



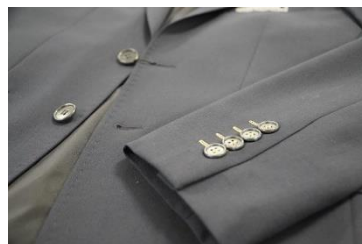
Załącznik nr 1a

Umowa nr CRU/WAG/...../2024

Opis przedmiotu zamówienia



1. MARYNARKA MĘSKA



Opis technologiczny wykonania

Marynarka męska w kolorze granatu (odcień ciemny granat - zgodnie z kolorem i wzorem poglądowym u Zamawiającego **Zbliżony do PANTONE 19-4109 TPG, PANTONE 19-4016 TPG**), dopasowana do sylwetki, nie krępująca ruchów podczas wykonywania czynności służbowych.

- a) Zapinana jednorzędowo na 2 guziki.
- b) Wszystkie guziki marynarki w kolorze ciemnego granatu, zbliżonego do koloru tkaniny zasadniczej.
- c) Przody usztywniane wkładami odzieżowymi
- d) Ramiona podniesione wkładami barkowymi
- e) Krój marynarki dopasowany, pionowa zaszewka piersiowa
- f) Kołnierz z odcinaną stójką podszyty filcem
- g) Na przodzie w dolnej części przodu dwie kieszenie cięte z dwiema wypustkami oraz prostą patką odszytą podszewką z zaokrąglonymi rogami
- h) Na lewym przodzie kieszeń piersiowa z haftem z logo Zamawiającego w kolorze szarym **zbliżonym do Pantone 14-4201 TPG, 13-4104 TPG**, wymiary haftu szerokość 60mm x wysokość 24mm +/- 3mm (proporcjonalnie dla obu wymiarów)
- i) Nad kieszenią piersiową wypustka ozdobna o wysokości 5mm w kolorze **żółtym zbliżonym do Pantone 14-0958 TPG**.
- j) Kłapy, krawędzie przodów oraz patki kieszeni dolnych ze stebnowaniem AMF w kolorze tkaniny – 5mm od krawędzi, AMF o szerokości 1mm z odstępami co 3mm +/-2mm
- k) Dziurki od guzików przy rękawie – 4 szt. obrębione nitką w kolorze żółtym **zbliżonym do Pantone 14 - 0958 TPG**, Guziki przyszyte nićmi w kolorze żółtym **zbliżonym do Pantone 14-0958 TPG** – 4 szt.
- l) Dziurki od guzików na przodach marynarki 2 szt. – obrębione i przyszyte nitką w kolorze tkaniny zasadniczej
- m) Rękawy dwuczęściowe zakończone ślepym rozporkiem
- n) Tył marynarki z cięciem podwójnym
- o) Część wewnętrzna marynarki i rękawy wykończone podszewką w kolorze granatowym
- p) Na lewym i prawym przodzie podszewki wzmocnienia z tkaniny zasadniczej
- q) Na lewym i prawym odszyciu znajdują się kieszenie o długości 13,5cm (wymiar optymalny) cięte z wypustkami z tkaniny podszewkowej zapinane na guzik
- r) Wszystkie kieszenie wewnętrzne zabezpieczone ryglami pionowymi
- s) Na wewnętrznej stronie kołnierza przyszyty wieszak odzieżowy
- t) Krawędź podszewki bez stebnowania z wykończeniem lamówką w kolorze żółtym, **zbliżonym do Pantone 14-0958 TPG**.
- u) Do każdej sztuki odzieży winna być trwale wszyta w wewnętrznej kieszeni metka producenta zawierająca następujące dane: Nazwę producenta, nazwę produktu, rozmiar, skład surowcowy, oznakowanie sposobu konserwacji, datę produkcji (miesiąc/rok)
- v) Do każdej sztuki odzieży winny być dostarczone zapasowe guziki (1 szt. duży + 1szt. mały)

2. SPODNIE MĘSKIE



Opis technologiczny wykonania

Spodnie męskie garniturowe, w kolorze granatu (odcień – ciemny granat, według wzoru poglądowego u Zamawiającego **zbliżony do PANTONE 19-4109 TPG, PANTONE 19-4016 TPG**) z zaprasowanym kantem o kroju zwężanym ku dołowi, z przodu zapinane na zamek i z dwoma kieszeniami, natomiast z tyłu jedna kieszeń zapinana na guzik. Spodnie z możliwością regulacji obwodu, wykończone paskiem.

