mK, wg PN-EN 22768-1 i PN-EN 22768-2.
  4. Ostre krawędzie stępić.
  5. Poz. 5 ulepszać cieplnie 280-300HB

A		01.2017		dodano poz. 5		R. Grzesik	
Nr		Data		Opis zmiany		Nazwisko	
5		Bl. 39x120-180		1		40H 4,5 4,5	
4		Ø180x19		2		S355JR 3 6,1	
3		Ø210x18		2		S355JR 3,4 6,8	
2		Bl. 40x230-415		2		S355JR 26,5 53	
1		Bl. 120x293-1203		1		S355JR 209 209	
Poz.		OPIS		Ilość		Materiał	
Mechanizacja		Nazwa rysunku / normy		Masa		Suma Mas	
Projektant:		B. Wróbel		Uprawnienia nr		R. Grzesik	
Sprawdził:		J. Groticki		Uprawnienia nr		Uprawnienia nr	
Opracował:		J. Groticki		Uprawnienia nr		Uprawnienia nr	
Mechanizacja		Nazwa rysunku:		Dźwignia		M	

Nr rysunku: **32.11.09.03.F1**

Nr projektu: **M**

Objekt / Zakres: **SD**

Bransz: **BR**

Skala: **1:1**

Data opracowania: **10.2016**

Arkusze: **1/1**

Masa: **279,3 Kg**

Wag tabl. **1**

PPH-HUTMASZPROJEKT

Połączenia spawane nieoznaczone wykonać w klasie C (EN 25817)

Niezwyważone spoiny pachwinowe spaw dwustronny a = 0,35 S min. (mm)

spaw jednostronny a = 0,6 S min. (mm)

Wyżarzanie odprężające - tak