



1	Zmieniono klasę ciśnieniową na PN16. Dodano armaturę	17.01.2022	S.Majkowski		K.Pacierpnik	
0	Rewizja początkowa	21.12.2021	S.Majkowski		K.Pacierpnik	
Rewizja	Opis zmiany	Data	Opracował	Podpisł	Sprawdził	Podpisł
INWESTOR <b>Krakowski Holding Komunalny S. A.</b> ul. Jana Brożka 3, 30-347 Kraków						
GENERALNY WYKONAWCA <b>SEEN Technologie Sp. z o. o.</b> ul. Siennicka 29, 04-394 Warszawa						
PROJEKTANT TECHNOLOGII <b>SEEN Technologie Sp. z o. o.</b> ul. Siennicka 29, 04-394 Warszawa						
Clean Air Technologies AB Skeppsbron 2, 211 20 Malmö						
BIURO PROJEKTÓW <b>Armanski Engineering Sp. z o. o.</b> ul. Kościuszki 34, 47-400 Racibórz						
NAZWA PROJEKTU <b>Przebudowa Budynku Procesowego wraz z Budową Instalacji Odzysku Ciepła ze spalin w Zakładzie Termicznego Przekształcania Odpadów w Krakowie</b>						
TYTUŁ RYS.: <b>SCHEMAT TECHNOLOGICZNY - SIEĆ CIEPŁOWNICZA</b>			NR RYSUNKU FAZA SKALA	SK01.PP.0.YYY.I.01.100.01 PROJEKT PODSTAWOWY ---	Nr ark. 1/1 REWIZJA 1 FORMAT A2	
PROJEKTOWAŁ technologia:	mgr inż. Sebastian Majkowski	DATA 21.12.2021	PODPIS			
SPRAWDZIŁ technologia:	mgr inż. Krzysztof Pacierpnik	DATA 21.12.2021	PODPIS			