- a) Ilość szlufek – 6 sztuk, rozmieszczenie umożliwiające poszerzenie spodni w pasie
- b) Wszywka produkcyjna wszyta pod paskiem spodni zawierająca następujące dane: Nazwę producenta, nazwę produktu, rozmiar, skład surowcowy, oznakowanie sposobu konserwacji, datę produkcji (miesiąc/rok)
- c) Zapięcie w postaci haka, jednego guzika czterodziurkowego i zamka błyskawicznego plastikowego w kolorze granatowym
- d) Na bokach kieszenie skośne zabezpieczone ryglami w kolorze tkaniny zasadniczej
- e) Krawędź kieszeni przesyta na 0,6cm +/-2mm
- f) Na tylnej części prawej nogawki kieszeń cięta z dwiema wypustkami o szerokości 0,6cm +/-2mm każda, zapinana na guzik z pętlą
- g) Dwie zaszewki modelujące z przodu spodni, cztery zaszewki modelujące z tyłu spodni
- h) Pasek wykończony gumowanym gurtem antypoślizgowym,
- i) Przody nogawek zabezpieczone podszewką kolanową
- j) Worki kieszeniowe z tkaniny kieszeniowej w kolorze ciemnego granatu lub czarnym
- k) Dół spodni wykończony taśmą zapobiegającą przecieraniu tkaniny
- l) Do każdej sztuki odzieży powinien być dostarczony zapasowy guzik

• **PASEK:** szerokość paska 40mm +/-2mm, zapinany na jeden czterodziurkowy guzik, dziurka guzika pozioma. Guziki czarne 15 mm +/- 2 mm. Szlufki szerokości 12 mm +/- 2mm w ilości 6 sztuk. Pasek od

wewnątrz odszyty gurtem, regulacja obwodu paska na dwa guziki z boku po prawej i lewej stronie. Patka regulacji o szerokości 20 mm +/- 2 mm, guziki przy regulacji standard 15 mm +/- 2 mm. Od wewnętrznej strony spodni do gurtu przyszyta wszywka firmowa z nazwą lub znakiem rozpoznawczym producenta, rozmiarem ubrania, datą produkcji, sposobem konserwacji, składem tkaniny,

- **NOGAWKI:** dwie zaszewki z tyłu i dwie zaszewki z przodu, kant nogawki zaprasowany, od środka nogawki podszewka kolanówka, dół nogawki wzmocniony taśmą spodniową
- **KIESZENIE:** dwie kieszenie skośne po bokach. Jedna kieszeń z tyłu wykończona dwiema listewkami (górze, dół) po 6 mm +/- 2 mm, zapinana na guzik z pętlą, guzik standard czarny 15 mm +/- 2 mm
- **ZAPIĘCIE:** zamek błyskawiczny na przodzie, plastikowy, długość zamka 160 mm – wymiar optymalny,
- **WYKOŃCZENIE:** szwy obrzucone na overlocku trzynitkowym. Kolor nici dopasowany do koloru tkaniny zasadniczej

3. KAMIZELKA MĘSKA



Kamizelka męska w kolorze szarym (odcień szarości **zbliżony do Pantone 14-4201 TPG, 13-4104 TPG** - zgodnie z kolorem i wzorem poglądowym u Zamawiającego), lekko dopasowana do sylwetki, nie krępująca ruchów podczas wykonywania czynności służbowych. Przód zapinany na 5 guzików. Guziki w kolorze szarym dopasowanym do koloru tkaniny zasadniczej o rozmiarze 15mm +/-2mm.

Opis technologiczny wykonania

- a) Kamizelka męska zapinana jednorzędowo na pięć guzików
- b) Część przednia kamizelki usztywniona wkładem odzieżowym
- c) Zakończenie przodów kamizelki w szpic
- d) Na przodzie w dolnej części dwie kieszenie cięte zaszyte z wypustką o wysokości 3cm +/-2mm i szerokości 12cm – wymiar optymalny
- e) W przodach i tyle pionowe zaszewki biegnące od samego dołu
- f) Na lewym przodzie kieszeń piersiowa z listewką o wysokości 3cm +/- 2mm i szerokości 11cm – wymiar optymalny, z haftem z logo Zamawiającego w kolorze **zbliżonym do Pantone 16-3929 TPG** , wymiary haftu szerokość 60mm x wysokość 24mm +/- 3mm (proporcjonalnie dla obu wymiarów)
- g) Tył z cięciem po środku wykończony rozporkiem w szpic
- h) Wewnętrzna część kamizelki wykończona podszewką w kolorze szarym, zbliżonym do koloru tkaniny zasadniczej. Obłożenia przodów z tkaniny zasadniczej
- i) W lewy boczny szew podszewki wszyta wszywka firmowa z nazwą lub znakiem rozpoznawczym producenta, rozmiarem ubrania, datą produkcji, sposobem konserwacji, składem tkaniny
- j) Do każdej sztuki odzieży powinien być dostarczony zapasowy guzik

4. ŻAKIET DAMSKI



Opis technologiczny wykonania

Żakiet damski w kolorze granatu (odcień ciemny granat - zgodnie z kolorem i wzorem poglądowym u Zamawiającego **zbliżony do PANTONE 19-4109 TPG, PANTONE 19-4016 TPG**), dopasowany do sylwetki, z cięciami francuskimi, nie krępujący ruchów podczas wykonywania czynności służbowych.

- a) Zapinany jednorzędowo na 2 guziki.
- b) Wszystkie guziki żakietu w kolorze ciemnego granatu, zbliżonego do koloru tkaniny zasadniczej.
- c) Przody usztywniane wkładami odzieżowymi
- d) Ramiona podniesione wkładami barkowymi
- e) Krój żakietu dopasowany, pionowe cięcia francuskie z przodu i z tyłu
- f) Na przodzie w dolnej części przodu dwie kieszenie cięte z dwiema wypustkami oraz prostą patką odszytą podszewką z zaokrąglonymi rogami
- g) Na lewym przodzie kieszeń piersiowa z haftem z logo Zamawiającego w kolorze szarym **zbliżonym do Pantone 14-4201 TPG, 13-4104 TPG**, wymiary haftu szerokość 60mm x wysokość 24mm +/- 3mm (proporcjonalnie dla obu wymiarów)
- h) Nad kieszenią piersiową wypustka ozdobna o wysokości 5mm w kolorze żółtym **zbliżonym do Pantone 14-0958 TPG**
- i) Kłapy, krawędzie przodów oraz patki kieszeni dolnych ze stebnowaniem AMF w kolorze tkaniny – 5mm od krawędzi, AMF o szerokości 1mm z odstępami co 3mm +/-2mm
- j) Dziurki od guzików przy rękawie – 4 szt. obrębione nitką w kolorze żółtym **zbliżonym do Pantone 14-0958 TPG**, Guziki przyszyte nićmi w kolorze żółtym **zbliżonym do Pantone 14-0958 TPG** – 4 szt.
- k) Dziurki od guzików na przodach marynarki 2 szt. – obrębione i przyszyte nitką w kolorze tkaniny zasadniczej
- l) Rękawy dwuczęściowe zakończone ślepym rozporkiem
- m) Tył żakietu z cięciem pojedynczym
- n) Część wewnętrzna żakietu i rękawy wykończone podszewką w kolorze granatowym
- o) Na lewym i prawym przodzie podszewki wzmocnienia z tkaniny zasadniczej
- p) Na lewym i prawym odczyciu znajdują się kieszenie o długości 12,5cm (wymiar optymalny) cięte z wypustkami z tkaniny podszewkowej zapinane na guzik
- q) Wszystkie kieszenie wewnętrzne zabezpieczone ryglami pionowymi
- r) Na wewnętrznej stronie kołnierza przyszyty wieszak odzieżowy

- s) Krawędź podszewki bez stebnowania z wykończeniem lamówką w kolorze żółtym, **zbliżonym do Pantone 14-0958 TPG**.
- t) Do każdej sztuki odzieży winna być trwale wszyta w wewnętrznej kieszeni metka producenta zawierająca następujące dane: Nazwę producenta, nazwę produktu, rozmiar, skład surowcowy, oznakowanie sposobu konserwacji, datę produkcji (miesiąc/rok)
- u) Do każdej sztuki odzieży winny być dostarczone zapasowe guziki (1 szt. duży + 1szt. mały)

5. SPODNIÉ DAMSKIE



Opis technologiczny wykonania

Spodnie damskie garniturowe, w kolorze granatu (odcień – ciemny granat, według wzoru poglądowego u Zamawiającego **zbliżony do PANTONE 19-4109 TPG, PANTONE 19-4016 TPG**) z zaprasowanym kaniem o kroju zwężanym ku dołowi, z przodu zapinane na zamek i dwa guziki, z dwoma kieszeniami, natomiast z tyłu jedna kieszeń. Spodnie wykończone paskiem ze szlufkami.

- a) Ilość szlufek na pasku – 5 sztuk, wzmocnione rygielkami w kolorze tkaniny zasadniczej
 - b) Wszywka produkcyjna wszyta pod paskiem spodni zawierająca następujące dane: Nazwę producenta, nazwę produktu, rozmiar, skład surowcowy, oznakowanie sposobu konserwacji, datę produkcji (miesiąc/rok)
 - c) Zapięcie w postaci zamka błyskawicznego plastikowego w kolorze granatowym i dwóch guzików czterodziurkowych. Guziki przyszyte nićmi w kolorze tkaniny zasadniczej. Obszycia dziurek nićmi w kolorze tkaniny zasadniczej.
 - d) Góra spodni wykończona paskiem o wysokości 45mm +/- 3mm, spodnia część lamowana,
 - e) Bez zaszepek z przodu, dwie zaszepek z tyłu
 - f) Z przodu dwie kieszenie cięte skośnie przestępnowane na 0,6cm +/-2mm, z tyłu jedna kieszeń z listewką o wysokości 0,9cm +/-2mm
 - g) Podszewka kolanowa i podszewka kieszeniowa w kolorze ciemnego granatu lub czarna
 - h) Dół spodni wykończony taśmą zapobiegającą przecieraniu tkaniny
 - i) Do każdej sztuki odzieży powinien być dostarczony zapasowy guzik
- **PASEK:** szerokość paska 45mm +/-3mm, zapinany na dwa czterodziurkowe guziki, dziurka guzika pozioma. Guziki czarne 15 mm +/- 2 mm. Szlufki szerokości 12 mm +/- 2mm w ilości 5 sztuk. Od wewnętrznej strony spodni do paska przyszyta wszywka firmowa z nazwą lub znakiem rozpoznawczym producenta, rozmiarem ubrania, datą produkcji, sposobem konserwacji, składem tkaniny,

- **NOGAWKI:** dwie zaszewki z tyłu, kant nogawki zaprasowany, od środka nogawki podszewka kolanówka, dół nogawki wzmocniony taśmą spodniową
- **KIESZENIE:** dwie przednie kieszenie skośne po bokach. Jedna kieszeń z tyłu wykończona listewką o wysokości 0,9cm +/-2mm
- **ZAPIĘCIE:** zamek błyskawiczny na przodzie, plastikowy
- **WYKOŃCZENIE:** szwy obrzucone na overlocku trzynitkowym. Kolor nici dopasowany do koloru tkaniny zasadniczej

6. SPÓDNICA DAMSKA



Opis technologiczny wykonania

Spódnica klasyczna z kontrafałdą na przodzie zapewniającą swobodę ruchów oraz rozporkiem z tyłu. Spódnica w kolorze ciemnego granatu (odcień – ciemny granat, według wzoru poglądowego u Zamawiającego **zbliżony do PANTONE 19-4109 TPG, PANTONE 19-4016 TPG**). Pionowe zaszewki z przodu i z tyłu modelujące sylwetkę. Spódnica bez paska, wykończona odszyciem wewnętrznym z tkaniny zasadniczej. Od wewnętrznej strony spódnicy, w szwie bocznym przszyta wszywka firmowa z nazwą lub znakiem rozpoznawczym producenta, rozmiarem ubrania, datą produkcji, sposobem konserwacji, składem tkaniny.

- a) Zaszewki: dwie z przodu i dwie z tyłu
- b) Kontrafałda: zablokowana krokiewką
- c) Zapięcie: zamek błyskawiczny z tyłu, kryty. Dodatkowo od wewnątrz zapięcie na guzik 15mm +/- 2mm. Kolor nici do przyszycia guzika i obszycie dziurki ciemny granat dopasowany do koloru tkaniny zasadniczej.
- d) Wykończenie: podszewka w kolorze tkaniny zasadniczej. Szwy obrzucone na overlocku trzynitkowym, podwinięcie spódnicy na dole 45mm +/-3mm wykończone na podszywarce. Rozporek zablokowany stebnowaniem.
- e) Szlufki: 4 sztuki – dwie z przodu, dwie z tyłu. Szlufki wzmocnione rygłem. Optymalna szerokość szlufki 12mm, optymalna wysokość szlufki 30mm.
- f) Do każdej sztuki odzieży powinien być dostarczony zapasowy guzik

7. KAMIZELKA DAMSKA



Opis technologiczny wykonania

Kamizelka damska w kolorze szarym (odcień szarości **zbliżony do Pantone 14-4201 TPG, 13-4104 TPG** - zgodnie z kolorem i wzorem poglądowym u Zamawiającego), lekko dopasowana do sylwetki, nie krępująca ruchów podczas wykonywania czynności służbowych. Przód zapinany na 5 guzików. Guziki w kolorze szarym dopasowanym do koloru tkaniny zasadniczej o rozmiarze 15mm +/-2mm.

- a) Kamizelka damska zapinana jednorzędowo na pięć guzików
- b) Część przednia kamizelki usztywniona wkładem odzieżowym
- c) Zakończenie przodów kamizelki w szpic
- d) Na przodzie w dolnej części dwie kieszenie cięte zaszyte z wypustką o wysokości 3cm +/-2mm i szerokości 12cm – wymiar optymalny
- e) W przodach i tyle pionowe cięcia francuskie dopasowujące do sylwetki
- f) Na lewym przodzie kieszeń piersiowa z listewką o wysokości 3cm +/- 2mm i szerokości 10cm – wymiar optymalny, z haftem z logo Zamawiającego w kolorze **zbliżonym do Pantone 16-3929 TPG**, wymiary haftu szerokość 60mm x wysokość 24mm +/- 3mm (proporcjonalnie dla obu wymiarów)
- g) Tył z cięciem po środku. Bez rozporka.
- h) Wewnętrzna część kamizelki wykończona podszewką w kolorze szarym, zbliżonym do koloru tkaniny zasadniczej. Obłożenia przodów z tkaniny zasadniczej
- i) W lewy boczny szew podszewki wszyta wszywka firmowa z nazwą lub znakiem rozpoznawczym producenta, rozmiarem ubrania, datą produkcji, sposobem konserwacji, składem tkaniny
- j) Do każdej sztuki odzieży powinien być dostarczony zapasowy guzik

8. Spodnie typu chino męskie



Opis technologiczny wykonania

Spodnie typu chino: tkanina zasadnicza w kolorze granatowym **zbliżony do PANTONE 19-4109 TPG, PANTONE 19-4016 TPG**. Model o klasycznym kroju z nogawkami zwężanymi ku dołowi. Pasek spodni zapinany z przodu na zamek błyskawiczny i jeden guzik czterodziurkowy, przyszyty granatową nitką, obszycie dziurki w kolorze granatowym. Do każdej sztuki odzieży powinien być dołączony dodatkowy guzik zapasowy. Worki kieszeniowe przednie i tylne w kolorze granatowym zbliżonym do koloru tkaniny zasadniczej.

- a) Góra spodni wykończona paskiem. Na pasku sześć szlufek.
- b) Nogawki lekko zwężane ku dołowi
- c) Dwie zaszewki z tyłu
- d) Z przodu dwie kieszenie cięte, skośne
- e) Z tyłu dwie kieszenie z dwoma wypustkami o szerokości 0,5cm każda +/- 2mm
- f) Spodnie po uszyciu należy poddać procesowi opierania
- g) Wszywka produkcyjna wszyta pod paskiem spodni zawierająca następujące dane:
Nazwę producenta, nazwę produktu, rozmiar, skład surowcowy, oznakowanie sposobu konserwacji, datę produkcji (miesiąc/rok)
- h) Do każdej sztuki odzieży powinien być dostarczony zapasowy guzik

9. Spodnie typu chino damskie



Opis technologiczny wykonania

Spodnie typu chino: tkanina zasadnicza w kolorze granatowym **zbliżony do PANTONE 19-4109 TPG, PANTONE 19-4016 TPG**. Model o klasycznym kroju z nogawkami zwężanymi ku dołowi. Pasek spodni zapinany z przodu na zamek błyskawiczny i jeden guzik czterodziurkowy, przyszyty granatową nitką, obszycie dziurki w kolorze granatowym. Do każdej sztuki odzieży powinien być dołączony dodatkowy guzik zapasowy. Worki kieszeniowe przednie i tylne w kolorze granatowym zbliżonym do koloru tkaniny zasadniczej.

- a) Góra spodni wykończona paskiem. Na pasku sześć szlufek.
- b) Nogawki lekko zwężane ku dołowi
- c) Dwie zaszewki z tyłu
- d) Z przodu dwie kieszenie cięte, skośne
- e) Z tyłu dwie kieszenie z dwoma wypustkami o szerokości 0,5cm każda +/- 2mm
- f) Spodnie po uszyciu należy poddać procesowi opierania
- g) Wszywka produkcyjna wszyta pod paskiem spodni zawierająca następujące dane:
Nazwę producenta, nazwę produktu, rozmiar, skład surowcowy, oznakowanie sposobu konserwacji, datę produkcji (miesiąc/rok)
- h) Do każdej sztuki odzieży powinien być dostarczony zapasowy guzik

Parametry techniczne tkaniny podszewkowej na marynarkę męską, żakiet damski, spódnicę damską.

TKANINA PODSZEWKOWA ELASTYCZNA

SKŁAD SUROWCOWY		94 POLIESTER /6% ELASTAN +/-3%	
KOLOR			
MASA	g/m ²	68± 3%	PN-ISO 3801:1993
POWIERZCHNIOWA			
LICZBA NITEK W TKANINIE			
OSNOWA	1/cm	62,99+/-2%	PN-EN1049-2:2000
WĄTEK		38,58 +/-2	
ODPORNOŚĆ WYBARWIEŃ NA PRANIE 40°C			
ZMIANA BARWY	Stopień	4	PN-EN ISO 105-C06:2010
ZABARWIENIE TKANINY BAWĘLIANEJ		4-5	
ZABARWIENIE TKANINY POLIESTROWEJ		4-5	
ODPORNOŚĆ	Stopień	4	AATCC 132
WYBARWIEŃ NA PRANIE CHEMICZNE			
ODPORNOŚĆ	Stopień	4-5	PN-EN ISO 105-X12:2016-08
WYBARWIEŃ NA TARCIE SUCHE/MOKRE			
ODPORNOŚĆ BARWY NA ŚWIATŁO	Stopień	3-4	EN ISO105-B02 2014
ZMIANA WYMIARÓW PO PRANIU W 40°	%	3	PN-EN ISO 5077:2010
OSNOWA		3	EN ISO 6330:2012
WĄTEK			metoda prania 4N
ZMIANA WYMIARÓW PO PRASOWANIU PAROWYM	%	0,2-0,3	BS 4323:1979
OSNOWA		0,3-2	ISO 3005
WĄTEK			
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE			
OSNOWA	KG	23,20	PN-EN ISO 13934-2:2014
WĄTEK		17,50	
ROZDZIERANIE, NIE MNIEJ NIŻ:			
OSNOWA	G	1610	PN-EN ISO 13937-1:2000
WĄTEK		1262	

Parametry techniczne tkaniny podszewkowej na kamizelkę męską i kamizelkę damską.

TKANINA PODSZEWKOWA

SKŁAD SUROWCOWY		100% POLIESTER	
SPLIT		TWILL	
KOLOR			
MASA	g/m ²	73± 3%	PN-ISO 3801:1993
POWIERZCHNIOWA			
LICZBA NITEK W TKANINIE			
-OSNOWA	1/cm	50,0+/-2%	PN-EN1049-2:2000
-WĄTEK		37,4 +2-%	
ODPORNOŚĆ WYBARWIEŃ NA PRANIE 40°C			
ZMIANA BARWY	Stopień	4	PN-EN ISO 105-C06:2010
ZABARWIENIE TKANINY BAWĘLIANEJ		4,5	
ZABARWIENIE TKANINY POLIESTROWEJ		4,5	
ODPORNOŚĆ	Stopień	4,5	AATCC 132:2013
WYBARWIEŃ BA			BS EN ISO 105-E01:2013
PRANIE CHEMICZNE			
ODPORNOŚĆ WYBARWIEŃ NA	Stopień		PN-EN ISO 105-X12:2016-08
TARCIE SUCHE/MOKRE			
ODPORNOŚĆ	Stopień	4,5	PN-EN ISO 5077:2010
WYBARWIEŃ MA POT			
ZMIANA WYMIARÓW	%	0,4	PN-EN ISO 6330:2012
PO PRANIU		0,0	metoda prania 4N
CHEMICZNYM,			
OSNOWA			
WĄTEK			
ZMIANA WYMIARÓW	%	0	HOFFMAN PRESS
PO PRASOWANIU Z		0	METHOD
UŻYCIEM PARY			
OSNOWA			
WĄTEK			
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE			
OSNOWA	N	144	PN-EN ISO 13934-1:2013-07
WĄTEK		96	
ROZDZIERANIE, NIE MNIEJ NIŻ:			
OSNOWA	N	4,9	PN-EN ISO 13937-2:2002
WĄTEK		3,0	

Parametry techniczne tkaniny zasadniczej na marynarkę męską, spodnie męskie, kamizelkę męską, żakiet damski, kamizelkę damską, spodnie damskie, spódnicę damską.

OPIS TKANINY		
RODZAJ SPLITU	Prosty splot 1/1	
SKŁAD TKANINY ISO 1833/5088	Poliester 64% Wiskoza 34%, elastan 2%	
GRAMATURA ISO 3801	180g/m2 +/- 5%, 275 g/ mb +/- 5%	
WYKOŃCZENIE	Zmiękczające	
SZCZEGÓŁY TECHNICZNE	OSNOWA	WĄTEK
ROZMIAR I RODZAJ PRZĘDZY	33,3 SIRO	34,5 SIRO+EL
LICZBA NITEK NA CM ISO 1049-2	25,2	21,4
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE ISO 13934-1 N	550	400
PRZESUWALNOŚĆ NITEK W SZWIE ISO13936-1 5mm KG	17	17
KURCZLIWOŚĆ HOFFMANN DIN 53894-T2	max. 3 %	max. 3 %
KURCZLIWOŚĆ PRANIE CHEMICZNE ISO 6330	max. 3 %	max. 3 %
WŁASNOŚCI MECHANICZNE I TRWAŁOŚĆ WYBARWIEŃ	JASNE	CIEMNE
ODPORNOŚĆ NA TARCIE MOKRE ISO105x12	4	3
ODPORNOŚĆ NA TARCIE SUCHE ISO105x12	4	3
WODA 4H ISO 105E01	4	3-4
PRANIE 400 ISO 105C06 AS2	4	3-4
POT KWAŚNY ISO 105E04	4	3-4
POT ALKALICZNY ISO 105E04	4	3-4
ODPORNOŚĆ NA PILING (MARTINDALE 2000) ISO 12945-2	3-4	
CERTYFIKAT OEKO-TEX	TAK	

Parametry techniczne tkaniny zasadniczej na spodnie chino

OPIS TKANINY	
RODZAJ SPLOTU	Skośny splot 3/1
SKŁAD TKANINY	97% bawełna +/- 2%, 3% elastan +/- 2%
GRAMATURA	260g/m2 +/- 5%
WYKOŃCZENIE	Zmiękczające poprzez opranie produktu gotowego
SZCZEGÓŁY TECHNICZNE	OSNOWA WĄTEK
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE, ŚREDNIA SIŁA MAKSYMALNA, N, ISO 13934-1:2013-07	1200 +/- 5% 440 +/- 5%
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE, ŚREDNIE WYDŁUŻENIE WZGLĘDNE PRZY SIŁE MAKSYMALNEJ, %, ISO 13934-1:2013-07	17,5 +/- 2% 44,5 +/- 2%
ŚREDNIA ZMIANA WYMIARÓW PO JEDNOKROTNYM PRANIU I SUSZENIU, %	max. 2 % max. 2 %
Skłonność płaskiego wyrobu do mechacenia i pilingu ISO 12945-2 / 2000 cykli	4-5
WŁASNOŚCI MECHANICZNE I TRWAŁOŚĆ WYBARWIEŃ	
ODPORNOŚĆ NA TARCIE MOKRE ISO105x12	2/3
ODPORNOŚĆ NA TARCIE SUCHY ISO105x12	3/4
Odporność wybarwień na światło ISO 105B02	4-5

Termin realizacji dostaw:

1. Sety pomiarowe 60 dni kalendarzowych od daty zawarcia umowy w rozmiarach zgodnie z poniższą Tabelą nr 1.
2. Pierwsza dostawa 60 dni kalendarzowych od daty złożenia zamówienia, **co najmniej 50 kompletów**,
3. Pozostałe zamówienia do 30 dni kalendarzowych od daty złożenia zamówienia, **co najmniej 10 kompletów**.

Tabela nr 1: SETY POMIAROWE MUNDURÓW

l.p.	MARYNARKA MĘSKA	KAMIZELKA MĘSKA	SPODNIE MĘSKIE	x	SPODNIE MĘSKIE Chino
x	1	2	3	4	5
1	176/46	176/46	176/80	x	176/80
2	176/48	176/48	176/84	x	176/84
3	176/50	176/50	176/88	x	176/88
4	176/52	176/52	176/92	x	176/92
5	176/54	176/54	176/96	x	176/96
6	176/56	176/56	176/100	x	176/100
7	176/58	176/58	176/104	x	176/104
8	176/60	176/60	176/108	x	176/108
9	176/62	176/62	176/112	x	176/112
10	176/64	176/64	176/116	x	176/116
11	176/66	176/66	176/120	x	176/120

l.p.	ŻAKIET DAMSKI	KAMIZELKA DAMSKA	SPODNIE DAMSKIE	SPÓDNICA	SPODNIE DAMSKIE Chino
x	1	2	3	4	5
1	164/34	164/34	164/34	164/34	164/34
2	164/36	164/36	164/36	164/36	164/36
3	164/38	164/38	164/38	164/38	164/38
4	164/40	164/40	164/40	164/40	164/40

5	164/42	164/42	164/42	164/42	164/42
6	164/44	164/44	164/44	164/44	164/44
7	164/46	164/46	164/46	164/46	164/46
8	164/48	164/48	164/48	164/48	164/48
9	164/50	164/50	164/50	164/50	164/50
10	164/52	164/52	164/52	164/52	164/52
11	164/54	164/54	164/54	164/54	164/54